



Teachingninja.in



Latest Govt Job updates



Private Job updates



Free Mock tests available



Visit - teachingninja.in

GPSC MVI

**Previous Year Paper
(Mechanical)
21 Jul, 2019**



AIG-MECH

PROVISIONAL ANSWER KEY

Name Of The Post **Assistant Inspector of Motor Vehicle, Class-3**

Advertisement No **100/2018-19**

Preliminary Test Held On **21-07-2019**

Que. No. **001-350(GS & Concerned Subject & Gujarati)**

Publish Date **24-07-2019**

**Last Date To Send
Suggestion (S)** **01-08 -2019**

Note:-

- (1) All Suggestions are to be sent with reference to website published Question paper with Provisional Answer Key Only.**
- (2) All Suggestions are to be sent in the given format only.**
- (3) Candidate must ensure the above compliance.**

- (૧) ઉમેદવારે વાંધા-સૂચનો રજૂ કરવા વેબસાઇટ પર પ્રસિધ્ધ થયેલ નિયત નમૂનાનો ઉપયોગ કરવો.
- (૨) ઉમેદવારોએ પોતાને પરીક્ષામાં મળેલ સીરીઝની પ્રશ્નપુસ્તિકામાં છપાયેલ પ્રશ્ન ક્રમાંક મુજબ વાંધા-સૂચનો રજૂ ન કરતા તમામ વાંધા-સૂચનો વેબસાઇટ પર પ્રસિધ્ધ થયેલ પ્રોવિઝનલ આન્સર કીના પ્રશ્ન ક્રમાંક મુજબ અને તે સંદર્ભમાં રજૂ કરવા
- (૩) ઉમેદવારોએ ઉક્ત સૂચનાનું અચૂક પાલન કરવું અન્યથા વાંધા-સૂચનો અંગે કરેલ રજૂઆતો ધ્યાને લેવાશે નહીં.

1 ગુણ ના પ્રશ્નો (1 થી 100)

001. લંબરૂપ એક્સીસ પ્રમેય અનુસાર, પ્લેનર બોડીની તેના પ્લેનના લંબ એક્સીસની સાપેક્ષે મોમેન્ટ ઓફ ઈનર્શીયા, તે બે સમવર્તી લંબરૂપ એક્સીસ જે બોડીના પ્લેનમાં આવેલ હોય તેની સાપેક્ષનું મોમેન્ટ ઓફ ઈનર્શીયા _____ ની બરાબર હોય છે.
 (A) પ્રોડક્ટ (B) અડધો
 (C) સરવાળો (D) ઉપરમાં થી કોઈ વિકલ્પ નથી.
002. જેની બેઝ ત્રિજ્યા r અને લંબાઈ l હોય તેવા ઘન ગોળાકાર સિલિન્ડરનું ગુરુત્વાકર્ષણ કેન્દ્ર તેની દરેક સમતલ સપાટીથી _____ અંતરે હોય.
 (A) $2l$ (B) $l/2$ (C) $r/2$ (D) $2r$
003. સ્ક્રૂ જેકની મહત્તમ કાર્યક્ષમતા માટે _____ શરત છે.
 (A) હેલિક્સ એંગલ (ડિગ્રી માં) = $(45^\circ - (\text{એંગલ ઓફ ફ્રીક્શન ડિગ્રીમાં}/2))$
 (B) એંગલ ઓફ ફ્રીક્શન (ડિગ્રીમાં) = $(45^\circ - (\text{હેલિક્સ એંગલ ડિગ્રી માં}/2))$
 (C) હેલિક્સ એંગલ (ડિગ્રી માં) = $(45^\circ + (\text{એંગલ ઓફ ફ્રીક્શન ડિગ્રીમાં}/2))$
 (D) એંગલ ઓફ ફ્રીક્શન (ડિગ્રીમાં) = $(45^\circ + (\text{હેલિક્સ એંગલ ડિગ્રી માં}/2))$
004. જો α હેલિક્સ એંગલ અને ϕ ફ્રીક્શન એંગલ સૂચવે છે, તો પછી સ્ક્રૂની કાર્યક્ષમતા (એફીસીયન્સી)
 (A) $\tan(\alpha - \phi) / \tan \alpha$ (B) $\tan \alpha / \tan(\alpha - \phi)$
 (C) $\tan(\alpha + \phi) / \tan \alpha$ (D) $\tan \alpha / \tan(\alpha + \phi)$
005. જો કોઈ પણ પદાર્થનો વેગ બમણો થાય તો તેની ગતિશીલ ઊર્જા (કાઈનેટિક એનર્જી) _____
 (A) એની એજ રહે છે. (B) બમણી થાય છે.
 (C) અડધી થાય છે. (D) ચાર ગણી થાય છે.
006. જો L લંબાઈના સળીયા પર લોડ W આપ્યા બાદ લંબાઈમાં l mm નો વધારો થાય, તો સ્ટ્રેઈન _____ થાય.
 (A) $1000 (l/L)$ (B) $0.001 (l/L)$
 (C) l/L (D) ઉપરમાં થી કોઈ વિકલ્પ નથી.
007. કઈ કટીંગ સ્થિતિ કટીંગ તાપમાનને મુખ્યત્વે અસર કરે છે?
 (A) કાપની ઉંડાઈ (B) કટીંગ ઝડપ
 (C) ટૂલ કટીંગ ધાર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
008. સામાન્ય રીતે લેથનો બેડ બનાવવા માટે કયા મટીરીયલનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે?
 (A) કોપર (B) સ્ટીઈનલેશ સ્ટીલ
 (C) કાસ્ટ આયર્ન (D) માઈલ્ડ સ્ટીલ
009. જો જોબનું કદ મોટું હોય તો નીચે આપેલમાંથી કયું મશીન, સપાટીઓનું મશીનિંગ કરવા માટે ઉપયોગી છે?
 (A) શેપીંગ મશીન (B) પ્લાનીંગ મશીન
 (C) સ્લોટીંગ મશીન (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

1 Mark Questions (1 to 100)

001. According to perpendicular axis theorem, moment of inertia of a planar body about an axis perpendicular to its plane is equal to the _____ of its moments of inertia about two perpendicular axes concurrent with the perpendicular axis and lying in the plane of the body
- (A) Product (B) Half
(C) Sum (D) None of the options
002. Centre of gravity of a solid right circular cylinder of base radius r and length l is _____ from each of the flat faces
- (A) $2l$ (B) $l/2$ (C) $r/2$ (D) $2r$
003. Condition for maximum efficiency of a screw jack is _____
- (A) Helix angle in degree = $(45^\circ - (\text{Angle of friction in degree}/2))$
(B) Angle of friction in degree = $(45^\circ - (\text{Helix angle in degree}/2))$
(C) Helix angle in degree = $(45^\circ + (\text{Angle of friction in degree}/2))$
(D) Angle of friction in degree = $(45^\circ + (\text{Helix angle in degree}/2))$
004. If α denotes the Helix angle and ϕ , the angle of friction, then the efficiency of the screw is given as
- (A) $\tan(\alpha - \phi)/\tan \alpha$ (B) $\tan \alpha/\tan(\alpha - \phi)$
(C) $\tan(\alpha + \phi)/\tan \alpha$ (D) $\tan \alpha/\tan(\alpha + \phi)$
005. If the velocity of a body is doubled its kinetic energy
- (A) remains same (B) gets doubled
(C) becomes half (D) becomes 4 times
006. If bar of length L meter extends by l millimeter under load W , the strain is
- (A) $1000(l/L)$ (B) $0.001(l/L)$
(C) l/L (D) None of the options
007. Which cutting condition affects the cutting temperature predominantly?
- (A) Depth of cut (B) Cutting speed
(C) Tool cutting edge (D) None of the options
008. Lathe bed is usually made of
- (A) Copper (B) Stainless steel
(C) Cast iron (D) Mild steel
009. Which of the following machine is useful for machining surfaces if size of the job is large?
- (A) Shaping machine (B) Planning machine
(C) Slotting machine (D) None of the options

010. ગિયર્સમાં ઈન્ટરનલ કી વે _____ નો ઉપયોગ કરીને કાપી શકાય છે
 (A) શેપીંગ મશીન (B) પ્લાનીંગ મશીન
 (C) સ્લોટીંગ મશીન (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
011. ફ્લેટ પ્લેટ કલેક્ટરની સંગ્રહ કાર્યક્ષમતા _____ ધ્વારા સુધારી શકાય છે.
 (A) પ્લેટ પર પસંદગીના કોટિંગ મૂકીને
 (B) એબસોર્બર પ્લેટની ઉપરની જગ્યાને ખાલી કરાવી
 (C) ઉપરોક્ત બંને વિકલ્પ: પ્લેટ પર પસંદગીના કોટિંગ મૂકીને અને એબસોર્બર પ્લેટની ઉપરની જગ્યાને ખાલી કરાવી
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
012. હાઈડ્રો પાવર પ્લાન્ટના કિસ્સામાં પેનસ્ટોકમાં દબાણની વિવિધતાની કાળજી, _____ દ્વારા વોટર હેમરને અટકાવીને કરવામાં આવે છે?
 (A) ડ્રાફ્ટ ટ્યુબ (B) સર્જ ટેન્ક
 (C) પમ્પ (D) પેનસ્ટોક
013. ફોર બાર મિકેનિઝમ ઓછામાં ઓછું એક રિવોલ્વિંગ લિંક ધરાવે, જો સૌથી મોટી અને સૌથી ટૂંકી લિંક્સની લંબાઈ સરવાળો _____ અન્ય બે લિંક્સની લંબાઈનો સરવાળો
 (A) બે ગણો (B) >
 (C) < (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
014. કોણીય વેગ ω પર ફરતાં લિંક પર એક બિંદુ B નો રેખીય વેગ એ જ લિંક પર ફરતાં બીજા બિંદુ A ની સાપેક્ષે
 (A) $\omega^2 \cdot AB$ (B) $\omega \cdot AB$
 (C) $\omega \cdot (AB)^2$ (D) ω / AB
015. કોરિઓલિસ પ્રવેગક ઘટકને કઈ મિકેનિઝમ માટે ધ્યાનમાં લેવામાં આવે છે?
 (A) ચાર-લિંક મિકેનિઝમ (B) ક્વિક-રીટર્ન મિકેનિઝમ
 (C) સ્ક્રોય ચોક મિકેનિઝમ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
016. આંતરિક વિસ્તરણ બ્રેકમાં નીચે આપેલામાંથી એક સ્વયં-શક્તિયુક્ત શૂ છે.
 (A) ટ્રેઈલીંગ શૂ (B) રીઅર શૂ
 (C) લીડીંગ શૂ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
017. n પ્લેટવાળા મલ્ટીપ્લેટ-ઘર્ષણ ક્લચમાં, સક્રિય ઘર્ષણ સપાટીઓની સંખ્યા કેટલી હોય છે?
 (A) 2n (B) n (C) 2(n - 1) (D) n - 1
018. સ્થિર સંતુલન (સ્ટેટીક બેલેન્સીંગ)માં કોનું સંતુલન (બેલેન્સીંગ) સામેલ છે?
 (A) બળો (ફોર્સીસ) (B) બળો (ફોર્સીસ) તેમજ કપલસ
 (C) કપલસ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

010. Internal keyway in gears can be cut by using _____
 (A) Shaping machine (B) Planning machine
 (C) Slotting machine (D) None of the options
011. The collection efficiency of flat plate collector can be improved by
 (A) putting a selective coating on the plate
 (B) evacuating the space above the absorber plate
 (C) both, by putting a selective coating on the plate & evacuating the space above the absorber plate
 (D) None of the options
012. In case of hydro power plant pressure variations in the penstock are taken care of preventing water hammer by
 (A) Draft Tube (B) Surge Tank
 (C) Pump (D) Penstock
013. Four bar mechanism has at least one revolving link if the sum of lengths of the largest and shortest links is _____ sum of lengths of other two links
 (A) Twice (B) Greater than
 (C) Less than (D) None of the options
014. The linear velocity of a point B on a link rotating at an angular velocity ω relative to another point A on the same link is
 (A) $\omega^2 \cdot AB$ (B) $\omega \cdot AB$
 (C) $\omega \cdot (AB)^2$ (D) ω / AB
015. The Coriolis acceleration component is taken into account for a mechanism.
 (A) Four-link mechanism (B) Quick-return mechanism
 (C) Scotch yoke (D) None of the options
016. In an internal expanding brake which one of the following is a self-energising shoe?
 (A) Trailing shoe (B) Rear shoe
 (C) Leading shoe (D) None of the options
017. In a n plate, multiplate-friction clutch, the number of active friction surfaces is equal to
 (A) $2n$ (B) n
 (C) $2(n-1)$ (D) $n-1$
018. Static balancing involves balancing of
 (A) Forces (B) forces as well as couples
 (C) couples (D) None of the options

019. ગોળાકાર ફરતાં માસીઝ (masses) ના કેસ માં બેલેન્સીંગ માસની મૂલ્ય, જ્યારે શાફ્ટની ઝડપ બમણી થઈ જાય છે ત્યારે કેટલી હોય?
- (A) બમણી થાય (B) અડધી થાય
(C) કોઈ અસર ન થાય (D) ચોથા ભાગની થાય
020. સંપૂર્ણ ગતિશીલ સંતુલન (ડાયનેમીક બેલેન્સીંગ) માટે ઓછામાં ઓછા _____ માસ / માસીઝ ની જરૂર હોય છે.
- (A) એક (B) બે (C) ત્રણ (D) ચાર
021. જ્યારે એન્જિનની ઝડપ સરેરાશ ઝડપની ઉપર અને નીચે સતત વધઘટ થાય છે, ત્યારે ગવર્નર _____ હોવાનું કહેવાય છે
- (A) આઈસોક્રોનસ (B) સંવેદનશીલ (ઈનસેન્સીટીવ)
(C) સ્થિર (D) હન્ટીંગ
022. વાહનોમાં, ફ્લાયવ્હીલ કોની વચ્ચે રાખવામાં આવે છે?
- (A) એન્જીન અને કલય (B) કલય અને પ્રોપેલર શાફ્ટ
(C) પ્રોપેલર શાફ્ટ અને ડીફરન્શીયલ (D) એન્જીન પહેલા
023. ફોર્સડ વાઈબ્રેશનમાં, સ્ટેડી સ્ટેટ કંપનએમ્પલીટ્યુડ અને સ્ટેટીક એમ્પલીટ્યુડ ઓફ મોશનનો ગુણોત્તર ને _____ કહેવાય.
- (A) મેઝિફિકેશન પરિબળ (B) રેઝોનેન્સ
(C) સ્ટેટીક ડીફલેક્શન રેશીયો (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
024. કોઈ પણ સ્પ્રીંગ માસ સીસ્ટમમાં, જો માસ અડધો અને સ્પ્રીંગ સ્ટીફનેસ બમણી કરવામાં આવે, તો નેચરલ ફ્રીક્વન્સી _____ થાય.
- (A) અડધી (B) કોઈ ફેરફાર ન થાય
(C) ચોથા ભાગની (D) બમણી
025. ફ્લાયવ્હીલ માટે, સ્પીડમાં મહત્તમ વધઘટ અને સરેરાશ ગતિનો ગુણોત્તરને _____ કહેવામાં આવે છે
- (A) ઝડપની વધઘટ (B) ઝડપની મહત્તમ વધઘટ
(C) ઝડપની વધઘટનો કોએફિસીયન્ટ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
026. જે નંબર ઓફ રીવોલ્યુશન (અથવા સતત ગતિના કલાકો), નામાંકિત સમાન બોલ અથવા રોલર બેરિંગ્સના જૂથની 90 ટકા બેરિંગ્સ નિષ્ફળતાના માપદંડ વિકસે તે પહેલા પ્રાપ્ત કરે છે અથવા ઓળંગે છે, તેને _____ કહેવામાં આવે છે.
- (A) બેરીંગની રેટીંગ લાઈફ (B) બેરીંગની મીડીયન લાઈફ
(C) બેરીંગની સરેરાશ લાઈફ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
027. બે શાફ્ટ A અને B સમાન મટીરીયલના બનેલા છે. શાફ્ટ A નો વ્યાસ શાફ્ટ B ની તુલનામાં બમણો છે. શાફ્ટ A ધ્વારા ટ્રાંસમીટ થતો પાવર શાફ્ટ B કરતાં _____ હશે.
- (A) બમણો (B) ચાર ગણો
(C) આઠ ગણો (D) સોળ ગણો

019. In case of rotating masses, the magnitude of the balancing mass is _____ when the speed of the shaft is doubled.
- (A) Doubled (B) Halved
(C) Unaffected (D) Quadrupled
020. For complete dynamic balance, at least _____ mass/masses are necessary
- (A) One (B) Two
(C) Three (D) Four
021. The governor is said to be _____ when the speed of the engine fluctuates continuously above and below the mean speed.
- (A) Isochronous (B) Insensitive
(C) Stable (D) Hunting
022. In vehicles, flywheel is placed in between
- (A) Engine and clutch (B) Clutch and Propeller shaft
(C) Propeller shaft and Differential (D) Before engine
023. In forced vibration, the ratio of the steady-state vibration amplitude to the static amplitude of motion is called
- (A) Magnification factor (B) Resonance
(C) Static deflection ratio (D) None of the options
024. In a spring-mass system, if the mass is halved and the spring stiffness is doubled, the natural frequency is
- (A) Halved (B) Unchanged
(C) Quadrupled (D) Doubled
025. For flywheel the ratio of maximum fluctuation of speed to the mean speed is called
- (A) Fluctuation of speed (B) Maximum fluctuation of speed
(C) Coefficient of fluctuation of speed (D) None of the options
026. The number of revolutions (or hours at a constant speed) that 90 percent of a group of nominally identical ball or roller bearings will achieve or exceed before the failure criterion develops is called
- (A) Rating life of bearing (B) Median life of bearing
(C) Average life of bearing (D) None of the options
027. Two shafts A and B are made of same material. The diameter of the shaft A is twice as that of shaft B. The power transmitted by the shaft A will be _____ of shaft B
- (A) Twice (B) Four times
(C) Eight times (D) Sixteen times

028. ડીઝલ ઇંધણની ઇજ્નીશન ગુણવત્તા કોના ધ્વારા સૂચવવામાં આવે છે?
- (A) ઓક્ટેન નંબર (B) સીટેન નંબર
(C) ફાયર પોઈન્ટ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
029. પેટ્રોલનું પેટ્રોલિટિક (સ્ટોકીયોમેટ્રીક) એર-ઈંધણ ગુણોત્તર લગભગ _____ છે.
- (A) 50:1 (B) 25:1 (C) 15:1 (D) 1:1
030. પરંપરાગત બેટરી (સ્પાર્ક) માં ઇજ્નીશન સિસ્ટમ, ઇજ્નીશન કોઈલમાં _____ વણાટ કોઈલ હોય છે.
- (A) બે (B) ત્રણ
(C) ચાર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
031. એન્જિનમાં થતું ઘર્ષણ નક્કી કરવા માટે નીચે આપેલામાંથી કઈ પદ્ધતિનો ઉપયોગ થાય છે?
- (A) સૂચિત અને બ્રેક પાવર માપન (B) મોર્સ ટેસ્ટ
(C) વિલીયનની લાઇન પદ્ધતિ (D) ઉપરોક્ત તમામ વિકલ્પ
032. આઇ.સી. એન્જિનની સંબંધિત કાર્યક્ષમતા અથવા કાર્યક્ષમતા ગુણોત્તર એ કોનો ગુણોત્તર છે?
- (A) વાસ્તવિક ચક્રની થર્મલ કાર્યક્ષમતા અને આદર્શ ચક્રની થર્મલ કાર્યક્ષમતા
(B) આદર્શ ચક્રની થર્મલ કાર્યક્ષમતા અને વાસ્તવિક ચક્રની થર્મલ કાર્યક્ષમતા
(C) યાંત્રિક કાર્યક્ષમતા અને વોલ્યુમેટ્રિક કાર્યક્ષમતા
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
033. પ્રોપેલર શાફ્ટમાં સ્લિપ જોઈન્ટ રાખવામાં આવે છે કારણકે
- (A) વેરીએબલ કોણ દ્વારા ફાઇવને ચલાવવા માટે
(B) લંબાઈ જાળવવા માટે
(C) વધુ શક્તિ (સ્ટ્રેન્થ) માટે
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
034. પ્રવેગક દરમિયાન ટોર્ક લોડ વાહનના આગળના ભાગને ઉઠાવી શકે છે. આ અસરને શેના તરીકે ઓળખવામાં આવે છે?
- (A) સ્કેવટ (B) ડીપ (C) રોલિંગ (D) કોરનરીંગ
035. લીફ સ્પ્રિંગની લંબાઈમાં પરિવર્તન ને સમાવિષ્ઠ કરવા નીચેના વિકલ્પની મદદ થી જોડાય છે.
- (A) માસ્ટર લીફ (B) સ્ટ્રેપ (C) યુ બોલ્ટ (D) શેકલ
036. સ્ટિયરીંગ રેશિયો, એ _____ વચ્ચેનો રેશિયો છે
- (A) સ્ટિયરિંગ વ્હીલના વળાંક (ડિગ્રીમાં) અને વ્હીલ્સનું વળાંક (ડિગ્રીમાં)
(B) વ્હીલ્સ ના વળાંક (ડિગ્રીમાં) અને સ્ટિયરિંગ વ્હીલનું વળાંક (ડિગ્રીમાં)
(C) ટ્રેક રોડ ના વળાંક (ડિગ્રીમાં) અને ટ્રેક લિંકની ટર્ન (ડિગ્રીમાં)
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.

028. Ignition quality of diesel fuel is indicated by its
(A) Octane number (B) Cetane number
(C) Fire point (D) None of these
029. Stoichiometric air-fuel ratio of petrol is roughly
(A) 50:1 (B) 25:1
(C) 15:1 (D) 1:1
030. In conventional battery (spark) ignition system ignition coil consists of _____ winding coils
(A) Two (B) Three
(C) Four (D) None of the options
031. Which of the following methods is used to determine engine friction?
(A) Indicated and brake power measurements
(B) Morse test
(C) Willan's line method
(D) All of the options
032. Relative efficiency or efficiency ratio of an IC engine is the ratio of
(A) Thermal efficiency of actual cycle to that of the ideal cycle
(B) Thermal efficiency of ideal cycle to that of the actual cycle
(C) Mechanical efficiency to volumetric efficiency
(D) None of the options
033. Slip joint in propeller shaft is provided
(A) To allow drive through variable angle (B) To maintain the length
(C) For more strength (D) None of the options
034. Torque loads during acceleration tend the front of the vehicle to be lifted. This effect is called
(A) Squat (B) Dip
(C) Rolling (D) Cornering
035. To accommodate change in length of the leaf spring one is connected with the help of
(A) Master leaf (B) Strap
(C) U bolt (D) Shackle
036. Steering ratio refers to the ratio between the turn of the
(A) Steering wheel (in degrees) and the turn of the wheels (in degrees)
(B) Wheels (in degrees) and the turn of the steering wheel (in degrees)
(C) Track rod (in degrees) and the turn of the drag link (in degrees)
(D) None of the options

037. જો પાઇપમાં રેનોલ્ડ્સનો નંબર 2000 કરતા ઓછો હોય, તો તે ફ્લો _____ કહેવામાં આવે છે.
 (A) ટરબ્યુલન્ટ (B) લેમિનાર
 (C) ઇનકોમ્પ્રેસીબલ (D) ઉપરોક્ત તમામ વિકલ્પ.
038. બર્નાઉલીની થીયોરમ જણાવે છે કે એક ઇનકોમ્પ્રેસીબલ પ્રવાહીના સ્થિર આદર્શ પ્રવાહમાં, પ્રવાહીમાં કોઈપણ બિંદુએ કુલ ઊર્જા _____ હોય છે.
 (A) સતત (B) શૂન્ય
 (C) મહત્તમ (D) વેરિયેબલ
039. મોમેન્ટમ સમીકરણ જણાવે છે કે પ્રવાહી પદાર્થ પર કાર્ય કરતી નેટ બળ _____ તે દિશામાં મોમેન્ટમ પ્રતિ સેકન્ડમાં ના ફેરફાર ની બરાબર હોય છે.
 (A) સમાન નથી (B) સમાન છે.
 (C) વિરુદ્ધ પ્રમાણસર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
040. પાઇપમાંથી પ્રવાહી પસાર થતા સમયે જે રેખા, પ્રેસર હેડ, ડેટમ હેડ અને ગતિશીલ હેડ નો સરવાળો આપે છે, તે રેખા _____ તરીકે ઓળખાય છે
 (A) હાઇડ્રોલિક ગ્રેડિએન્ટ લાઇન (B) કુલ ઊર્જા રેખા
 (C) હેડ લાઇન (D) ઉપરોક્ત તમામ વિકલ્પ
041. નીચેના માંથી કઈ પરિસ્થિતિમાં સાયફનનો ઉપયોગ થાય છે?
 (A) પાણીને પર્વતથી જુદા પડેલા એક જળાશયથી બીજા જળાશયમાં લઈ જવા માટે
 (B) સેન્ટ્રીફ્યુગલ પંપ દ્વારા એક ટેંકથી બીજા ટાંકીમાં પાણી પંપ કરવા
 (C) રેસીપ્રોકેટીંગ પંપ દ્વારા એક ટેંકથી બીજા ટાંકીમાં પાણી પંપ કરવા
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
042. એકસરખા વ્યાસ ધરાવતા પાઇપમા હેડ અને ડીસ્ટ્રીબ્યુટીંગ લોસ જો વિવિધ લંબાઈ અને વ્યાસના કમ્પાઉન્ડ પાઇપોના હેડ અને ડીસ્ટ્રીબ્યુટીંગ લોસ સમાન હોય તો તેને _____ કહેવાય.
 (A) સિરીઝ પાઇપ (B) સમાંતર પાઇપ
 (C) સમાન પાઇપ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
043. જ્યારે પાઇપમાંથી પસાર થતા પ્રવાહી દ્વારા મહત્તમ પાવર ટ્રાંસમીટ થાય, ત્યારે ઘર્ષણને લીધે હેડનું નુકશાન એ ઇનલેટના કુલ હેડથી _____ હોય છે.
 (A) અડધું (B) ચોથા ભાગનું
 (C) ત્રીજા ભાગનું (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
044. રેસીપ્રોકેટીંગ પંપમાં કેન્કના એક સંપૂર્ણ રીવોલ્યુશન માટે, સિલિન્ડરમાં પ્રેસર હેડ અને પિસ્ટનની સ્ટ્રોક લંબાઈ વચ્ચેનો ગ્રાફને _____ કહેવામાં આવે છે.
 (A) હેડ ડાયાગ્રામ (B) ઇન્ડિકેટર ડાયાગ્રામ
 (C) પંપ ડાયાગ્રામ (D) ઉપરોક્ત તમામ વિકલ્પ

037. If the Reynolds number in a pipe is less than 2000, the flow is said to be _____
(A) Turbulent (B) Laminar
(C) Incompressible (D) All of the options
038. Bernaulli's theorem states that in a steady ideal flow of an incompressible fluid, the total energy at any point of the fluid is
(A) Constant (B) Zero
(C) Maximum (D) Variable
039. The momentum equation states that the net force acting on a fluid mass is _____ the change in momentum per second in that direction.
(A) Not equal to (B) Equal to
(C) Inversely proportional to (D) None of the options
040. The line which gives the sum of pressure head, datum head and kinetic head of a flowing fluid in a pipe with respect to some reference line is called as
(A) Hydraulic gradient line (B) Total energy line
(C) Head line (D) All of the options
041. In which of the following situations syphon is used?
(A) To carry water from one reservoir to another reservoir separated by hill
(B) To pump water from one tank to other tank by centrifugal pump
(C) To pump water from one tank to other tank by reciprocating pump
(D) None of the options
042. Pipe of uniform diameter having loss of head and discharge equal to loss of head and discharge of a compound pipe consisting of several pipes of different lengths and diameters is called
(A) Series pipe (B) Parallel pipe
(C) Equivalent pipe (D) None of the options
043. Power transmitted through a fluid pipe is maximum when the loss of head due to friction is _____ of the total head at the inlet.
(A) Half (B) One-fourth
(C) One-third (D) None of the options
044. For a reciprocating pump, the graph between pressure head in the cylinder and stroke length of the piston for one complete revolution of the crank is called
(A) Head diagram (B) Indicator diagram
(C) Pump diagram (D) All of the options

045. ફોરિયરના ગરમીના વહન(કન્ડક્શન)ના કાયદા અનુસાર, વહન (કન્ડક્શન) દ્વારા ગરમી સ્થાનાંતરણનો દર શાના પર આધાર રાખે છે?
- (A) ગરમીનો પ્રવાહને લંબ કોસ સેક્શન એરીયા
(B) તાપમાનનો ઢાળ
(C) બંને, તાપમાનનો ઢાળ અને ગરમીનો પ્રવાહને લંબ કોસ સેક્શન એરીયા
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
046. બ્લેક બોડીનું પ્રતિબિંબ (રીફ્લેક્ટન્સ) કેટલું હોય?
- (A) શૂન્ય
(B) અનંત (ઇન્ફીનીટીવ)
(C) એક કરતા વધુ
(D) એક
047. કેટલાક મિકેનિકલ માધ્યમો ધ્વારા પ્રવાહી કણોની વાસ્તવિક હિલચાલ દ્વારા પ્રવાહીના બીજા ભાગમાંથી ગરમી સ્થાનાંતરણની પ્રક્રિયા શાના તરીકે ઓળખાય છે?
- (A) કન્ડક્શન
(B) ફી સંવહન (કન્વેક્શન)
(C) ફોર્સેડ સંવહન (કન્વેક્શન)
(D) રેડિયેશન
048. સામાન્ય રીતે ઉનાળામાં એર કન્ડીશનીંગમાં હવાને ઠંડુ અને ડિહ્યુમિડિફાઇડ કરવા માટે ઉપયોગમાં લેવામાં આવતી પ્રક્રિયાને શું કહેવાય ?
- (A) હ્યુમિડીફિકેશન
(B) ડેહ્યુમિડીફિકેશન
(C) હીટીંગ (ગરમી) અને હ્યુમિડીફિકેશન
(D) ફૂલિંગ અને ડિહ્યુમિડીફિકેશન
049. એરક્રાફ્ટ કાબ્યુરેટરમાં, ઉંચાઇ મિશ્રણ સુધારણા ઉપકરણ, ઊંચાઈ સાથે બળતણની માત્રા ને પ્રગતિશીલ રીતે _____ માટે આપવામાં આવે છે.
- (A) ઓછી કરવા.
(B) વધારવા.
(C) બંધ કરવા.
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
050. પ્રવાહી સપાટ પ્લેટ કલેક્ટરને સામાન્ય રીતે નિશ્ચિત સ્થિતિમાં _____ દિશામાં નમેલું રાખવામાં આવે છે, જો તે ઉત્તર ગોળાર્ધમાં સ્થિત હોય છે.
- (A) દક્ષિણ
(B) ઉત્તર
(C) પૂર્વ
(D) પશ્ચિમ
051. નીચેનું મશીન ઓપરેશન મેટલને કાપવા રેસીપ્રોકેટીંગ ક્રિયાનો ઉપયોગ કરે છે
- (A) શેપીંગ
(B) ટર્નીંગ
(C) ડ્રીલીંગ
(D) બોરીંગ
052. સામાન્ય ડ્રિલિંગ એપ્લિકેશનો માટે ડ્રિલમાં વપરાતો લીપ એંગલ કયો છે?
- (A) 128 ડિગ્રી
(B) 136 ડિગ્રી
(C) 118 ડિગ્રી
(D) 125 ડિગ્રી
053. સ્મુથ અને ક્લોસડ ટોલરન્સ હોલ મેળવવા માટે ઉપયોગમાં લેવાતું ઓપરેશન કયું છે?
- (A) ડ્રીલીંગ
(B) બોરીંગ
(C) રીમીંગ
(D) કાઉન્ટરશીન્ડીંગ
054. કટીંગ ટૂલ આ મશીન ટૂલમાં વર્ટિકલ રેસીપ્રોકેટીંગ ગતિમાં ફરે છે.
- (A) શેપર
(B) સ્લોટર
(C) પ્લાનર
(D) લેથ

045. According to the Fourier's law of heat conduction, the rate of heat transfer by conduction depends upon
- (A) Area of cross-section normal to the heat flow
 - (B) Temperature gradient
 - ☒ (C) Both, temperature gradient & area of cross-section normal to the heat flow
 - (D) None of the options
046. The reflectance of a black body is
- ☒ (A) Zero
 - (B) Infinity
 - (C) Greater than one
 - (D) One
047. The process of heat transfer from one particle of the fluid to another by the actual movement of the fluid particles caused by some mechanical means, is known as
- (A) Conduction
 - (B) Free convection
 - ☒ (C) Forced convection
 - (D) Radiation
048. The process, generally used in summer air-conditioning to cool and dehumidify the air, is called
- (A) Humidification
 - (B) Dehumidification
 - (C) Heating and humidification
 - ☒ (D) Cooling and dehumidification
049. In aircraft carburetors, altitude mixture correction device is provided to progressively _____ the amount of fuel with altitude
- ☒ (A) Reduce
 - (B) Increase
 - (C) Stop
 - (D) None of the options
050. A liquid flat plate collector is usually held tilted in a fixed position, facing _____ if located in the northern hemisphere.
- ☒ (A) South
 - (B) North
 - (C) East
 - (D) West
051. The following machine operation utilizes reciprocating action for cutting metal
- ☒ (A) Shaping
 - (B) Turning
 - (C) Drilling
 - (D) Boring
052. The lip angle used in a drill for common drilling applications is
- (A) 128 degrees
 - (B) 136 degrees
 - ☒ (C) 118 degrees
 - (D) 125 degrees
053. The operation to be used for obtaining smooth and close tolerance hole is
- (A) Drilling
 - (B) Boring
 - ☒ (C) Reaming
 - (D) Countersinking
054. The cutting tool moves in a vertical reciprocating motion in this machine tool
- (A) Shaper
 - ☒ (B) Slotter
 - (C) Planer
 - (D) Lathe

055. લેથમાં નરલીંગ ઓપરેશન શાનું ઉત્પાદન કરવા માટે વપરાય છે?
- (A) એક પ્લેન સપાટી (B) એક નળાકાર સપાટી
(C) એક સીરેટેડ સપાટી (D) એક ટેપર (ઢાળ વાળી) સપાટી
056. કોઈ પણ સાધન ધ્વારા પુનરાવર્તિત માપનથી સમાન પરિણામો આવે તો તે સાધનની _____ કહેવાય.
- (A) એક્યુરસી (સચોટતા) (B) પ્રીસીશન (ચોકસાઈ)
(C) રેન્જ (શ્રેણી) (D) સેન્સીટીવીટી (સંવેદનશીલતા)
057. રેન્ડમ ત્રુતિનું કેવી રીતે મૂલ્યાંકન કરી શકાય છે ?
- (A) પ્રાયોગિક રીતે
(B) સંવેદનશીલતા (સેન્સીટીવીટી) વિશ્લેષણ કરીને
(C) આંકડાકીય રીતે
(D) અનુભવપૂર્વક (એમ્પીરીકલી)
058. લિસ્ટેડ મેટલ લિમિટ (એલએમએલ) એ કોને અનુરૂપ છે ?
- (A) હોલની નીચલી સીમા અને શાફ્ટની ઊંચી સીમા
(B) હોલની ઊંચી સીમા અને શાફ્ટની નિમ્ન સીમા
(C) શાફ્ટની નીચી મર્યાદા અને હોલની નીચી સીમા
(D) શાફ્ટની અને હોલની ઊંચી સીમા
059. ઝડપી ઘસારાને અટકાવવા માટે માઇક્રોમીટરની મેઝરીંગ ફેસીસ _____ સાથે જોડવામાં આવે છે
- (A) એલ્યુમિનિયમ (B) મોલિબ્ડેનમ ઓક્સાઇડ
(C) કોમિયમ (D) ટેંગસ્ટન કાર્બાઇડ
060. નીચેનામાંથી કયો સ્લિપ ગેજની રીંગીંગનું બેસ્ટ વર્ણન કરે છે ?
- (A) બે ગેજ વચ્ચેનું તેલ સ્ક્રિવિંગથી બહાર કરવું
(B) પરમાણુ આકર્ષણને કારણે બ્લોકસ એડહર કરીને.
(C) વાતાવરણીય દબાણની અસર
(D) માઇન્યુટ બર દૂર કરવાની પ્રક્રિયા
061. માપાંકન વધતા અથવા ઉતરતા ક્રમમાં મેળવેલા હોય તો પણ સાધનો એ જ માપાંકન ફરીથી ઉત્પન્ન નથી કરી શકતા. તેનું કારણ _____ છે.
- (A) રેખીયતા ક્ષતિ (B) સિસ્ટમ ક્ષતિ (C) ડ્રિફ્ટ ક્ષતિ (D) હાઈસ્ટેરેસિસ
062. હાઈ-એક્યુરસી રજીસ્ટ્રેસ થર્મોમિટરમાં _____ ધાતુ વધારે ઉપયોગમાં આવે છે.
- (A) રહોડિયમ (B) નિકલ (C) ઇરિડિયમ (D) પ્લેટિનિયમ
063. જ્યારે બે ભિન્ન ધાતુ એક થર્મોકોપલ બનાવવા જોડેલ હોય, ત્યારે સર્કિટ માં વિદ્યુત પ્રવાહ વહે છે, જો આ બે રચાયેલ જંકશન વિવિધ તાપમાને જાળવવામાં આવે. આ અસર _____ તરીકે ઓળખાય છે.
- (A) થોમસન અસર (B) સિબેક અસર (C) રેન્કિન અસર (D) સ્ટેફન અસર

055. Knurling operation in a lathe is used for producing
(A) A plane surface (B) A cylindrical surface
(C) A serrated surface (D) A tapered surface
056. Interpretation of repeated measurement results on the same feature is considered the instrument's
(A) accuracy (B) precision
(C) range (D) sensitivity
057. Random errors can be assessed
(A) experimentally (B) by performing sensitivity analysis
(C) statistically (D) empirically
058. Least Metal Limit (LML) corresponds to the
(A) lower limit of a hole and higher limit of the shaft
(B) higher limit of a hole and lower limit of the shaft
(C) lower limit of a shaft and lower limit of the hole
(D) higher limit of a shaft and higher limit of the hole
059. Measuring faces of Micrometer are tipped with _____ to prevent rapid wear.
(A) aluminium (B) molybdenum oxide
(C) chromium (D) tungsten carbide
060. Which of the following best describes wringing of slip gauges?
(A) Squeezing the oil out from between two gauges
(B) Causing blocks to adhere by molecular attraction
(C) Effect of atmospheric pressure
(D) Process of removing minute burrs
061. Many instruments do not reproduce the same reading irrespective of whether the measurements have been obtained in an ascending or a descending order. This is due to
(A) linearity error (B) systematic error
(C) drift error (D) Hysteresis
062. The metal extensively used in high-accuracy resistance thermometers is
(A) rhodium (B) nickel (C) iridium (D) platinum
063. Current flows through a circuit spontaneously when two dissimilar metals are joined to form a thermocouple, provided the two junctions formed are maintained at different temperatures. This effect is termed as
(A) Thomson effect (B) Seebeck effect
(C) Rankine effect (D) Stefan effect

064. વેક્યુમ _____ દ્વારા આપવામાં આવે છે.
 (A) વાતાવરણ નુ દબાણ + ગેજ પ્રેશર (B) વાતાવરણ નુ દબાણ + એબ્સોલ્યુટ પ્રેશર
 (C) વાતાવરણ નુ દબાણ - ગેજ પ્રેશર (D) વાતાવરણ નુ દબાણ - એબ્સોલ્યુટ પ્રેશર
065. મેકલીઓડ ગેજ _____ ના નિયમ પર કામ કરે છે
 (A) ન્યુટન નો નિયમ (B) હુક નો નિયમ (C) બોયલ નો નિયમ (D) પાસ્કલ નો નિયમ
066. મટિરિયલની શક્તિ એટલે
 (A) ઇન્ડેન્ટેશન માટે પ્રતિકાર (B) લગાવેલ બાહ્ય બળને પ્રતિકાર
 (C) આઘાત બળને પ્રતિકાર (D) અચાનક આપેલ આઘાત બળને પ્રતિકાર
067. બ્રિનેલ કઠિનતા પરીક્ષણમાં _____ ઇન્ડેન્ટરનો ઉપયોગ કરે છે.
 (A) સ્ફેરો- કોનિકલ ડાયમંડ
 (B) સ્ટીલ અથવા ટંગસ્ટન કાર્બાઇડમાંથી બનાવેલ ગોળો
 (C) ચોરસ- બેઝ પિરામિડ ડાયમંડ
 (D) લંબચોરસ- બેઝ પિરામિડ ડાયમંડ
068. મટિરિયલની ડક્ટીલીટી એટલે
 (A) ઇન્ડેન્ટેશન માટે પ્રતિકાર
 (B) ટેન્સાઇલ ટેસ્ટ દરમિયાન ફેક્ચર પર મૂળ લંબાઈના વિસ્તરણ અને મુળ લંબાઈનો ગુણોત્તર
 (C) આઘાત બળનો પ્રતિકાર
 (D) અચાનક આપેલ આઘાત બળનો પ્રતિકાર
069. ધાતુના નક્કરકરણ દરમિયાન ફાઇન ગ્રેઇન કદ _____ રીતે મેળવી શકાય છે.
 (A) નીચા ન્યુક્લેશન દર
 (B) નીચા વૃદ્ધિ દર અને ઉચ્ચ ન્યુક્લેશન દર
 (C) ઉચ્ચ વૃદ્ધિ દર અને ઉચ્ચ ન્યુક્લેશન દર
 (D) નીચા વૃદ્ધિ દર
070. ફેરાઇટ એ _____ છે.
 (A) આયર્નના HCP સ્વરૂપ
 (B) આયર્નના FCC સ્વરૂપ
 (C) ખૂબ ઓછા કાર્બન સાથેનું શુદ્ધ આયર્ન
 (D) આયર્ન કાર્બાઇડનું આંતરિક ધાતુ સંયોજન
071. નરમ કાસ્ટ આયર્ન એટલે _____.
 (A) ગ્રે રંગનું આયર્ન
 (B) કાર્બન સંયુક્ત સ્વરૂપમાં હોય તેવું આયર્ન
 (C) આયર્ન, જ્યાં કાર્બનનો ભાગ ગ્રેફાઇટ સ્વરૂપમાં છે.
 (D) ગ્રેફાઇટ ગોળાકાર(સ્ફેરિકલ) સ્વરૂપમાં હોય છે.

064. Vacuum is given by
(A) atmospheric pressure + gauge pressure (B) atmospheric pressure + absolute pressure
(C) atmospheric pressure – gauge pressure (D) atmospheric pressure – absolute pressure
065. McLeod gauge works on
(A) Newton's law (B) Hook's law
(C) Boyle's law (D) Pascal's law
066. Strength of a material can be defined as the
(A) resistance offered to indentation
(B) resistance offered on application of external force
(C) resistance offered to impact forces
(D) resistance offered to sudden application of impact forces
067. Brinell hardness test uses an indenter that is
(A) sphero-conical diamond (B) sphere made of steel or tungsten carbide
(C) square-base pyramid diamond (D) rectangular-base pyramid diamond
068. Ductility of a material can be defined as the
(A) resistance offered to indentation
(B) ratio of elongation of the material at fracture during the tensile test to the original length
(C) resistance offered to impact forces
(D) resistance offered to sudden application of impact forces
069. Fine grain size during the solidification of a metal is achieved by
(A) lower nucleation rate
(B) higher nucleation rate with lower growth rate
(C) higher nucleation rate with higher growth rate
(D) lower growth rate
070. Ferrite is the
(A) HCP form of iron (B) FCC form of iron
(C) pure iron with very low carbon (D) intermetallic compound iron carbide
071. Ductile cast iron is
(A) iron with the colour gray
(B) iron where all the carbon is in combined form
(C) iron where part of the carbon is in graphite form
(D) graphite present is in spherical form

072. એલોય સ્ટીલ્સમાં એલોયિંગ તત્વ તરીકે ક્રોમિયમ મુખ્યત્વે શા માટે ઉપયોગમાં લેવાય છે?
- (A) સખતતા (હાર્ડનબીલીટી) સુધારવા
(B) નીચા અથવા ઉંચા તાપમાન પર મિકેનિકલ ગુણધર્મો સુધારવા
(C) ક્રાટ (કોરોશન) અને ઓક્સિડેશન પ્રતિકાર સુધારવા
(D) મશીનીબીલીટી વધારવા
073. એલ્યુમિનિયમ એલોય્સ સામાન્ય રીતે શાના માટે માટે વપરાય છે?
- (A) ઓછી થર્મલ વાહકતા
(B) ઓછી વિદ્યુત વાહકતા
(C) ઉત્તમ ક્રાટ (કોરોશન) પ્રતિકાર
(D) ઉચ્ચ માસ ઘનતા
074. ટેમ્પરિંગ પ્રક્રિયા નો ઉપયોગ સ્ટીલ્સમાં શું પ્રાપ્ત કરવા માટે થાય છે?
- (A) નીચી કઠિનતા માટે ઓસ્ટીનાઇટથી ટેમ્પર્ડ માર્ટેન્સાઇટને પરિવર્તન કરીને
(B) નીચી કઠિનતા માટે માર્ટેન્સાઇટથી ટેમ્પર્ડ માર્ટેન્સાઇટને રૂપાંતરિત કરીને
(C) ઉચ્ચ કઠિનતા પ્રાપ્ત કરવા ઓસ્ટેનાઇટથી માર્ટેન્સાઇટ પરિવર્તન કરીને
(D) ઉચ્ચ કઠિનતા પ્રાપ્ત કરવા માર્ટેન્સાઇટથી ટેમ્પર્ડ માર્ટેન્સાઇટને રૂપાંતરિત કરીને
075. સ્ટીલના સખ્તાઇ પછી મેળવેલા માઇક્રોસ્ટ્રક્ચરમાં શાનો સમાવેશ થાય છે?
- (A) માર્ટેન્સાઇટ
(B) સિમેન્ટાઇટ
(C) પર્લાઇટ
(D) કાર્બન
076. _____ પરંપરાગત સખ્તાઇ (હાર્ડનીંગ) _____ માં પરિવર્તિત થાય છે.
- (A) ઓસ્ટેનાઇટ, માર્ટેન્સાઇટ
(B) સિમેન્ટાઇટ, માર્ટેન્સાઇટ
(C) પર્લાઇટ, α -iron
(D) ઓસ્ટેનાઇટ, ફેરાઇટ
077. ઓસ્ટેમ્પરીંગ દરમિયાન, સ્ટીલ શામાં રૂપાંતરિત થાય છે?
- (A) બેનાઇટ
(B) બોકસાઇટ
(C) α -ફેરાઇટ
(D) α -માર્ટેન્સાઇટ
078. ફ્લેક્સીબલ મેન્યુફેક્ચરીંગ સીસ્ટમ શું કરે છે?
- (A) નોંધપાત્ર માનવ હસ્તક્ષેપ વિના પ્રક્રિયા દરમિયાન, સંપૂર્ણપણે ઘટકોની શ્રેણી બનાવે છે
(B) માત્ર ઓપરેશન્સ વચ્ચે સામગ્રી ખસેડે છે
(C) માત્ર ઉત્પાદનો, ભાગો ખસેડવું અને મેનીપ્યુલેટસ કરવું
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
079. નીચે આપેલામાંથી કઈ પ્રક્રિયા તકનીકો ઓછી વોલ્યુમ અને ઉચ્ચ વિવિધતા સાથે સંકળાયેલી છે?
- (A) ફ્લેક્સીબલ મેન્યુફેક્ચરીંગ સીસ્ટમ
(B) સમર્પિત (ડેડીકેટેડ) સિસ્ટમો
(C) ફ્લેક્સિબલ ટ્રાન્સફર લાઇન્સ
(D) કમ્પ્યુટર ન્યુમેરીકલ કન્ટ્રોલ મશીનો

072. Chromium as an alloying element in alloy steels is used principally to
- (A) improve hardenability
 - (B) improve mechanical properties at low or elevated temperatures
 - ☒ (C) improve the corrosion and oxidation resistance
 - (D) increase the machinability
073. Aluminium alloys are generally used for their
- (A) low thermal conductivity
 - (B) low electrical conductivity
 - ☒ (C) excellent corrosion resistance
 - (D) high mass density
074. Tempering process is used in steels to achieve
- (A) lower hardness by transforming austenite to tempered martensite
 - ☒ (B) lower hardness by transforming martensite to tempered martensite
 - (C) high hardness by transforming austenite to martensite
 - (D) high hardness by transforming martensite to tempered martensite
075. Microstructures obtained after hardening of steel consist of _____.
- ☒ (A) martensite
 - (B) cementite
 - (C) perlite
 - (D) carbon
076. In conventional hardening _____ transforms to _____.
- ☒ (A) austenite, martensite
 - (B) cementite, martensite
 - (C) perlite, α -iron
 - (D) austenite, ferrite
077. During austempering, steel is transformed to _____.
- ☒ (A) bainite
 - (B) bauxite
 - (C) α -ferrite
 - (D) α -martensite
078. What do Flexible Manufacturing Systems (FMS) do?
- ☒ (A) Completely manufactures a range of components without significant human intervention during the processing
 - (B) Only moves materials between operations
 - (C) Only moves and manipulates products, parts
 - (D) None of the options
079. Which of the following process technologies is associated with low volume and high variety?
- (A) Flexible manufacturing systems
 - (B) Dedicated systems
 - (C) Flexible transfer lines
 - ☒ (D) Computer numerically controlled machines

080. જીઝ અને ફિક્સર વચ્ચેનો મુખ્ય તફાવત શું છે?
- (A) જીઝ ફિક્સરની તુલનામાં સરળ છે.
(B) એક જીગ મશીનિંગ કામગીરી દરમિયાન કટીંગ ટૂલ માર્ગદર્શિકા તરીકે કામ કરે છે.
 (C) વપરાતા લોકેટરના પ્રકારો અલગ છે
 (D) ઉપયોગ થતી ક્લેમ્પિંગ વ્યવસ્થા પ્રકારો અલગ છે
081. એક મશીનિંગ પ્રક્રિયા જે ઉચ્ચ શક્તિ એલોય મટીરીયલ માં એક લંબચોરસ છિદ્ર દ્રિલ કરવા માટે સૌથી યોગ્ય હશે,
- (A) ડ્રિલિંગ (B) અલ્ટ્રાસોનિક મશીનિંગ (USM)
(C) ઇલેક્ટ્રિક ડિસ્ચાર્જ મશીનિંગ (EDM) (D) કેમિકલ મશીનિંગ (CHM)
082. મશીનિંગ પ્રક્રિયા એ ઉચ્ચ-તાકાત સામગ્રીમાં એરોફિઓલ કોસ વિભાગ સાથેની ટર્બાઇન બ્લેડ મશીન માટે સૌથી યોગ્ય હશે.
- (A) ઇલેક્ટ્રોકેમિકલ મશીનિંગ (ECM) (B) અલ્ટ્રાસોનિક મશીનિંગ (USM)
(C) ઇલેક્ટ્રિક ડિસ્ચાર્જ મશીનિંગ (EDM) (D) કેમિકલ મશીનિંગ (CHM)
083. વર્ડ એડ્રેસ ફોર્મેટનો ઉપયોગ કરીને, ગોળાકાર ઇન્ટરપોલેશનનો ઉપયોગ કરીને XY-plane માં એક ચાપનું કેન્દ્ર, આ અક્ષરોનો ઉપયોગ કરીને પ્રોગ્રામ કરવામાં આવે છે.
- (A) I અને J (B) I અને K
 (C) J અને K (D) C અને R
084. ટાઈમ સ્ટડીના પિતા કોણ હતા ?
- (A) એફ. ડબલ્યુ. ટેલર (B) એચ. એલ. ગેન્ટ
 (C) એફ.બી. ગિલ્બર્ટ (D) આર.એમ. બર્ન્સ
085. ઉત્પાદન (પ્રોડક્ટ) લેઆઉટ શેના માટે શ્રેષ્ઠ અનુકૂળ છે?
- (A) એક પ્રકારનું ઉત્પાદન ઉત્પન્ન કરવા માટે
 (B) ઉત્પાદન પ્રમાણિત કરવા માટે
 (C) મોટા પ્રમાણમાં ઉત્પાદન ઉત્પાદિત કરવા માટે
(D) ઉપરોક્ત તમામ વિકલ્પ
086. PERT પર હકારાત્મક સ્લેક સૂચવે એવો _____ પ્રોજેક્ટ હોય છે?
- (A) સમયપત્રકથી આગળ (B) સમયપત્રકથી પાછળ
 (C) સમયપત્રક મુજબ (D) કીટીકલ પાથ ઉપર
087. શ્રેષ્ઠ રીતે મર્યાદિત સંસાધનોનો શ્રેષ્ઠ ઉપયોગ ઓપ્ટીમમ રીતે શોધવા માટેની મેથેમેટીકલી ટેકનીક, _____ ઓળખાય છે?
- (A) બ્રેક ઈવન એનાલીસીસ (B) લીનિયર પ્રોગ્રામિંગ
 (C) નેટવર્ક વિશ્લેષણ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

080. The main difference between jigs & fixtures is
- (A) jigs are simple compared to fixtures
 - ☒ (B) a jig guides the cutting tool during the machining operation
 - (C) types of locators used are different
 - (D) types of clamping arrangement used is different
081. The machining process that will be most appropriate to drill a rectangular hole in a high-strength alloy
- (A) Drilling
 - (B) Ultrasonic Machining (USM)
 - ☒ (C) Electric Discharge Machining (EDM)
 - (D) Chemical machining (CHM)
082. The machining process that will be most appropriate to machine a turbine blade with an aerofoil cross-section in a high-strength material
- ☒ (A) Electrochemical Machining (ECM)
 - (B) Ultrasonic Machining (USM)
 - (C) Electric Discharge Machining (EDM)
 - (D) Chemical machining (CHM)
083. Using word address format, the centre of an arc in the XY-plane using circular interpolation is programmed using the letters
- ☒ (A) I and J
 - (B) I and K
 - (C) J and K
 - (D) C and R
084. Father of time study was
- ☒ (A) F.W. Taylor
 - (B) H.L. Gantt
 - (C) F.B. Gilbert
 - (D) R.M. Barnes
085. Product layout is best suited where
- (A) One type of product is produced
 - (B) Product is standardized
 - (C) Product is manufactured in large quantities
 - ☒ (D) All of the options
086. Positive slack on a PERT indicates that project is
- ☒ (A) Ahead of schedule
 - (B) Behind schedule
 - (C) As per schedule
 - (D) On critical path
087. The mathematical technique for finding the best use of limited resources in an optimum manner is known as
- (A) Break-even analysis
 - ☒ (B) Linear programming
 - (C) Network analysis
 - (D) None of the options

088. વર્ક સ્ટડી શાના સાથે સંબંધિત છે?
- (A) વર્તમાન પદ્ધતિમાં સુધારો અને પ્રમાણભૂત સમય શોધવા માટે
(B) કામદારોની પ્રેરણા માટે
(C) ઉત્પાદન ક્ષમતામાં સુધારો કરવા માટે
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
089. નીચે આપેલામાંથી કયો કોઈ એક ચાર્ટ એક સાથે કામ અને મશીન લોડિંગ પ્રગતિ વિશેની માહિતી આપે છે?
- (A) પ્રક્રિયા (પ્રોસેસ) ચાર્ટ
(B) મશીન લોડ ચાર્ટ
(C) મેન-મશીન ચાર્ટ
(D) ગેટ ચાર્ટ
090. કેડ સોફ્ટવેરમાં, _____ કમાન્ડનો ઉપયોગ કરી લંબચોરસ આકાર દોરીને સિલિન્ડર બનાવી શકાય છે.
- (A) રિવોલ્વ
(B) સ્ટ્રેચ
(C) એક્સટ્રુડ
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
091. ઓટોકેડમાં આઈસોમેટ્રિક ઈલીપ્સ (ellipses) તરીકે શાનો ઉલ્લેખ થાય છે?
- (A) ઈલીપ્સ
(B) આઈસો ઈલીપ્સ
(C) આઈસો વર્તુળો (સર્કલ્સ)
(D) વર્તુળો (સર્કલ્સ)
092. _____ ખૂણો (કોણ) જે આપણે એક સેટ-સ્ક્વેર (પ્રોક્ટેક્ટર વગર) નો બનાવી શકતા નથી.
- (A) 45°
(B) 60°
(C) 30°
(D) 75°
093. જમણા ગોળાકાર શંકુને કાપીને, જો કટીંગ પ્લેન એક ખૂણા પર હોય અને તે તમામ જનરેટરને કાપી નાખે, તો બનેલા કોનને _____ તરીકે ઓળખવામાં આવે છે.
- (A) વર્તુળ
(B) ઈલિપ્સ
(C) પેરેબોલા
(D) હાયપરબોલા
094. યુનીલેટરલ સીસ્ટમમાં ટોલરન્સીસ બતાવવા માટે
- (A) ટોલરન્સીસ મૂળ કદના હકારાત્મક અને નકારાત્મક બંને બાજુએ આપવામાં આવે છે.
(B) એક ટોલરન્સીસ શૂન્ય છે અને અન્ય ટોલરન્સીસ મૂળ કદના કોઈપણ એક બાજુએ આપવામાં આવે છે.
(C) એક ટોલરન્સીસ શૂન્ય છે અને અન્ય ટોલરન્સીસ માત્ર મૂળભૂત કદની ઉપરની બાજુ પર આપવામાં આવે છે.
(D) એક ટોલરન્સીસ શૂન્ય છે અને અન્ય ટોલરન્સીસ ફક્ત મૂળ કદના નીચેની બાજુએ આપવામાં આવે છે.
095. જે મશીન પાર્ટસ સતત ફલકચ્યુએટીંગ સ્ટ્રેસીસની અસર હેઠળ હોય, તો તેનું ફેલીયર શા આધારે થશે?
- (A) અલ્ટીમેટ ટેન્સાઈલ સ્ટ્રેસ
(B) યીલ્ડ સ્ટ્રેન્થ
(C) એન્ડોયરન્સ લીમીટ
(D) મોડ્યુલસ ઓફ ઈલાસ્ટીસીટી

088. Work study is concerned with
- ☒ (A) Improving present method and finding standard time
 - (B) Motivation of workers
 - (C) Improving production capability
 - (D) None of the options
089. Which one of the following chart gives simultaneously information about the progress of work and machine loading?
- (A) Process chart
 - (B) Machine load chart
 - ☒ (C) Man-machine chart
 - (D) Gantt chart
090. In a CAD software a cylinder can be created by drawing a rectangular shape then the _____ tool
- ☒ (A) Revolve
 - (B) Stretch
 - (C) Extrude
 - (D) None of the options
091. Auto-CAD refers to isometric ellipses as _____.
- (A) Ellipses
 - (B) Iso-ellipses
 - ☒ (C) Iso-circles
 - (D) Circles
092. The angle which we can't make using a single set-square (without protractor) is _____.
- (A) 45°
 - (B) 60°
 - (C) 30°
 - ☒ (D) 75°
093. While cutting a right circular cone, if the cutting plane is at an angle and it cuts all the generators, then the conic formed is called as _____
- (A) Circle
 - ☒ (B) Ellipse
 - (C) Parabola
 - (D) Hyperbola
094. In unilateral system for tolerances,
- (A) tolerances are given on both positive and negative sides of basic size
 - ☒ (B) one tolerance is zero and other tolerance is given on any one side of basic size
 - (C) one tolerance is zero and other tolerance is given only on higher side of basic size
 - (D) one tolerance is zero and other tolerance is given only on lower side of basic size
095. The criterion of failure for machine parts subjected to fluctuating stresses is
- (A) ultimate tensile strength
 - (B) yield strength
 - ☒ (C) endurance limit
 - (D) modulus of elasticity

096. સ્પ્રિંગમાં મહત્તમ સંભવિત ઉર્જા કયારે હશે?

- (A) તે જ્યારે ખેંચાય છે.
- (B) તે જ્યારે સંકુચિત (કોમ્પ્રેસડ) થાય છે.
- ☒ (C) બંને સમયે જ્યારે ખેંચાય છે અને સંકુચિત (કોમ્પ્રેસડ) થાય છે.
- (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

097. લિંક પરના એક બિંદુનો વેગ અને તે જ લિંક પરના બીજા બિંદુના વેગને સાપેક્ષે, તેમને જોડતી રેખાને કેવી હોય છે?

- (A) લંબરૂપ
- (B) સમાંતર
- (C) 45°
- (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

098. જે બેરિંગ્સ, તેના પાર્ટ્સ વચ્ચેના બાહ્ય દબાણવાળા લુબ્રિકન્ટને દબાણ કરીને, જર્નલ અને બેરિંગ વચ્ચેના કોઈ સંબંધિત ગતિ વગર, સ્થિર લોડને ટેકો આપે છે, તેને _____ કહે છે.

- (A) હાઇડ્રોસ્ટેટિક બેરિંગ્સ
- (B) હાઇડ્રોડાયનેમિક બેરિંગ્સ
- (C) રોલિંગ કોન્ટેક્ટ બેરિંગ્સ
- (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

099. ચાર સ્ટ્રોક એન્જિનમાં, કાર્યકારી ચક્ર _____ પૂર્ણ થાય છે.

- (A) કેન્કશાફ્ટનું એક રીવોલ્યુશન
- (B) કેન્કશાફ્ટના ત્રણ રીવોલ્યુશન
- ☒ (C) કેન્કશાફ્ટના બે રીવોલ્યુશન
- (D) કેન્કશાફ્ટનું ચાર રીવોલ્યુશન

100. એક ડેડ કેન્દ્રથી બીજા પર મુસાફરી કરતી વખતે કાર્યરત પિસ્ટન દ્વારા કાપેલા અંતરનું કદ _____ તરીકે ઓળખાય છે.

- (A) સીલીન્ડર વોલ્યુમ
- ☒ (B) સ્વેપ્ટ વોલ્યુમ
- (C) ક્લિયરન્સ વોલ્યુમ
- (D) ઉપરોક્ત તમામ વિકલ્પ

096. The spring will have maximum potential energy when
(A) it is pulled out (B) it is compressed
(C) both, when it is pulled & compressed (D) none of the options
097. The linear velocity of a point on a link relative to another point on the same link is to the line joining the points.
(A) Perpendicular (B) Parallel
(C) 45° (D) None of the options
098. The bearings those support steady loads without any relative motion between the journal and the bearing by forcing externally pressurized lubricant between the members are called
(A) Hydrostatic bearings (B) Hydrodynamic bearings
(C) Rolling contact bearings (D) None of the options
099. In a four-stroke engine, working cycle is completed in _____
(A) One revolution of the crankshaft (B) Three revolution of the crankshaft
(C) Two revolution of the crankshaft (D) Four revolution of the crankshaft
100. The nominal volume generated by the working piston when travelling from one dead center to next one is called as
(A) Cylinder volume (B) Swept volume
(C) Clearance volume (D) All of the options



½ ગુણ ના પ્રશ્નો (101 થી 300)

101. માસ મોમેન્ટ ઓફ ઇનરશીયા (Mass Moment of Inertia) નું એકમ _____ છે.
 (A) kg-m^2 (B) kg-m^4 (C) kg/m^2 (D) kg/m^4
102. મર્યાદિત ઘર્ષણ બળ, સંપર્ક સપાટીઓના આકાર અને ક્ષેત્રો પર _____
 (A) આધાર રાખે છે. (B) આધારીત અચળ રહે છે.
 (C) આધાર રાખતુ નથી. (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
103. પ્લેનના ઢાળના મહત્તમ એંગલ કે જ્યાં બોડી સપાટી પર ઘર્ષણ (ફ્રિકશન)ની મદદ થી સમતુલામાં રહે છે તે _____ તરીકે ઓળખાય છે
 (A) એંગલ ઓફ ફ્રિકશન (B) કોન ઓફ ફ્રિકશન
 (C) એંગલ ઓફ રીસ્પોસ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
104. મશીનના ઇરીવર્સીબીલીટી અથવા સેલ્ફ લોકીંગ માટે તેની કાર્યક્ષમતા _____
 (A) 50% થી ઓછી હોવી જોઈએ (B) 50% થી વધારે હોવી જોઈએ
 (C) 100% હોવી જોઈએ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
105. ગોળાકાર માર્ગ પર ગતિમાન બોડી ધ્વારા કેન્દ્રીય બળના કારણે થતું કાર્ય
 (A) નેગેટીવ હોય છે (B) પોઝીટીવ હોય છે
 (C) શુન્ય હોય છે (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
106. ઇલાસ્ટીસીટી મોડ્યુલસ નું એકમ _____ ના એકમની સમાન હોય છે
 (A) સ્ટ્રેસ (B) મોડ્યુલસ ઓફ રીજીડીટી
 (C) સ્ટ્રેસ અને મોડ્યુલસ ઓફ રીજીડીટી (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
107. પોઇઝન રેશીયો એ _____ નો ગુણોત્તર છે.
 (A) એક્સીયલ સ્ટ્રેઇન અને ટ્રાંસવર્સ સ્ટ્રેઇન (B) ટ્રાંસવર્સ સ્ટ્રેઇન અને એક્સીયલ સ્ટ્રેઇન
 (C) શીયર સ્ટ્રેઇન અને એક્સીયલ સ્ટ્રેઇન (D) એક્સીયલ સ્ટ્રેઇન અને શીયર સ્ટ્રેઇન
108. આઇ સેક્શન બીમના કયા ભાગ ધ્વારા મહત્તમ શીયર સ્ટ્રેસ સહન થાય છે?
 (A) વેબ (B) નીચેની ફ્લેન્જ
 (C) ઉપરની ફ્લેન્જ (D) નીચે અને ઉપર બન્ને ફ્લેન્જ
109. બીમના સામાન્ય બેન્ડીંગ કેસમાં બીમમાં બેન્ડીંગ સ્ટ્રેસ
 (A) અચળ રહે છે. (B) રેખીય રીતે બદલાય છે.
 (C) પેરાબોલીકલી રીતે બદલાય છે. (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
110. ટ્રાન્સવર્સ લોડ થયેલ બીમમાં, કઈ જગ્યા પર મહત્તમ બેન્ડીંગ ટેન્સાઇલ સ્ટ્રેસ થાય છે
 (A) ઉપરની ધાર પર (B) ન્યુટ્રલ એક્સીસ પર
 (C) નીચેની ધાર પર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

½ mark questions (101 to 300)

101. Mass moment of inertia has unit of _____
 (A) $kg-m^2$ (B) $kg-m^4$ (C) kg/m^2 (D) kg/m^4
102. The limiting frictional force does _____ upon the shape and areas of the surfaces in contact
 (A) Depend (B) Remain always constant based
 (C) Not depend (D) None of the options
103. The maximum inclination of a plane at which a body remains in equilibrium over the inclined plane by the assistance of friction only is called as
 (A) Angle of friction (B) Cone of friction
 (C) Angle of response (D) None of the options
104. The condition for irreversibility or self-locking of a machine is that its efficiency should be
 (A) Less than 50% (B) Greater than 50%
 (C) Equal to 100% (D) None of the options
105. For a body moving in a circular path, the work done by the centripetal force is
 (A) Negative (B) Positive
 (C) Zero (D) None of the options
106. The units of modulus of elasticity are the same as of
 (A) Stress (B) Modulus of rigidity
 (C) Stress & modulus of rigidity (D) none of the options
107. Poisson's ratio is defined as ratio of
 (A) Axial strain to transverse strain (B) Transverse strain to axial strain
 (C) Shear strain to axial strain (D) Axial strain to shear strain
108. In a beam of I section, the maximum shear stress is carried by the
 (A) Web (B) Lower flange
 (C) Upper flange (D) Lower and upper flanges
109. In a simple bending of beams, bending stress in the beam
 (A) Is constant (B) Varies linearly
 (C) Varies parabolically (D) None of the options
110. In a transverse loaded beam, the maximum bending tensile stress occurs at the
 (A) Top edge (B) Neutral axis
 (C) Bottom edge (D) None of the options

111. સીમ્પલી સપોર્ટેડ બીમમાં, સપોર્ટ પર સ્લોપ (slope) _____ હોય છે.
 (A) લઘુત્તમ (B) એકસમાન
 (C) શૂન્ય (D) મહત્તમ
112. શાફ્ટ (Shaft) ની કેન્દ્રીય એક્સીસ પર ટોર્સનલ શીયર સ્ટ્રેસ _____ હોય છે.
 (A) શૂન્ય (B) મહત્તમ
 (C) લઘુત્તમ (D) એકસમાન
113. જ્યારે બે શાફ્ટ (Shaft) ને સમાંતર (Parallel) જોડવામાં આવે છે ત્યારે આ કોમ્પોઝીટ શાફ્ટ પર લાગતું ટોર્ક, બન્ને શાફ્ટ પર લાગતા ટોર્ક ના _____ હોય છે.
 (A) શૂન્ય (B) સરવાળા
 (C) ગુણાકાર (D) એકસમાન
114. સીંગલ પોઇન્ટ કટીંગ ટુલમાં, સાઇડ કટીંગ એઇજ (edge) અને એન્ડ કટીંગ એઇજ (edge) ના જંકશનને _____ કહેવામાં આવે છે.
 (A) એપ્રોચ એન્ગલ (B) નોઝ
 (C) સાઇડ કટીંગ એઇજ (edge) (D) એન્ડ રીલીફ એન્ગલ
115. સીંગલ પોઇન્ટ કટીંગ ટુલમાં, જે સપાટી પર ચીપ સ્લાઇડ થાય છે તેને _____ કહેવામાં આવે છે.
 (A) ફ્લેન્ક (Flank) (B) હીલ (Heel)
 (C) ફેસ (Face) (D) શેન્ક (Shank)
116. નીચેમાંથી કયું ટુલ હોલ્ડીંગ ડીવાઇસ નથી.
 (A) ટુલ પોસ્ટ (B) ડ્રીલ ચક્ર
 (C) સ્પીન્ડલ (D) ફેસ પ્લેટ
117. નીચેમાંથી કયું મશીનીંગ ઓપરેશન નથી?
 (A) નરલીંગ (Knurling) (B) ડ્રીલીંગ (Drilling)
 (C) પાર્ટીંગ (Parting) (D) રોલીંગ (Rolling)
118. શેપર મશીનમાં, જોબ ને _____ રાખવામાં આવે છે.
 (A) સ્ટેશનરી (Stationary) (B) રોટેટીંગ (Rotating)
 (C) રેસીપ્રોકેટીંગ (Reciprocating) (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
119. કટીંગ સ્પીડને સામાન્ય રીતે _____ માં દર્શાવવામાં આવે છે.
 (A) મીટર (B) મીલીમીટર / મીનીટ
 (C) રીવોલ્યુશન / મીનીટ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
120. નીચેનામાંથી કયું ઓપરેશન બોલ્ટ અથવા સ્ક્રુ ના હેડમાં રીસેસ (recess) પાડવા વપરાય છે?
 (A) કાઉન્ટર બોરીંગ (B) હોનીંગ
 (C) ટેપીંગ (D) રીમીંગ

111. In simply supported beams, the slope is _____ at supports
(A) Minimum (B) Uniform
(C) Zero (D) Maximum
112. The torsional shear stress is _____ at the axis of the shaft
(A) Zero (B) Maximum
(C) Minimum (D) Uniform
113. When two shafts are joined in parallel, torque applied to the composite shaft is the _____ of the torques on the two shafts
(A) Zero (B) Sum
(C) Product (D) Uniform
114. The element at the junction of the side cutting edge and end cutting edge in single point cutting tool is called as
(A) Approach angle (B) Nose
(C) Side cutting edge (D) End relief angle
115. The surface of the single point cutting tool on which the chips formed slide is called as
(A) Flank (B) Heel
(C) Face (D) Shank
116. Which of the following is not tool holding device?
(A) Tool Post (B) Drill Chuck
(C) Spindle (D) Faceplate
117. Which of the following is not machining operation?
(A) Knurling (B) Drilling
(C) Parting (D) Rolling
118. In shaper, the job is kept _____
(A) Stationary (B) Rotating
(C) Reciprocating (D) None of the options
119. Cutting speed generally expressed in _____
(A) Meter (B) Millimeter/minute
(C) Revolution/minute (D) None of the options
120. Which of the following operation is performed to provide recess for bolt or screw heads?
(A) Counter boring (B) Honing
(C) Tapping (D) Reaming

121. કઈ પ્રોસેસ ધ્વારા શીટની જાડાઈમાં બદલાવ વગર, સમતળ બ્લેન્ક ને 3 ડાયમેન્શનલ પોલુ (Hollow) કોમ્પોનન્ટ બનાવી શકાય?
- (A) ડ્રોઇંગ (B) કોઇનીંગ
(C) બ્લેંકીંગ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
122. કોઇપણ જાતના ફાસ્ટનર, વેલ્ડીંગ અથવા બીજી કોઇ પણ જોઇનીંગ પ્રોસેસ વગર, બે ધાતુની શીટને ધાર પરથી જોડવાની પ્રક્રિયાને શું કહેવાય?
- (A) હેમ્મીંગ (B) ફ્લેન્જીંગ
(C) બીડીંગ (D) સીમીંગ
123. ધાતુ ને ગરમ કરીને અને પ્લાસ્ટીક ડીફોર્મેશન ધ્વારા આકાર આપવાની પ્રક્રિયાને શું કહેવાય?
- (A) ફોર્જીંગ (B) વેલ્ડીંગ
(C) થ્રેડીંગ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
124. ઉચ્ચ તાપમાન સહન કરી શકે તે માટે યોગ્ય રીફ્રેક્ટરી પદાર્થમાંથી બનાવેલી અને જેમાં ઓગળેલી ધાતુ નાખી શકાય તેવી કેવીટી (Cavity) ને _____ કહેવાય છે.
- (A) મોલ્ડ (B) પેટર્ન
(C) કોર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
125. જ્યારે ઓગળેલી ધાતુ બીબામાં નખાય, ત્યારે કયા પેટર્ન પદાર્થના કિસ્સામાં, તે ગેસના સ્વરૂપમાં બદલાઈ જઈ, રેસીડ્યુ (residue) તથા પેટર્ન ધ્વારા રોકાયેલ જગ્યા નહીવત માત્રામાં બાકી રાખે છે.
- (A) લાકડું (B) ધાતુ (C) પ્લાસ્ટીક (D) પોલીસ્ટીરીન
126. જરૂરીયાત મુજબની સાઇઝ, એક્ચ્યુરસી અને સરફેસ ફીનીસ મેળવવા કાસ્ટીંગ બાદ મશીનીંગ અથવા ફીનીશીંગ માટે એક્સ્ટ્રા પદાર્થ પાર્ટમાં ઉમેરવાને _____ કહેવાય છે.
- (A) સીન્કેઝ એલાઉન્સ (B) મશીનીંગ એલાઉન્સ
(C) ડ્રાફ્ટ એલાઉન્સ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
127. નીચેનામાંથી કયું વેલ્ડીંગ જોઇન્ટ નથી?
- (A) રીવેટેડ જોઇન્ટ (B) લેપ જોઇન્ટ
(C) કોર્નર જોઇન્ટ (D) ટી - જોઇન્ટ
128. કઈ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયામાં, બે મેમ્બરની વચ્ચેના વિદ્યુત અવરોધ ધ્વારા વેલ્ડીંગ માટેની જરૂરી ઉષ્મા મેળવાય છે?
- (A) ગેસ (B) સ્પોટ
(C) એડહેશીવ (D) આર્ક
129. ગેસ વેલ્ડીંગ પ્રક્રિયામાં, વેલ્ડનું ઓક્સીડેશન રોકવા, વેલ્ડીંગ કરવામાં આવતી ધાતુમાં શું નાખવામાં આવે છે?
- (A) સ્લેગ (B) ઇનર્ટ ગેસ
(C) ફ્લક્સ (D) ફીલર પદાર્થ

121. The process of shaping a flat blank into a three-dimensional hollow component without any appreciable change in sheet thickness is called
(A) Drawing (B) Coining
(C) Blanking (D) None of the options
122. Joining two sheets of metal at the edges, without use of fasteners, welding or other joining processes is called
(A) Hemming (B) Flanging
(C) Beading (D) Seaming
123. The process in which the metal is heated and then shaped by plastic deformation is called
(A) Forging (B) Welding
(C) Threading (D) None of the options
124. The cavity, made in a suitable refractory material that can withstand the high temperature, into which molten metal can be poured is known as
(A) Mould (B) Pattern
(C) Core (D) None of the options
125. Which pattern material transforms into gaseous state, leaving negligible residue and the space occupied by the pattern filled, when the molten metal is poured into the mould,
(A) Wood (B) Metal
(C) Plastic (D) Polystyrene
126. The extra material added to the certain parts of the casting to enable their machining or finishing to the required size, accuracy and surface finish is known as
(A) Shrinkage allowance (B) Machining allowance
(C) Draft allowance (D) None of the options
127. Which of the following is not a welding joint?
(A) Riveted joint (B) Lap joint
(C) Corner joint (D) T-joint
128. In _____ welding, the heat required for welding is produced by means of the electrical resistance between the two members to be joined
(A) Gas (B) Spot
(C) Adhesive (D) Arc
129. During gas welding, what is added to the metal being welded in order to prevent oxidation of the weld?
(A) Slag (B) Inert gas (C) Flux (D) Filler material

130. નીચેનામાંથી કઈ કેસ હાર્ડનીંગ પ્રક્રિયા છે?
- (A) રીક્રીસ્ટલાઇઝેશન (B) સ્ટ્રેઇન હાર્ડનીંગ
(C) કાર્બ્યુરાઇઝીંગ (D) સ્ફેરોડાઇઝીંગ
131. આમાંથી કયા પ્રકારની ઉર્જાને લેટેન્ટ ઉષ્મા તરીકે સંગ્રહ કરવામાં આવે છે?
- (A) થર્મલ ઉર્જા (B) કેમીકલ ઉર્જા
(C) વિદ્યુત ઉર્જા (D) મિકેનીકલ ઉર્જા
132. વીખરાયેલ (સ્કેટરડ) સોલર રેડિયેશનને _____ કહેવામાં આવે છે?
- (A) ડાયરેક્ટ રેડિયેશન (B) બીમ રેડિયેશન
(C) ડિફ્યુઝ રેડિયેશન (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
133. હાઇડ્રો ઇલેક્ટ્રીક પાવર પ્લાન્ટમાં, સર્જ ટેંક અને પ્રાથમ મુવર વચ્ચેની પાઇપને _____ કહેવામાં આવે છે.
- (A) કેનાલ (B) હર્મેશા અચળ રહેતી ડ્રાફ્ટ ટ્યુબ
(C) પેનસ્ટોક (D) હોસ
134. વીન્ડ ટર્બાઇનના આઉટપુટને શોધવા માટે નીચેમાંથી કયું ફેક્ટર નોંધપાત્ર હોય છે?
- (A) હવાની ઘનતા (B) સ્વેપ્ટ એરીયા
(C) વીન્ડ સ્પીડ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
135. નીચેમાંથી કયામાં ધરતીની સપાટી નીચે રહેલી ઉષ્માનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે?
- (A) ઓસીયન થર્મલ ઉર્જા રૂપાંતરણ (B) જીયો- થર્મલ ઉર્જા રૂપાંતરણ
(C) સોલર ઉર્જા રૂપાંતરણ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
136. વીન્ડ ટર્બાઇનમાં, બ્લેડ સ્વેપ્ટ એરીયા અને પાવર આઉટપુટ વચ્ચે નો સંબંધ _____ હોય છે.
- (A) રેખીય (B) બિન રેખીય
(C) ક્યુબીક (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
137. ટાઇડલ પાવર પ્લાન્ટ ના કિસ્સામાં, દરીયાઇ પાણીમાંથી પાણી કેવી રીતે મેળવવામાં આવે છે?
- (A) કેનાલ બનાવીને (B) કુઓ ખોદીને
(C) ડેમ બનાવીને (D) ટેંકમાં સંગ્રહીત કરીને
138. ફોર બાર મીકેનીઝમમાં, જો સૌથી નાની લીંકની સામેની લીંકને ફીક્સડ કરવામાં આવે અને સૌથી નાની લીંકને કપ્લર બનાવવામાં આવે અને બાકી બે લીંક ઓસિલેટ (oscillate) થાય તો તે મીકેનીઝમને _____ કહેવામાં આવે છે
- (A) ક્રેંક અને રોકર (B) ડબલ રોકર
(C) ક્રેંક અને સ્લાઇડર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

130. Which one of the following is a case hardening process?
- (A) Recrystallization (B) Strain hardening
(C) Carburizing (D) Spheroidizing
131. Which of the following type of energy is stored as latent heat?
- (A) Thermal energy (B) Chemical energy
(C) Electrical energy (D) Mechanical energy
132. The scattered solar radiation is called
- (A) Direct Radiation (B) Beam Radiation
(C) Diffuse radiation (D) None of the options
133. In hydroelectric power plant a pipe between surge tank and prime mover is known as
- (A) Canal
(B) Draft tube remain always constant based
(C) Penstock
(D) Hose
134. In determining the output of a wind turbine which factor is most significant?
- (A) Air density (B) Swept area
(C) Wind speed (D) None of the options
135. In which of the following heat trapped inside the earth surface is utilized?
- (A) Ocean thermal energy conversion
(B) Geo-thermal energy conversion
(C) Solar energy conversion
(D) None of the options
136. For a wind turbine the relationship between blade swept area and power output is
- (A) Linear (B) Non-linear
(C) Cubic (D) None of the options
137. In case of tidal power plants how water is trapped from coastal waters?
- (A) By building canals (B) By digging wells
(C) By building dams (D) By storing in tanks
138. In a four bar mechanism if link opposite to shortest link is fixed and shortest link is made as coupler, other two links would oscillate. This mechanism is called as
- (A) Crank and rocker (B) Double Rocker
(C) Crank and slider (D) None of the options

139. કાઇનેમેટીક ચેનમાં, ટર્નરી જોઇન્ટ ની સમકક્ષ _____ મનાય છે.
 (A) બે બાયનરી જોઇન્ટ (B) ત્રણ બાયનરી જોઇન્ટ
 (C) એક બાયનરી જોઇન્ટ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
140. કાઇનેમેટીક પેઅર (pair) માં, જ્યારે કોઈ એલીમેન્ટ્સ ગતિ દરમિયાન સપાટીય સમ્પર્ક બનાવે તેને _____ કહેવાય છે.
 (A) હાયર પેઅર (B) લોઅર પેઅર
 (C) ક્લોઝડ પેઅર (D) અન ક્લોઝડ પેઅર
141. આંમાંથી કયું સીંગલ સ્લાઇડર કેન્ક ચેન નું ઇન્વરઝન છે?
 (A) ઇલેપ્ટીકલ ટ્રેમેલ (B) હેન્ડ પમ્પ
 (C) સ્કોય ચોક (D) ઓલ્ડહામ કપલીંગ
142. કેનેડી થીયોરમ પ્રમાણે, સંબંધિત ગતિમાનમાં રહેલ ત્રણ બોડીનું ઇન્સ્ટેટેનીયસ સેન્ટર _____ પર હોય છે.
 (A) વક્રીય માર્ગ (B) સીધી લાઇન
 (C) બિંદુ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
143. લીનીયર ગાઇડ પર સરકતું સ્લાઇડરનું ઇન્સ્ટેટેનીયસ સેન્ટર _____ પર હોય છે.
 (A) પીન બિંદુ (B) તેમના સમ્પર્ક બિંદુ
 (C) ઇન્ફીનીટી પર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
144. ગોળ ફરતી બોડીના પ્રવેગનું કોમ્પોનન્ટ કે જે પરીભ્રમણ કેન્દ્ર ની તરફ હોય છે તેને _____ કોમ્પોનન્ટ કહેવાય છે.
 (A) ટેન્જેન્શીયલ (tangential) (B) સેન્ટ્રીપીટલ (Centripetal)
 (C) કોરીઓલીસ (Coriolis) (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
145. કોઈ પણ એક ક્ષણે, જો એક લીંકની કોણીય વેગ ઘડીયાળ દિશામાં હોય તો કોણીય પ્રવેગ _____ દિશામાં હશે
 (A) ઘડીયાળની દિશા
 (B) વિષમ ઘડીયાળની દિશા
 (C) કોઈપણ દિશામાં (ઘડીયાળની દિશા અથવા વિષમ ઘડીયાળની દિશામાં)
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
146. રેડીયલ કેમમાં, ફોલોઅર _____ દિશામાં ગતિ કરે છે.
 (A) કેમ એક્સીસની સમાંતર (B) કેમ એક્સીસ ની લમ્બકક્ષ
 (C) કેમ એક્સીસ સાથે (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
147. ફોલોઅર ની પરનો રેફરન્સ પોઇન્ટ, _____ કે જે કેમની પ્રોફાઇલ બનાવવામાં ઉપયોગી છે.
 (A) કેમ સેન્ટર (B) પીચ બિંદુ
 (C) ટ્રેસ બિંદુ (D) પ્રાઇમ બિંદુ

139. In a kinematic chain, a ternary joint is equivalent to
(A) Two binary joints (B) Three binary joints
(C) One binary joint (D) None of the options
140. In a kinematic pair, when the elements have surface contact while in motion, it is a
(A) Higher pair (B) Lower pair
(C) Closed pair (D) Unclosed pair
141. Which of the following is an inversion of single-slider-crank chain?
(A) Elliptical trammel (B) Hand pump
(C) Scotch yoke (D) Oldham's coupling
142. According to Kennedy's theorem, the instantaneous centres of three bodies having relative motion lie on a
(A) Curved path (B) Straight Line
(C) Point (D) None of the options
143. The instantaneous centre of a slider moving in a linear guide lies
(A) At pin point (B) At their point of contact
(C) At infinity (D) None of the options
144. The component of the acceleration directed toward the centre of rotation of a revolving body is known as _____ component.
(A) Tangential (B) Centripetal
(C) Coriolis (D) None of the options
145. At an instant, if the angular velocity of a link is clockwise then the angular acceleration will be
(A) Clockwise
(B) counter-clockwise
(C) in any direction, clockwise or counter-clockwise
(D) None of the options
146. In a radial cam, the follower moves in a direction
(A) Parallel to the cam axis (B) Perpendicular to the cam axis
(C) Along the cam axis (D) None of the options
147. The reference point on the follower to lay the cam profile is known as the
(A) Cam centre (B) Pitch point
(C) Trace point (D) Prime point

148. કેમ પ્રોફાઇલમાં લઘુત્તમ ત્રિજ્યા સાથે બનાવેલ વર્તુળ _____
 (A) પ્રાથમ વર્તુળ (B) કેમ વર્તુળ
 (C) પીચ વર્તુળ (D) બેઇઝ વર્તુળ
149. ફોલોઅર એક્સીસ અને પીચ વક્રના લંબ (normal) વચ્ચેનો ખૂણો _____ છે.
 (A) બેઇઝ કોણ (B) પ્રેસર કોણ
 (C) પીચ કોણ (D) પ્રાથમ કોણ
150. મહત્તમ પ્રેસર કોણ સાથેનું કેમ પર રહેલ બિંદુ _____ છે.
 (A) કેમ કેન્દ્ર (B) પીચ બિંદુ
 (C) ટ્રેસ બિંદુ (D) પ્રાથમ બિંદુ
151. _____ ગવર્નર એ સ્પ્રિંગ લોડેડ ગવર્નર છે.
 (A) વોટ (B) પોર્ટર
 (C) પ્રોચેલ (D) હાર્ટનેલ
152. આઇસોક્રોનસ ગવર્નરમાં સ્પીડની રેન્જ _____ હોય છે.
 (A) મહત્તમ (B) લઘુત્તમ
 (C) શૂન્ય (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
153. જ્યારે મશીન માટે જરૂરી ટોર્ક, મોટર ધ્વારા આપવામાં આવેલ ટોર્ક કરતા વધારે હોય, ત્યારે ફ્લાયવ્હીલ _____ હોય છે.
 (A) પ્રવેગમાન (accelerated) (B) પ્રતિ પ્રવેગી (retarded)
 (C) અચળ ગતિએ વર્તુળાકાર ફરતુ હોય (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
154. ફી વાયબ્રેશનમાં, વીસ્કસ ડેમ્પીંગ બળ _____ ના પ્રમાણમાં હોય છે.
 (A) દળ ની ગતિ (B) દળનું સ્થાનાંતર
 (C) દળના પ્રવેગ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
155. દરેક અનુગામી દોલનોના કંપવિસ્તારમાં ઘટાડો, _____ પ્રકારનું વાયબ્રેશન દર્શાવે છે.
 (A) ફી (B) બળપ્રેરિત
 (C) અવમંદીત (D) પ્રાકૃતિક
156. ફી વાયબ્રેશનમાં, પ્રવેગમાન સદિશ એ સ્થાનાંતર સદિશ કરતા _____ થી આગળ હોય છે.
 (A) π (B) $\pi/2$
 (C) 2π (D) $2\pi/3$
157. અવમંદીત વાયબ્રેટરી સીસ્ટમ માં, બે અનુગામી દોલનોના કંપવિસ્તાર નો રેશીયો _____ હોય છે.
 (A) 1 કરતા વધારે (B) 1 કરતા ઓછો
 (C) 1ની બરાબર (D) ચલ (variable)

148. The circle drawn to the cam profile with the minimum radius is called the
 (A) Prime circle (B) Cam circle
 (C) Pitch circle (D) Base circle
149. The angle between the axis of the follower and the normal to the pitch curve is known as the
 (A) Base angle (B) Pressure angle
 (C) Pitch angle (D) Prime angle
150. The point on the cam with the maximum pressure angle is known as the
 (A) Cam centre (B) Pitch point
 (C) Trace point (D) Prime point
151. A governor is a spring-loaded governor.
 (A) Watt (B) Porter
 (C) Proell (D) Hartnell
152. For isochronous governor range of speed is
 (A) Maximum (B) Minimum
 (C) Zero (D) None of the options
153. When the torque required by the machine is more than the torque supplied by the motor, the flywheel is
 (A) Accelerated (B) Retarded
 (C) Rotating with constant speed (D) None of the options
154. In free vibrations viscous damping force is proportional to the
 (A) Velocity of the mass (B) Displacement of the mass
 (C) Acceleration of the mass (D) None of the options
155. A reduction in amplitude of successive oscillations indicate _____ vibrations
 (A) Free (B) Force
 (C) Damped (D) Natural
156. In free vibrations, the acceleration vector leads the displacement vector by
 (A) π (B) $\pi/2$
 (C) 2π (D) $2\pi/3$
157. The amplitude ratio of two successive oscillations of a damped vibratory system is
 (A) More than one (B) Less than one
 (C) Equal to one (D) Variable

158. હેલીકલ સ્પ્રીંગમાં, કોઇલ વ્યાસ અને તેના તારના વ્યાસ ના ગુણોત્તરને _____ કહે છે.
 (A) સ્પ્રીંગ રેન્જ (B) સ્પ્રીંગ ઇન્ડેક્સ
 (C) સ્પ્રીંગ સ્ટીફનેસ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
159. લેપ જોઇન્ટમાં રીવેટો (Rivets) _____ શીયર થાય છે.
 (A) સીંગલ (B) ડબલ
 (C) નોન (Non) (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
160. ક્લચની ઘર્ષણ સપાટીના લાયનીંગ માટે વપરાતા પદાર્થનું ઘર્ષણ ગુણક _____ હોવું જોઈએ.
 (A) ઓછું (B) શુન્ય
 (C) વધારે (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
161. રોલીંગ કોન્ટેક્ટ બેરીંગને _____ તરીકે પણ ઓળખાય છે.
 (A) થીક (thick) લુબ્રિકેશન બેરીંગ (B) પ્લાસ્ટીક બેરીંગ
 (C) થીન (thin) લુબ્રિકેશન બેરીંગ (D) એન્ટી ફ્રિક્શન બેરીંગ
162. નળાકારને થીન (thin) ત્યારે જ મનાય, જ્યારે તેના અંદરનો વ્યાસ અને દિવાલની જાડાઈનો ગુણોત્તર _____ હોય
 (A) 3 થી વધારે (B) 15 થી વધારે
 (C) 15 થી ઓછું (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
163. બીમના એક લંબચોરસ કોસ વિભાગની ઉપર શીયર સ્ટ્રેસ ડીસ્ટ્રીબ્યુશન _____ અનુકરણ કરે છે.
 (A) સીધો ગતિ માર્ગ (B) વર્તુળીય માર્ગ
 (C) પેરાબોલીક માર્ગ (D) ઇલેપ્ટીક માર્ગ
164. ડીઝલ એન્જિનમાં _____ ઇન્ટેક ચાર્જ હોય છે.
 (A) હવા + ફ્યુલ (B) ફક્ત હવા
 (C) હવા + લુબ્રિકેટીંગ ઓઇલ (D) હવા + ફ્યુલ + લુબ્રિકેટીંગ ઓઇલ
165. કારબ્યુરેટરમાં વેન્ચ્યુરી ના કારણે _____ જાય છે.
 (A) હવાની ગતિ ઘટતી (B) હવાની ગતિ વધતી
 (C) ફ્યુલનો પ્રવાહ ઘટતું (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
166. નીચેનામાંથી કયું આંતરીક દહન એન્જિન નથી?
 (A) 2-સ્ટ્રોક પેટ્રોલ એન્જિન (B) 4-સ્ટ્રોક પેટ્રોલ એન્જિન
 (C) ડીઝલ એન્જિન (D) સ્ટીમ એન્જિન

158. For helical spring ratio of mean coil diameter to wire diameter is called as
(A) Spring range (B) Spring index
(C) Spring stiffness (D) None of the options
159. Rivets are in _____ shear in lap joint
(A) Single (B) Double
(C) Non (D) None of the options
160. The material used for lining of friction surfaces of a clutch should have _____ coefficient of friction
(A) Low (B) Zero
(C) High (D) None of the options
161. The rolling contact bearings are known as
(A) Thick lubricated bearings (B) Plastic bearings
(C) Thin lubricated bearings (D) Anti-friction bearings
162. A cylinder is considered as thin when the ratio of its inner diameter to the wall thickness is _____
(A) More than 3 (B) More than 15
(C) Less than 15 (D) None of the options
163. The shear stress distribution over a rectangular cross-section of a beam follows
(A) straight line path (B) circular path
(C) parabolic path (D) An elliptic path
164. The intake charge in diesel engine consists of
(A) Air + Fuel (B) Air alone
(C) Air + Lubricating oil (D) Air + Fuel+ Lubricating oil
165. Venturi in the carburetor results in
(A) Decrease of air velocity (B) Increase of air velocity
(C) Decrease of fuel flow (D) None of these
166. Which of the following is not an internal combustion engine?
(A) 2-stroke petrol engine (B) 4-stroke petrol engine
(C) Diesel engine (D) Steam engine

167. જ્યારે કમ્બસ્ટીબલ મિશ્રણનું દહન કરવામાં આવે છે તથા તેના દહનનું ને ઠંડુ પાડીને કમ્બસ્ટીબલ મિશ્રણના પ્રારંભીક તાપમાને લાવવાથી, ઉત્સર્જીત ઉર્જા પ્રતિ એકમ જ્યુલને _____ કહેવામાં આવે છે.
 (A) હીટીંગ વેલ્યુ (Heating Value) (B) કેલોરીફીક વેલ્યુ
 (C) દહનની ઉષ્મા (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
168. એન્જીનનું ઇન્ડીકેટેડ પાવર _____ ની બરાબર હોય છે.
 (A) બ્રેક પાવર + ઘર્ષણ પાવર (B) બ્રેક પાવર - ઘર્ષણ પાવર
 (C) બ્રેક પાવર $\times$ ઘર્ષણ પાવર (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
169. સીલીન્ડરમાં થતી દહનની ક્રિયાએ શક્ય હો તેટલા _____ સમયમાં પુર્ણ થાય અને આ સમય દરમિયાન મહત્તમ ઉષ્મા ઉર્જા મુક્ત થવી જોઈએ.
 (A) વધારે (B) સમય પર નિર્ભર નથી
 (C) ઓછા (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
170. નીચેમાંથી કયું પેટ્રોલીયમ જ્યુલ નથી?
 (A) બેન્જોલ (B) આલ્કોહોલ
 (C) પ્રાકૃતિક ગેસ (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
171. એન્જીનમાં લીન મિશ્રણ સપ્લાય કરવાથી _____ થાય છે.
 (A) પર્કોલેશન (Percolation) (B) વેપર લોક (Vapour lock)
 (C) હોટ સ્ટાર્ટીંગ (Hot Starting) (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
172. S.I. એન્જીનમાં ઉપયોગ લેવાતું મિકેનીકલ ડીવાઇસ કે જે જ્યુલને એટોમાઇઝ કરવા અને હવા સાથે હોમોજીનીયસલી મીક્સ કરે છે તેને _____ કહેવાય છે.
 (A) જ્યુલ પમ્પ (B) જ્યુલ ઇન્જેક્ટર
 (C) કારબ્યુરેટર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
173. પ્રોપેલર શાફ્ટ, સામાન્યતઃ ટ્યુબલર સેક્શનનો ઉપયોગ થવાનું કારણ તેનો _____ છે.
 (A) ઓછું વજન (B) સેગ (sag) નો અતિ અવરોધી ગુણ
 (C) સારી ટોર્સન સ્ટ્રેન્થ (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
174. સસ્પેન્શન અને રોડની સપાટી વચ્ચે વાહનના કોમ્પોનન્ટનું વજન ને _____ કહેવાય છે.
 (A) એક્સેસ વજન (Excess weight) (B) સ્પ્રંગ વજન (Sprung weight)
 (C) અનસ્પ્રંગ વજન (Unsprung weight) (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
175. જ્યારે નાના આંચકા, વ્હીલની લાંબી મુવમેન્ટ કરે ત્યારે તે સસ્પેન્શન ને _____ કહેવાય
 (A) હાર્ડ (B) સોફ્ટ
 (C) સારૂ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

167. The energy released per unit quantity of fuel, when combustible mixture is burned and the products of combustion are cooled back to the initial temperature of the combustible mixture, is called
- (A) Heating value (B) Calorific value
(C) Heat of combustion (D) All of the options
168. Indicated power of an engine is equal to
- (A) Brake power + friction power (B) Brake power - friction power
(C) Brake power $\times$ friction power (D) All of the options
169. The combustion process in the cylinder must take as _____ time as possible and a maximum amount of heat energy must be released during this period
- (A) More (B) Not depend on time
(C) Little (D) None of the options
170. Which of the following is not a petroleum fuel?
- (A) Benzol (B) Alcohol
(C) Natural gas (D) All of the options
171. Supply of too lean mixture to the engine may cause
- (A) Percolation (B) Vapour lock
(C) Hot starting (D) All of the options
172. Mechanical device used in SI engines to atomise the fuel and mix it homogeneously with air is called
- (A) Fuel pump (B) Fuel injector
(C) Carburettor (D) None of the options
173. A tubular-section propeller shaft is normally used because it has
- (A) Low weight (B) Provides large resistance to sag
(C) Has good torsion strength (D) All of the options
174. Weight of vehicle components between the suspension and the road surface is called
- (A) Excess weight (B) Sprung weight
(C) Unsprung weight (D) All of the options
175. When a small shock results in the large movements of the wheel, the suspension is said to be
- (A) Hard (B) Soft
(C) Good (D) None of the options

176. ક્યારેક, ઝીન્ક અથવા નરમ ધાતુનું પાતળું લાઇનર લીફ સ્પ્રિંગ ની બ્લેડ ની વચ્ચે નીચેના કારણથી નાખવામાં આવે છે.
- (A) ઘર્ષણ વધારવા (B) દબાણ દૂર કરવા
(C) સ્ક્રીઅકીંગ (squeaking) રોકવા (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
177. સ્ટીયરીંગ સીસ્ટમના નીચેમાંથી કયાં કાર્યો છે?
- (A) વાહન વાળવા માટે આગળના વ્હીલ ની ચાકગતિ મેળવવી
(B) સીધા જતી વખતે વાહનને દિશાત્મક સ્થિરતા આપવવી
(C) વાહન ફેરવા બાદ, તેને સીધા જવા માટે પુનઃ સ્થાપિત થવા મદદ કરવી
(D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
178. વાહનમાં, કોના ધ્વારા મેઇન એક્સેલ બીમને સ્ટબ એક્સેલ સાથે જોડવામાં આવે છે?
- (A) કિંગ પીન (B) ટાઇ રોડ
(C) સ્ટીયરીંગ આર્મ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
179. વાહનમાં, સ્ટીયરીંગ ગીયર અને ડ્રેગ લીંકને કોનાથી જોડવામાં આવે છે?
- (A) સ્ટીયરીંગ કોલમ (B) ડ્રોપ આર્મ
(C) નકલ આર્મ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
180. નીચેનામાંથી કોને સ્ટીયરીંગ ગીયર તરીકે વપરાય છે?
- (A) વોર્મ અને વોર્મ સેક્ટર (B) વોર્મ અને નટ સ્ટીયરીંગ
(C) વોર્મ અને રોલર (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
181. જ્યારે વાહને સામે થી જોતા, ઉભી દિશામાં આગળના વ્હીલ ની ટીલ્ટીંગ ઇન અથવા આઉટ ને _____ કહેવાય છે.
- (A) ટો (Toe) (B) કેસ્ટર
(C) કેમ્બર (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
182. સ્થિર રહેલ તરલમાં એક બિંદુ પર દબાણની તીવ્રતા _____ હોય છે.
- (A) દરેક દિશામાં એકસરખી નથી (B) દરેક દિશામાં એકસરખી
(C) ઉપર અને નીચે જુદીજુદી (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
183. બદલતા દબાણ અને તાપમાનની સાથે દબનીય તરલ ની ઘનતા _____
- (A) શૂન્ય થાય છે. (B) બદલાતી નથી
(C) બદલાય છે. (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
184. જ્યારે કોઇ બોડી તરલમાં ડુબેલ હોય, ત્યારે તેના પર ઊર્ધ્વ દિશામાં લાગતા બળને _____ કહેવાય છે.
- (A) પૃષ્ઠતાણ (B) ઉત્પ્લાવક બળ
(C) કેશાકર્ષણ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

176. Occasionally, thin liners of zinc or any other soft metal are also inserted in between the blades of leaf spring, to
- (A) Increase friction (B) Avoid compression
(C) Prevent squeaking (D) All of the options
177. Out of the following which is/are the function/s of steering system?
- (A) To achieve angular motion of the front wheels to negotiate a turn
(B) To provide a directional stability of the vehicle when going straight ahead
(C) To facilitate straight ahead recovery after completing a turn
(D) All of the options
178. In vehicles the main axle beam is connected to the stub axles by means of
- (A) King pin (B) Tie rod
(C) Steering arm (D) None of the options
179. In vehicle, steering gear and drag link are connected by
- (A) Steering column (B) Drop arm
(C) Knuckle arm (D) None of the options
180. Which of the following is/are used as steering gear?
- (A) Worm and worm sector (B) Worm and nut steering
(C) Worm and roller (D) All of the options
181. The tilting in or out of the front wheels from the vertical, when viewed from the front of the vehicle is called
- (A) Toe (B) Caster
(C) Camber (D) All of the options
182. Intensity of pressure at a point in static fluid is _____
- (A) Not equal in all direction (B) Equal in all direction
(C) Different above and below (D) None of the options
183. For compressible fluids density _____ with change in pressure and temperature.
- (A) Becomes zero (B) Do not change
(C) Changes (D) None of the options
184. The upward force exerted by fluid when body is immersed in the fluid is called as
- (A) Surface tension (B) Buoyancy
(C) Capillarity (D) None of the options

185. જે તરલ વહનમાં એક બિંદુ પરની તરલ લાક્ષણિકતા જેવી કે વેગ, દબાણ, ઘનતા સમય સાથે ન બદલાતી હોય, તેને _____ કહેવાય.
 (A) સમાન વહન (યુનીફોર્મ ફ્લો) (B) અસ્થાયી વહન
 (C) સ્થાયી વહન (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
186. જે તરલ વહનમાં, વહન પેરામીટર જેવા કે વેગ એ સમય અને એક સ્પેસ કો-ઓર્ડિનેટ પર જ નિર્ભર હોય, તો તેને _____ કહેવાય.
 (A) એક દિશા પ્રવાહ (B) દ્વી દિશા પ્રવાહ
 (C) ત્રી દિશા પ્રવાહ (D) બિનદિશા પ્રવાહ
187. જે તરલ વહન સમીકરણ _____ ના સંરક્ષણ સિદ્ધાંત પર આધારીત હોય, તેને સાતત્ય-સમીકરણ કહેવાય.
 (A) દળ (B) વેગ
 (C) દબાણ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
188. અશ્યાન તરલ, એ તરલ છે કે જેની શ્યાનતા (વીસ્કોસિટી) _____ હોય છે.
 (A) શુન્ય (B) યથા
 (C) મહત્તમ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
189. સમતળ વર્તુળીય પ્લેટ કે જેમા તીખી ધારવાળુ ગોળાકાર કાંણુ જે પાછપ સાથે કેંદ્રીત હોય, તેવા પ્રવાહ માપન સાધન ને _____ કહેવાય છે.
 (A) વેંચ્યુરીમીટર (B) ઓરીફીસમીટર
 (C) પીટોટ ટ્યુબ (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
190. જો પાછપમાં કોઈ બિંદુ પર વહન વેગ શુન્ય થાય તો તે બિંદુ પર દબાણ _____
 (A) વધે (B) ઘટે
 (C) શુન્ય થાય (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
191. પાછપમાં ઘર્ષણના કારણે થતી ઉર્જા અથવા હેડ (head)માં નુકશાન (loss)ને _____ કહેવાય છે.
 (A) ઓબસ્ટ્રક્શનના કારણે થતા લોસ (B) માઇનર લોસ
 (C) મેજર લોસ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
192. પ્રવાહી માટેની પાછપના છેડે નોઝલ લગાડતા, સંપૂર્ણ ઉર્જાનું રૂપાંતર _____ માં થાય છે.
 (A) દબાણ ઉર્જા (B) સ્થિતિ ઉર્જા
 (C) ગતિ ઉર્જા (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
193. જે હાઇડ્રોલીક મશીન યાંત્રીક ઉર્જાનું હાઇડ્રોલીક ઉર્જા માં રૂપાંતરણ કરે, તે મશીનને _____ કહેવાય
 (A) પમ્પસ (B) ટર્બાઇનસ
 (C) કોમ્પ્રેશર (D) પ્રેસ

185. Flow in fluid characteristics like velocity, pressure, density etc. at a point do not change with time is called
- (A) Uniform flow (B) Unsteady flow
(C) Steady flow (D) All of the options
186. Fluid flow in which flow parameter such as velocity is function of time and one space co-ordinate only is called
- (A) One dimensional flow (B) Two dimensional flow
(C) Three dimensional flow (D) Non dimensional flow
187. Fluid flow equation based on principle of conservation of _____ is called continuity equation
- (A) Mass (B) Velocity
(C) Pressure (D) None of the options
188. Inviscid fluid is fluid for which viscosity is
- (A) Zero (B) Varying
(C) Maximum (D) None of the options
189. Flow measuring device consisting of flat circular plate which has a circular sharp edged hole concentric with the pipe is called
- (A) Venturimeter (B) Orificemeter
(C) Pitot tube (D) All of the options
190. If velocity of flow at any point in pipe becomes zero then pressure at that point
- (A) Increases (B) Decreases
(C) Becomes zero (D) None of the options
191. Loss of energy or head due to friction inside a pipe is called as
- (A) Loss due to obstruction (B) Minor loss
(C) Major loss (D) None of the options
192. By fitting nozzle at the end of a fluid pipe total energy is converted into
- (A) Pressure energy (B) Potential energy
(C) Kinetic energy (D) All of the options
193. Hydraulic machines which convert the mechanical energy into hydraulic energy are called
- (A) Pumps (B) Turbines
(C) Compressor (D) Press

194. સેન્ટ્રીફ્યુગલ પમ્પ નું મુખ્ય કાર્ય _____ છે.
 (A) સ્પીડ ટ્રાન્સફર (B) તાપમાન ટ્રાન્સફર
 (C) ઉર્જા ટ્રાન્સફર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
195. સેન્ટ્રીફ્યુગલ પમ્પમાં, પ્રવાહી પમ્પ માં _____ પ્રવેશ કરે છે.
 (A) ઉપરથી (B) નીચેથી
 (C) કેન્દ્રમાંથી (D) બાજુઓમાંથી
196. રેસીપ્રોકેટીંગ પમ્પ માં, જો વાસ્તવીક ડીસચાર્જ સૈધાંતિક ડીસચાર્જ કરતા વધારે હોય તો પમ્પની સ્લીપ _____ કહેવાય.
 (A) પોઝીટીવ (B) નેગેટીવ
 (C) શૂન્ય (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
197. ઓછા ડિસચાર્જ અને ઉંચા હેડ માટે કયા પમ્પને પસંદ કરાય?
 (A) સેન્ટ્રીફ્યુગલ પમ્પ (B) રેસીપ્રોકેટીંગ પમ્પ
 (C) (A) અને (B) બન્ને (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
198. ઉષ્મા વહન કયા નિયમ પર આધારિત હોય છે?
 (A) થર્મોડાઇનેમીક્સના શુન્યક્રમ નિયમ (B) થર્મોડાઇનેમીક્સના પ્રથમ નિયમ
 (C) થર્મોડાઇનેમીક્સના બીજા નિયમ (D) કીર્યોફ ના નિયમ
199. સાયકોમેટ્રીક ચાર્ટ માં, રીલેટીવ હ્યુમીડીટી ની રેખાઓ કેવી હોય છે?
 (A) ઉભી અને એક્સમાન અંતર પર (B) આડી અને એક્સમાન અંતર પર
 (C) વક્રીય રેખાઓ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
200. થર્મોડાઇનેમીક પ્રોપર્ટી, તાપમાનનું માપન થર્મોડાઇનેમીક્સ ના કયા નિયમ પર આધારિત છે?
 (A) થર્મોડાઇનેમીક્સના શુન્યક્રમ નિયમ (B) થર્મોડાઇનેમીક્સના પ્રથમ નિયમ
 (C) થર્મોડાઇનેમીક્સના બીજા નિયમ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
201. થર્મોડાઇનેમીક્સના પ્રથમ નિયમ ધ્વારા કઈ પ્રોપર્ટી વ્યાખ્યાયિત કરેલ છે?
 (A) એન્ટ્રોપી (B) દબાણ
 (C) ઉર્જા (D) કદ
202. નીચેનામાંથી કઈ સીસ્ટમની પ્રોપર્ટી નથી?
 (A) દબાણ (B) તાપમાન
 (C) કાર્ય વહન (D) એન્ટ્રોપી
203. આઇસોકોરિક પ્રક્રિયા _____ હોય છે.
 (A) અચળ દબાણ પ્રક્રિયા (B) અચળ કદ પ્રક્રિયા
 (C) અચળ તાપમાન પ્રક્રિયા (D) અચળ એન્ટ્રોપી પ્રક્રિયા

194. The main function of centrifugal pumps are to
(A) Transfer speed (B) Transfer temperature
(C) Transfer energy (D) None of the options
195. In a centrifugal pump the liquid enters the pump
(A) At the top (B) At the bottom
(C) At the center (D) From sides
196. For a reciprocating pump if actual discharge is more than the theoretical discharge then slip of the pump will be
(A) Positive (B) Negative
(C) Zero (D) None of the options
197. For small discharge and high head which of the following pump is preferred?
(A) Centrifugal pump (B) Reciprocating pump
(C) Both (A) and (B) (D) None of the options
198. Heat transfer takes place as per
(A) Zeroth law of thermodynamics (B) First law of thermodynamics
(C) Second law of the thermodynamics (D) Kirchoff's law
199. In a psychrometric chart, relative humidity lines are
(A) Vertical and uniformly spaced (B) Horizontal and uniformly spaced
(C) Curved lines (D) None of the options
200. Which of the following thermodynamic law provides the basis for measurements of thermodynamic property, temperature?
(A) Zeroth law of thermodynamics (B) First law of thermodynamics
(C) Second law of thermodynamics (D) None of the options
201. First law of thermodynamics defines property called _____
(A) Entropy (B) Pressure (C) Energy (D) Volume
202. Which one of the following is not a property of the system?
(A) Pressure (B) Temperature (C) Work transfer (D) Entropy
203. An isochoric process is a
(A) Constant pressure process (B) Constant volume process
(C) Constant temperature process (D) Constant entropy process

204. મોટરકારમાં સામાન્ય રીતે _____ બ્રેક વપરાય છે.
 (A) બેન્ડ અને બ્લોક બ્રેક (B) આંતરિક વિસ્તરણ બ્રેક
 (C) બેન્ડ બ્રેક (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
205. જ્યારે કાર વળતી હોય, ત્યારે સરખા સમયમાં બહારની તરફના વ્હીલને અંદર તરફના વ્હીલ કરતા _____ અંતર કાપવું પડે.
 (A) ઓછું (B) સરખું
 (C) વધારે (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી.
206. એન્જીન કમ્પાર્ટમેન્ટ માં મહત્તમ જગ્યા _____ આપે છે.
 (A) વીશબોન પ્રકારનું સસ્પેન્શન (B) મેકફેર્સન સ્ટ્રટ સસ્પેન્શન
 (C) રીજીડ એક્સેલ સસ્પેન્શન (D) વર્ટીકલ ગાઇડ સસ્પેન્શન
207. ડિઝલ એન્જીન માં સ્કેવેન્જીંગ પ્રક્રિયા એટલે
 (A) પ્રેશરવાળી હવાને દહન માટે પુરી પાળવી
 (B) સિલિન્ડરને ઠંડુ કરવા હવા પુરી પાડવી.
 (C) બળેલા ગેસને સીલીન્ડરમાંથી બહાર કાઢવા.
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
208. પેટ્રોલનું સેલ્ફ ઇગ્નીશન તાપમાન ડિઝલ કરતા _____ હોય છે.
 (A) સમાન (B) ઓછું
 (C) વધારે (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
209. નીચેનામાંથી કયુ મશીનીંગ ઓપરેશન ફક્ત ખુબજ મોટા વોલ્યુમ ઉત્પાદન માટે વપરાય છે, કારણકે તેનો ટુલીંગ ખર્ચ પણ બહુ વધુ થાય છે?
 (A) બ્રોચીંગ (B) ટર્નીંગ (C) શેપીંગ (D) ડ્રીલીંગ
210. નીચેનામાંથી કઈ ગીયર જનેરેશન પ્રક્રિયા નથી?
 (A) ગીયર શેપીંગ (B) ગીયર હોબીંગ (C) ગીયર ફોર્મીંગ (D) ગીયર પ્લાનીંગ
211. સ્ટીલનું ગ્રાઇન્ડીંગ કરવા માટે કયું એબ્રેસીવ પસંદ કરવામાં આવે છે?
 (A) સીલીકોન કાર્બાઇડ (B) એલ્યુમીનીયમ ઓક્સાઇડ
 (C) ડાયમંડ (D) ક્યુબીક બોરોન નાઇટ્રાઇડ (CBN)
212. ગ્રાઇન્ડીંગ ધ્વારા, સારી સરફેસ ફીનીસ (Surface finish) મેળવવા માટે કઈ ગ્રેઇન સાઇઝનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે?
 (A) મોટી (Coarse)
 (B) ઝીણી (Fine)
 (C) ગ્રેઇન સાઇઝ સરફેસ ફીનીસ પર અસર કરતું નથી.
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

204. A brake commonly used in motor cars is
(A) Band and block brake (B) Internal expanding brake
(C) Band brake (D) None of the options
205. When car is taking a turn, the outer wheels will have to travel _____ distance as compared to the inner wheels in the same time
(A) Smaller (B) Same
(C) Greater (D) None of the options
206. The maximum room in the engine compartment is provided with
(A) Wishbone type suspension (B) McPherson strut suspension
(C) Rigid axle suspension (D) Vertical guide suspension
207. Scavenging process in diesel engine means
(A) Supplying air under pressure for combustion
(B) Supplying air for cooling cylinder
(C) Forcing burnt gases out of the cylinder
(D) None of the options
208. The self-ignition temperature of petrol is _____ as compared to diesel.
(A) Same (B) Lower
(C) Higher (D) None of the options
209. The following machining operation can be used only with very large-volume manufacture because of the high cost of the tooling used
(A) Broaching (B) Turning (C) Shaping (D) Drilling
210. The following is not a gear-generation process
(A) Gear shaping (B) Gear hobbing
(C) Gear forming (D) Gear planning
211. For Grinding steels, the preferred abrasive is
(A) silicon carbide (B) aluminium oxide
(C) diamond (D) cubic boron nitride (CBN)
212. In grinding, to get good surface finish, the grain size of the abrasive to be used is
(A) Coarse
(B) Fine
(C) Grain size does not affect surface finish
(D) None of the options

213. હોનીંગ (Honing) ધ્વારા બનાવેલ વર્કપીસમાં _____ લાક્ષણિકતા હોય છે.
 (A) સુધારેલ આઉટ ઓફ રાઉન્ડનેસ (B) ઉચ્ચ ડાયમેન્શનલ ચોકસાઈ
 (C) સુધારેલ એક્સીયલ ડીસ્ટોરશન (D) ઉપરના તમામ વિકલ્પ
214. હયાત કાણાને મોટા કરવાની મશીનીંગ પ્રક્રિયાને _____ કહેવાય છે.
 (A) ડ્રીલીંગ (B) બોરીંગ (C) રીમીંગ (D) કાઉન્ટરસીન્ડીંગ
215. નીચેનામાંથી કયા મશીનમાં જ્યારે કટીંગ ટુલ સ્થાયી રહે છે અને વર્કપીસ રેસીપ્રોકેટ થતું હોય છે.
 (A) પ્લેનર (B) શેપર (C) લેથ (D) મીલીંગ મશીન
216. લેથમાં સ્પીન્ડલ કયાં આવેલું હોય છે?
 (A) ટેઇલ સ્ટોક (B) હેડ સ્ટોક (C) કેરેજ (D) એપ્રોન
217. લેથમાં ફેસીંગ ઓપરેશન _____ બનાવે છે.
 (A) નળાકાર સપાટી (B) સમતલ સપાટી
 (C) ટેપર્ડ સપાટી (D) કાણું (હોલ)
218. ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ ધ્વારા તેની ક્ષમતા અનુસાર માપેલ ઉચ્ચ મુલ્ય અને નીચા મુલ્યના અંતરને _____ કહે છે.
 (A) ચોકસાઈ (B) સેન્સિટીવીટી
 (C) રેન્જ (D) ત્રુટી (ભૂલ)
219. ડાયલ ઇન્ડીકેટર પર ઝીરો સેટીંગ એડજસ્ટમેન્ટ ધ્વારા કઈ ત્રુટી દૂર કરી અથવા ઘટાડી શકાય છે?
 (A) પેરેલેક્સ ત્રુટી (B) ઇન્ફરન્ટ ત્રુટી
 (C) એલાઇમેન્ટ ત્રુટી (D) કોમ્પુટેશનલ ત્રુટી
220. ચોકસાઈ (accuracy) એટલે _____
 (A) એક પ્રાયોગિક મુલ્ય કેટલીવાર પુનરાવર્તન કરી શકાય તેનું માપ
 (B) માપનના મુલ્યની સાચા મુલ્યથી સમીપતા
 (C) માપનમાં વપરાતા નોંધપાત્ર આંકડાઓની સંખ્યા
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
221. જ્યારે બે સમતલ સમાંતર સપાટીની વચ્ચેનું માપ માપવામાં આવે, તેને _____ કહેવાય.
 (A) લાઇન માપન (B) એન્ડ માપન
 (C) સ્ટાન્ડર્ડ માપન (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
222. શાફ્ટ આધારીત સીસ્ટમમાં, શાફ્ટની સાઇઝના અપર ડેવીએશન _____ હોય.
 (A) 1 (B) 0 થી ઓછું
 (C) સાઇઝ પર આધારીત ના હોય. (D) 0

213. The characteristics of the work-piece produced by honing is
(A) Out-of-roundness is corrected (B) Higher dimensional accuracy
(C) Axial distortion is corrected (D) All of the options
214. The machining operation used to enlarge an existing hole is termed
(A) Drilling (B) Boring
(C) Reaming (D) Countersinking
215. In which of the following machines does the work-piece reciprocate while the cutting tool remains stationary during cutting?
(A) Planer (B) Shaper (C) Lathe (D) Milling machine
216. Spindle of a lathe is housed in
(A) Tailstock (B) Headstock (C) Carriage (D) Apron
217. Facing operation in a lathe is used for producing
(A) A cylindrical surface (B) A plane surface
(C) A tapered surface (D) A hole
218. The difference between the lower and higher values that an instrument is able to measure is called
(A) accuracy (B) sensitivity (C) range (D) error
219. Which of the following errors is eliminated or minimized by zero setting adjustment on a dial indicator?
(A) Parallax error (B) Inherent error
(C) Alignment error (D) Computational error
220. Accuracy is defined as
(A) a measure of how often an experimental value can be repeated
(B) the closeness of a measured value to the real value
(C) the number of significant figures used in a measurement
(D) none of the options
221. When a measurement is made between two flat parallel surfaces, it is called
(A) line measurement (B) end measurement
(C) standard measurement (D) none of the options
222. In a shaft basis system, the upper deviation of the size of shaft is
(A) 1 (B) less than 0
(C) not related to size (D) 0

223. નો ગો ગેઇજ સામગ્રીની _____ સીમા તપાસે છે.
 (A) લઘુત્તમ (B) મહત્તમ
 (C) લઘુત્તમ અને મહત્તમ બન્ને (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
224. એસેમ્બલી કર્યા પહેલા, બે મેટીંગ (mating)પાર્ટ વચ્ચેના પરીણામના સબંધને _____ કહેવાય.
 (A) ટોલરન્સ (B) એલાઉન્સ
 (C) લીમીટ (D) ફીટ
225. હોલ, ગુવ્સ અને રીસેસને માપવા માટે કયું ઈનસ્ટ્રુમેન્ટ પસંદ કરાય છે?
 (A) પ્લેન સ્કેલ (B) વર્નીયર કેલીપર
 (C) સ્લીપ ગેઇજ (D) ડેપ્થ ગેઇજ
226. જ્યારે વર્કપીસના ખુણા માપવા માટે ઘડીયાળની દિશામાં બેવેલ પ્રોટ્રેક્ટર વપરાય, ત્યારે સ્કેલની મદદથી કયા ક્વાડ્રન્ટમાં ખુણો સીધેસીધો મેળવી શકાય.
 (A) ક્વાડ્રન્ટ I અને II માં (B) ક્વાડ્રન્ટ I અને III માં
 (C) ફક્ત ક્વાડ્રન્ટ I માં (D) બધા ક્વાડ્રન્ટમાં
227. સાઇન બાર માં રીલીફ કાણું રાખવા નુ કારણ _____ હોય.
 (A) એક્ચ્યુરસી વધારવા માટે (B) પ્રીસીશન વધારવા માટે
 (C) વજન ઘટાડવા માટે (D) ઘસારો ઘટાડવા માટે
228. નીચેનામાંથી કયું વાક્ય સાચુ છે?
 (A) એંગલ ડેકોર એ ક્લીનોમીટર નો નાનું વેરીયિશન છે.
 (B) એંગલ ડેકોર એ ઓટોકોલીમીટરનો નાનું વેરીયિશન છે.
 (C) એંગલ ડેકોર એ સાઇનબાર નો નાનું વેરીયિશન છે.
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
229. 5° ના એંગલ બ્લોક ને રીવર્સડ કરીને 30° ના એંગલ બ્લોક સાથે જોડવામાં આવે તો નીચેનામાંથી કયુ સાચું છે?
 (A) પરીણામે 25° એંગલ બને (B) પરીણામે 35° એંગલ બને
 (C) પરીણામે 30° એંગલ બને (D) આ જોડાણ શક્ય નથી
230. રીઝોલુશન (resolution) ની સાચી વ્યાખ્યા કઈ છે.
 (A) ચોકસાઈ અને સચોટતાની વચ્ચેનું અંતર
 (B) સ્કેલ અથવા ડાયલ નુ લઘુત્તમ માપ
 (C) અવલોકન મુલ્ય અને સાચા મુલ્ય વચ્ચેનું અંતર
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

223. NO GO gauge checks the _____ material limits.
(A) minimum (B) maximum
(C) both minimum & maximum (D) none of the options
224. The relationship that results between the two mating parts before assembly is called
(A) tolerance (B) allowance
(C) limit (D) fit
225. The preferred instrument for measuring holes, grooves and recesses is
(A) plain scale (B) vernier caliper
(C) slip gauge (D) depth gauge
226. While measuring the angle of a workpiece using a universal bevel protractor in clockwise direction, in which quadrants can the angle be read directly from the scale?
(A) Quadrants I and II (B) Quadrants I and III
(C) Quadrant I only (D) All the quadrants
227. The purpose of providing relief holes in sine bars is to
(A) improve accuracy (B) improve precision
(C) reduce weight (D) reduce wear
228. Which of the following statements is true?
(A) An angle dekkor is a small variation of a clinometer.
(B) An angle dekkor is a small variation of an autocollimator.
(C) An angle dekkor is a small variation of a sine bar.
(D) None of the options
229. Which of the following is correct if the 5° angle block is reversed and combined with the 30° angle block?
(A) The resulting angle becomes 25° .
(B) The resulting angle becomes 35° .
(C) The resulting angle remains 30° .
(D) Such a combination is not possible.
230. What is the correct definition of resolution?
(A) Difference between accuracy and precision
(B) Smallest graduation on the scale or dial
(C) Difference between the instrument reading and actual dimension
(D) None of the options

231. ઇન્સ્ટ્રુમેન્ટ પરથી ઇનપુટ દુર કર્યા બાદ, તેની ઝીરોની ઉપર તાત્કાલીક પરત આવવાની ક્ષમતા _____ તરીકે ઓળખાય છે.
- (A) ડ્રીફ્ટ (B) હીસ્ટરસીસ
(C) ઝીરો સ્ટેબીલીટી (D) લોડીંગ ઇફેક્ટ
232. તાપમાન _____ નું માપ આપે છે.
- (A) ડીગ્રી ઓફ હોટનેસ અથવા કોલ્ડનેસ
(B) તંત્રની બાહ્ય ઉર્જા
(C) તંત્રની સંપૂર્ણ ઉર્જા
(D) ઉર્જા સાથે કોઈ સંબંધ નથી
233. સમાન તાપમાન પર રહેલ બે બોડી વચ્ચે જ્યારે કોઈ ઉષ્માનું વહન થતું ન હોય તો તેને _____ કહેવાય.
- (A) તાપીય સંતુલન (B) ઉર્જા સંતુલન
(C) ઉષ્મીય સંતુલન (D) વિદ્યુતીય સંતુલન
234. પ્લેટીયર ઇફેક્ટ જણાવે છે કે જ્યારે બે જુદી-જુદી ધાતુ એકબીજાના સંપર્કમાં આવે ત્યારે _____ અસ્તિત્વમાં આવે છે.
- (A) વિદ્યુતપ્રવાહમાં તફાવત (B) દબાણમાં તફાવત
(C) સ્થિતિમાં તફાવત (D) તાપમાનમાં તફાવત
235. તાપમાન માપન માટે ઉપયોગમાં લેવાતા સેમીકન્ડક્ટર ને _____ કહેવાય છે.
- (A) થર્મિસ્ટર (B) થર્મોપાઇલ્સ
(C) રેજીસ્ટરન્સ ટેમ્પરેચર ડીટેક્ટર (D) પાઇરોમીટર
236. વેવલેન્થની બેન્ડવીડ્થ ઘટાડવા માટે, ઓપ્ટીકલ પાઇરોમીટર _____ સાથે પુરું પાડવામાં આવે છે.
- (A) લીલા ફીલ્ટર (B) વાદળી ફીલ્ટર
(C) એબશોરપ્શન ફીલ્ટર (D) લાલ ફીલ્ટર
237. સંપૂર્ણ એબ્સોલ્યુટ દબાણ _____ હોય છે.
- (A) (વાતાવરણ ના દબાણ + ગેઇજ દબાણ) થી વધારે
(B) (વાતાવરણ ના દબાણ + ગેઇજ દબાણ) ની બરાબર
(C) (વાતાવરણ ના દબાણ - એબ્સોલ્યુટ દબાણ) થી વધારે
(D) (વાતાવરણ ના દબાણ - એબ્સોલ્યુટ દબાણ) ની બરાબર

231. The ability of an instrument to return to zero immediately after the removal of input is known as
- (A) drift (B) hysteresis
(C) zero stability (D) loading effect
232. Temperature gives a measure of
- (A) Degree of hotness or coldness
(B) external energy of the system
(C) total energy of the system
(D) no relationship with energy
233. When there is no heat exchange between two bodies that are at the same temperature, they are said to be in
- (A) thermal equilibrium
(B) energy equilibrium
(C) heat equilibrium
(D) electrical equilibrium
234. Peltier effect states that when two dissimilar metals are in contact with each other, there exists a
- (A) current difference
(B) pressure difference
(C) potential difference
(D) temperature difference
235. Semiconductors used for temperature measurement are called
- (A) thermistors (B) thermopiles
(C) resistance temperature detectors (D) pyrometers
236. To reduce the bandwidth of a wavelength, an optical pyrometer is provided with a
- (A) green filter (B) blue filter
(C) absorption filter (D) red filter
237. Total absolute pressure is
- (A) greater than atmospheric pressure + gauge pressure
(B) equal to atmospheric pressure + gauge pressure
(C) greater than atmospheric pressure – absolute pressure
(D) equal to atmospheric pressure – absolute pressure

238. એક બાર એટલે
 (A) 10^6 પાસ્કલ (B) 10^5 પાસ્કલ
 (C) 10^4 પાસ્કલ (D) 10^3 પાસ્કલ
239. ડેઇડ વેઇટ પ્રેશર ગેઇજ શાના માટે વપરાય છે.
 (A) સ્થાયી દબાણ માપવા
 (B) ડાયનેમીક દબાણ માપવા
 (C) ઉચ્ચ વેક્યુમ માપવા
 (D) ઓછું કદ માપવા
240. પીરાણી ગેઇજમાં પ્રેશર શાને સંબંધીત છે?
 (A) ગેસની થર્મલ કંડક્ટીવીટી (B) ગેસના કદ
 (C) ગેસનું માસ ટ્રાન્સફર (D) ગેસનું કમ્પોઝીશન
241. બર્ડન ટ્યુબ નુ આડછેદ (cross section) _____ હોય છે.
 (A) ગોળાકાર (B) લંબગોળાકાર
 (C) લંબચોરસ (D) ત્રિકોણાકાર
242. નીચેનામાંથી કયું સાધન પારસ્પરીક ઇન્ડક્ટન્સ ના સિધ્ધાંત પર કામ કરે છે?
 (A) પોટેન્શીયોમીટર (B) રહીઓસ્ટેટ
 (C) પીઝોઇલેક્ટ્રીક ક્રીસ્ટલ (D) એલ. વી. ડી. ટી.
243. કેપેસિટીવ પ્રકારના પ્રેશર ટ્રાન્સડ્યુસરમાં, જ્યારે પ્રેશર ડાયાફ્રામ પર લગાવવામાં આવે છે, ત્યારે બે ધાતુની પટ્ટી વચ્ચેનું અંતર બદલે છે અને તે ત્યારબાદ _____ બદલે છે.
 (A) કેપેસિટન્સ (B) રેજીસ્ટન્સ
 (C) ઇન્ડક્ટન્સ (D) રીલક્ટન્સ
244. આપેલ સામગ્રીમાં સ્ટ્રેઇન _____ નો ગુણોત્તર છે.
 (A) લગાવેલ બળ અને બળને પ્રતિરોધી થતા આડછેડ નો ક્ષેત્ર
 (B) ડાયમેન્સનમાં થતો ફેરફાર અને મૂળ ડાયમેન્સન
 (C) લગાવેલ બળ અને મુળ ડાયમેન્સન
 (D) ડાયમેન્સનમાં થતો ફેરફાર અને બળને પ્રતિરોધી થતા આડછેડ નો ક્ષેત્ર
245. પીગ આયર્ન _____ છે.
 (A) કાર્બન વગરનું શુદ્ધ આયર્ન
 (B) 0.4 % કાર્બન સાથેનું આયર્ન
 (C) 4.0 % કાર્બન સાથેનું આયર્ન
 (D) 2.40 % કાર્બન સાથેનું આયર્ન

238. One bar equals to
(A) 10^6 Pa (B) 10^5 Pa
(C) 10^4 Pa (D) 10^3 Pa
239. A dead-weight pressure gauge is used for
(A) static pressure measurement
(B) dynamic pressure measurement
(C) high-vacuum measurement
(D) low-volume measurement
240. In a Pirani gauge, the pressure is related to the
(A) thermal conductivity of the gas (B) volume of the gas
(C) mass transfer of the gas (D) composition of the gas
241. The cross-section of a Bourdon tube is
(A) circular (B) elliptical
(C) rectangular (D) triangular
242. Which of the following devices works on the principle of mutual inductance?
(A) Potentiometer (B) Rheostat
(C) Piezoelectric crystal (D) LVDT
243. In capacitive-type pressure transducer, when pressure is applied onto the diaphragm, the distance between the two metal plates changes, which in turn changes the
(A) capacitance (B) resistance
(C) inductance (D) reluctance
244. Strain in a given material is the ratio of
(A) applied load to the area of cross-section opposing the load
(B) change in dimension to original dimension
(C) applied load to original dimension
(D) change in dimension to the area of cross-section opposing the load
245. Pig iron is
(A) pure iron with no carbon
(B) iron with 0.40% carbon
(C) iron with 4.0% carbon
(D) iron with 2.40% carbon

246. ફેસ સેન્ટર્ડ ક્યુબીકમાં, એટમ _____ પર હોય છે.
 (A) ક્યુબના બધા આઠે ખુણે અને દરેક ફેસના કેન્દ્રે
 (B) ક્યુબના બધા આઠે ખુણે અને બોડીના કેન્દ્રે
 (C) ક્યુબના બધા આઠે ખુણે, દરેક ફેસના કેન્દ્રે અને બોડીના કેન્દ્રે
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
247. સ્ટીલમાં મહત્તમ _____ સુધી કાર્બન હોય છે.
 (A) 0.2 % (B) 6.67%
 (C) 2 % (D) 1.2%
248. ઓસ્ટેનાઇટ _____ છે.
 (A) આયર્નનું BCC સ્વરૂપ (B) આયર્નનું FCC સ્વરૂપ
 (C) કાર્બન વગરનું શુદ્ધ આયર્ન (D) આંતર ધાતુ કમ્પાઉન્ડ આયર્ન કાર્બાઇડ
249. ગ્રે કાસ્ટ આયર્ન _____ છે.
 (A) ગ્રે રંગનું આયર્ન
 (B) આયર્ન જ્યાં બધા કાર્બન સંયુક્ત સ્વરૂપમાં હોય
 (C) આયર્ન જ્યાં અમુક કાર્બન ગ્રેફાઇટ સ્વરૂપમાં હોય
 (D) ગ્રેફાઇટ ગોળાકાર સ્વરૂપમાં ઉપસ્થિત હોય
250. એલોય સ્ટીલમાં એલોયીંગ એલીમેન્ટ તરીકે ટેંગસ્ટન નો ઉપયોગ સૈધ્ધાંતિક રીતે _____ માટે કરાય છે.
 (A) હાર્ડનેબીલીટી સુધારવા
 (B) ઉચ્ચ તાપમાને મિકેનિકલ ગુણધર્મો સુધારવા
 (C) કોરોઝન અને ઓક્સીડેશન રેજીસ્ટ્રેન્સ સુધારવા
 (D) મશીનેબીલીટી વધારવા
251. માર્ટેન્સાઇટ _____ છે.
 (A) આયર્નનું BCC સ્વરૂપ
 (B) આયર્નનું BCT સ્વરૂપ
 (C) ખૂબ ઓછા કાર્બન સાથે શુદ્ધ આયર્ન
 (D) ઇન્ટરમેટાલીક કંપાઉન્ડ લોહ કાર્બાઇડ
252. સ્ટીલ્સમાં નોર્મલાઇઝેશન પ્રક્રિયાનો ઉપયોગ શા માટે કરવામાં આવે છે?
 (A) ઓસ્ટનાઇટથી માર્ટેન્સાઇટને પરિવર્તિત કરીને ડક્ટીલીટીમાં સુધારો કરે છે
 (B) ઓસ્ટેનાઇટને ફાઇન ગ્રેઇન પર્લાઇટમાં બદલીને યાંત્રિક ગુણધર્મો સુધારવા માટે
 (C) ઓસ્ટેનાઇટથી માર્ટેન્સાઇટમાં રૂપાંતરિત કરીને સખતતા (હાર્ડનેસ) માં વધારો કરવા માટે
 (D) માર્ટેન્સાઇટથી પર્લાઇટમાં રૂપાંતરિત કરીને સખતતા (હાર્ડનેસ)માં ઘટાડો કરવા માટે

246. In a face-centred cubic (FCC) cell, atoms are present
- ☒ (A) at all eight corners of the cube and at the centre of each face.
 - (B) at all eight corners of the cube and at the body centre.
 - (C) at all eight corners of the cube, at the centre of each face and at the body centre.
 - (D) none of the options.
247. Maximum carbon contained in steels is up to
- (A) 0.2%
 - (B) 6.67%
 - ☒ (C) 2%
 - (D) 1.2%
248. Austenite is the
- (A) BCC form of iron
 - ☒ (B) FCC form of iron
 - (C) pure iron without any carbon
 - (D) inter metallic compound iron carbide
249. Gray cast iron is
- (A) iron with the colour gray
 - (B) iron where all the carbon is in combined form
 - ☒ (C) iron where part of the carbon is in graphite form
 - (D) graphite present is in spherical form
250. Tungsten as an alloying element in alloy steels is used principally to
- (A) improve hardenability
 - ☒ (B) improve mechanical properties at elevated temperatures
 - (C) improve the corrosion and oxidation resistance
 - (D) increase the machinability
251. Martensite is
- (A) BCC form of iron
 - ☒ (B) body centred tetragonal (BCT) form of iron
 - (C) pure iron with very low carbon
 - (D) intermetallic compound iron carbide
252. Normalising process is used in steels to
- (A) improve ductility by transforming austenite to martensite
 - ☒ (B) improve mechanical properties by transforming austenite to fine grain pearlite
 - (C) increase hardness by transforming austenite to martensite
 - (D) decrease hardness by transforming martensite to pearlite

253. નોર્મલાઇઝિંગની પ્રક્રિયામાં ઘટકો ને ઠંડા પાડવા _____ નો ઉપયોગ થાય છે.
 (A) પાણી (B) તેલ
 (C) હવા (D) ભઠ્ઠી (ફરનેસ)
254. સખ્તાઇ (હાર્ડનીંગ) પછી મેળવેલ માર્ટેન્સાઇટ અત્યંત _____ છે.
 (A) ખડતલ (ટફ) (B) તન્ય (ડકટાઇલ)
 (C) બરડ (બ્રીટલ) (D) નરમ (સોફ્ટ)
255. કઠણ સ્ટીલને _____ તાપમાને ગરમ કરીને ટેમ્પરિંગ પ્રાપ્ત થાય છે
 (A) $10^{\circ}\text{C} - 50^{\circ}\text{C}$ (B) $250^{\circ}\text{C} - 650^{\circ}\text{C}$
 (C) $500^{\circ}\text{C} - 955^{\circ}\text{C}$ (D) $300^{\circ}\text{C} - 835^{\circ}\text{C}$
256. ટેમ્પરિંગ તાપમાનમાં વધારો કરવાથી _____ છે.
 (A) સખ્તાઇ વધે (B) મજબુતાઇ વધે
 (C) વાહકતા વધે (D) ખડતલતા (toughness) વધે
257. સ્ટીલ હાર્ડનીંગની પ્રક્રિયામાં, કોમ્પોનન્ટ શેની મદદથી ઠંડુ થાય છે?
 (A) જટિલ ઠંડક દર કરતાં વધુ દરે (B) સ્થિર હવાથી
 (C) ભઠ્ઠીમાં (FURNACE) (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
258. યુટેક્ટોઇડ સ્ટીલ્સના પરંપરાગત હાર્ડનીંગમાં, ઘટક (કોમ્પોનન્ટ) _____ તાપમાને ગરમ થાય છે
 (A) 228°C (B) 363°C
 (C) 585°C (D) 723°C
259. ઓસ્ટેમ્પરિંગ _____ સુધારે છે
 (A) ક્રાટ (કોરોસન) પ્રતિકારકતા (B) દૃઢતા (ટફનેસ)
 (C) સખ્તાઇ (હાર્ડનેસ) (D) તણાવ શક્તિ (ટેનસાઇલ સ્ટ્રેન્થ)
260. _____ સિસ્ટમ, જે ઘણી મેન્યુફેક્ચરિંગ કીયાઓને એકસાથે લાવીને સુસંગત (coherent) સીસ્ટમ કરે છે?
 (A) પોર્ટેબલ ઉત્પાદન સિસ્ટમ
 (B) ફ્લેક્સિબલ ઉત્પાદન સિસ્ટમ
 (C) ઓટોમેટેડ એકીકરણ(integration) સિસ્ટમ
 (D) કેન્દ્રિત(focused) એકીકરણ(integration) સિસ્ટમ
261. _____ એપ્લિકેશન માટે પોઇન્ટ-ટુ-પોઇન્ટ ન્યુમેરિકલ કંટ્રોલ સિસ્ટમનો ઉપયોગ કરી શકાય છે.
 (A) લેથ (lathe) મશીન (B) મીલીંગ મશીન
 (C) પંચીંગ પ્રેસ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી

253. In normalizing, components are cooled _____.
(A) using water (B) using oil
(C) in still air (D) in furnace
254. Martensite obtained after hardening is extremely _____.
(A) tough (B) ductile
(C) brittle (D) soft
255. Tempering is achieved by heating hardened steel to a temperature in the range of _____.
(A) $10^{\circ}\text{C} - 50^{\circ}\text{C}$ (B) $250^{\circ}\text{C} - 650^{\circ}\text{C}$
(C) $500^{\circ}\text{C} - 955^{\circ}\text{C}$ (D) $300^{\circ}\text{C} - 835^{\circ}\text{C}$
256. Increase in the tempering temperature _____.
(A) increases hardness (B) increases strength
(C) decreases conductivity (D) increases toughness
257. In the steel hardening process, the component is cooled _____.
(A) at the rate just more than the critical cooling rate
(B) in still air
(C) in furnace
(D) none of the options
258. In a conventional hardening of eutectoid steels, the component is heated above _____.
(A) 228°C (B) 363°C
(C) 585°C (D) 723°C
259. Austempering improves _____.
(A) corrosion resistance (B) toughness
(C) hardness (D) tensile strength
260. What is the name of a system which brings together several manufacturing operations into a coherent system?
(A) Portable manufacturing systems (B) Flexible manufacturing systems
(C) Automated integration systems (D) Focused integration systems
261. The application for which a point-to-point numerical control system can be used is a
(A) lathe machine (B) milling machine
(C) punching press (D) none of the options

262. સીએનસી મશીન ટૂલ (ISO ધોરણો મુજબ) ની અક્ષોને સ્પષ્ટ કરતી વખતે, સ્પિન્ડલ અક્ષને _____ રીતે માનવામાં આવે છે
- (A) X- એક્સીસ (B) Y- એક્સીસ
(C) Z- એક્સીસ (D) A- એક્સીસ
263. સીએનસી પ્રોગ્રામમાં પ્રિપ્રેરેટરી કાર્યો (વર્ક એડ્રેસ ફોર્મેટમાં) _____ અક્ષર દ્વારા ઓળખવામાં આવે છે
- (A) A (B) G
(C) P (D) F
264. બાહ્ય નળાકાર સપાટીની લોકેટીંગ માટે, નીચે આપેલા પ્રકારમાંથી _____ પ્રકારના લોકેટરનો ઉપયોગ કરવામાં આવે છે.
- (A) V- બ્લોક (B) રાઉન્ડ લોકેટર
(C) કોનિકલ (શંકુ) લોકેટર (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
265. એબરેશીવ વોટર જેટ મશિનિંગ (AWJM) માં ફીડ રેટમાં વધારો કરતા
- (A) સપાટીનું સરફેસ ફીનીશ સુધારે છે
(B) ડ્રેગ ઘટાડે છે
(C) સપાટીનું સરફેસ ફીનીશ બગાડે છે
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
266. બીમ બેન્ડિંગના સિદ્ધાંતમાં SFD નો અર્થ _____ છે
- (A) શેર ફોર્સ ડાયાગ્રામ
(B) શીયર ફોર્સ ડાયાગ્રામ
(C) શાફ્ટ ફોર્સ ડાયાગ્રામ
(D) સ્લીવ ફોર્સ ડાયાગ્રામ
267. PERT એટલે _____
- (A) પ્રોગ્રામ એસ્ટીમેશન અને રિપોર્ટિંગ ટેકનીક
(B) પ્રોસેસ એસ્ટીમેશન અને રીવ્યુ ટેકનીક
(C) પ્રોગ્રામ ઈવેલ્યુએશન અને રીવ્યુ ટેકનીક
(D) પ્લાનીંગ એસ્ટીમેશન અને રીસર્લ્ટિંગ ટેકનીક
268. વર્ક સ્ટડીમાં નીચેની મુખ્ય ટેકનીકો શામેલ છે.
- (A) મેથડ સ્ટડી અને વર્ક મેઝરમેન્ટ
(B) મેથડ સ્ટડી અને ટાઈમ સ્ટડી
(C) ટાઈમ સ્ટડી અને વર્ક મેઝરમેન્ટ
(D) મેથડ સ્ટડી અને જોબ ઈવેલ્યુએશન

262. While specifying the axes of CNC machine tool (as per the ISO standards), the spindle axis is considered as
- (A) X- axis (B) Y- axis
(C) Z- axis (D) A- axis
263. Preparatory functions in a CNC program (in word address format) are identified by the letter
- (A) A (B) G
(C) P (D) F
264. For locating an external cylindrical surface, the following type of locator is used
- (A) V-block (B) Round locator
(C) Conical locator (D) None of the options
265. Increasing the feed rate in abrasive water jet machining (AWJM)
- (A) improves the surface finish
(B) decreases the drag
(C) surface finish gets deteriorated
(D) none of the options
266. In theory of beam bending SFD stands for
- (A) Share force diagram
(B) Shear force diagram
(C) Shaft force diagram
(D) Sleeve force diagram
267. PERT stands for
- (A) Program Estimation and Reporting Technique
(B) Process Estimation and Review Technique
(C) Program Evaluation and Review Technique
(D) Planning Estimation and Resulting Technique
268. Work study comprises following main techniques
- (A) Method study and work measurement
(B) Method study and time study
(C) Time study and work measurement
(D) Method study and job evaluation

269. સી.પી.એમ. માં ચોક્કસ કાર્યની કામગીરી તરીકે શાના તરીકે ઓળખાય છે?
- (A) ડમી (B) ઇવેન્ટ
(C) પ્રવૃત્તિ (એક્ટીવીટી) (D) કરાર (કોન્ટ્રાક્ટ)
270. મોટા ઉત્પાદક પ્લાન્ટમાં નીચેનામાંથી કઈ સંસ્થા પસંદ કરવામાં આવે છે?
- (A) કાર્યકારી સંસ્થા
(B) લાઈન સંસ્થા (ઓર્ગેનાઈઝેશન)
(C) સ્ટાફ સંસ્થા (ઓર્ગેનાઈઝેશન)
(D) લાઈન અને સ્ટાફ સંસ્થાઓ (ઓર્ગેનાઈઝેશનસ)
271. સીપીએમ એ શું છે?
- (A) સમય લક્ષી ટેકનીક (B) ઇવેન્ટ લક્ષી ટેકનીક
(C) પ્રવૃત્તિ લક્ષી ટેકનીક (D) લક્ષ્ય લક્ષી ટેકનીક
272. PERT માં પ્રવૃત્તિ સમયની સંભાવના વિસ્તરણ કેવું હોય છે?
- (A) સામાન્ય (B) બાયનોમિયલ
(C) બીટા (D) એક્સ્પોનન્શીયલ
273. એબીસી વિશ્લેષણ શેની સાથે સંકળાયેલ છે?
- (A) પ્રક્રિયા ચાર્ટનું વિશ્લેષણ
(B) સામગ્રીનો પ્રવાહ
(C) જોબનું સુનિશ્ચિત સમયપત્રક
(D) ઇન્વેન્ટરી ખર્ચ નિયંત્રણ
274. નીચેનામાંથી કયા લેઆઉટ જોબ શોપ ઉત્પાદન માટે અનુકૂળ છે?
- (A) પ્રક્રિયા લેઆઉટ (B) ઉત્પાદન લેઆઉટ
(C) ફીક્સડ પોઝિશન લેઆઉટ (D) પ્લાન્ટ લેઆઉટ
275. ટાઈમ સ્ટડીમાં એલાઉન્સીસ નક્કી કરવા માટે નીચેનીમાંથી કઈ ટેકનીકોનો ઉપયોગ કરી શકાય છે?
- (A) નમૂનાનો સ્વીકાર (એસેપ્ટન્સ સેમ્પલીંગ)
(B) લીનિયર રીગ્રેસન
(C) પરફોર્મન્સ રેટિંગ
(D) વર્ક સેમ્પલિંગ
276. સિવિલ એન્જિનિયરિંગ કન્સ્ટ્રક્શન્સ માટે કયું સૌથી પ્રસિધ્ધ પ્રકારનું સંગઠન ઉપયોગી છે?
- (A) લાઈન સંસ્થા (ઓર્ગેનાઈઝેશન)
(B) લાઈન અને સ્ટાફ સંસ્થા (ઓર્ગેનાઈઝેશન)
(C) કાર્યકારી સંસ્થા (ફંક્શનલ ઓર્ગેનાઈઝેશન)
(D) અસરકારક સંસ્થા (ઈફેક્ટીવ ઓર્ગેનાઈઝેશન)

269. The performance of a specific task in CPM is known as
(A) Dummy (B) Event
(C) Activity (D) Contract
270. Which of the following organisation is preferred in large manufacturing plants?
(A) Functional organization
(B) Line organization
(C) Staff organization
(D) Line and staff organizations
271. CPM is the
(A) Time-oriented technique
(B) Event-oriented technique
(C) Activity-oriented technique
(D) Target-oriented technique
272. The probability distribution of activity times in PERT follows following distribution
(A) Normal (B) Binomial
(C) Beta (D) Exponential
273. ABC analysis deals with
(A) Analysis of process chart
(B) Flow of material
(C) Ordering schedule of job
(D) Controlling inventory costs
274. Which of the following layouts is suited to job shop production?
(A) Process layout (B) Product layout
(C) Fixed position layout (D) Plant layout
275. Which one of the following techniques can be used for determining allowances in time study?
(A) Acceptance sampling
(B) Linear regression
(C) Performance rating
(D) Work sampling
276. The most popular type of organization used for Civil Engineering Constructions is
(A) Line organization
(B) Line and staff organization
(C) Functional organization
(D) Effective organization

277. ઉત્પાદન લેઆઉટ માટે શાનો ઉપયોગ થાય છે?
- (A) જોબ પ્રોડક્શન
(B) બેચ ઉત્પાદન (પ્રોડક્શન)
(C) સામૂહિક ઉત્પાદન (માસ પ્રોડક્શન)
(D) ઉપરના વિકલ્પોમાંથી કોઈપણ એક
278. વર્ક સ્ટડીમાં મૂળભૂત સાધન કયું છે?
- (A) ગ્રાફ પેપર (કાગળ)
(B) પ્રક્રિયા (પ્રોસેસ) ચાર્ટ
(C) પ્લાનીંગ (આયોજન) ચાર્ટ
(D) સ્ટોપ વોચ
279. સીપીએમ એટલે શું ?
- (A) કીટીકલ પાથ મેથડ
(B) કીટીકલ પ્રોજેક્ટ મેનેજમેન્ટ
(C) ક્રુસીયલ પાથ મેથડ
(D) ક્રુસીયલ પ્રોજેક્ટ મેનેજમેન્ટ
280. ઓટોકેડમાં આઈસોમેટ્રિક ડ્રોઈંગ (રેખાંકન) શરૂ કરતા પહેલા ડ્રાફ્ટરએ _____ જરૂર હોય છે
- (A) ગ્રીડને આઈસોમેટ્રિક પર સેટ કરવાની
(B) ઓબ્જેક્ટ સ્નેપ બંધ કરવાની
(C) ઓર્થો બંધ કરવાની
(D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
281. આ એક છિદ્ર (હોલ) ની આસપાસ એક શંકુ આકારની રીસીસ (recess) છે, જે ઘણીવાર ટેપર્ડ સ્ક્રૂ હેડ પ્રાપ્ત કરવા માટે વપરાય છે.
- (A) બોસ
(B) સ્પોટ-ફેસ
(C) કાઉન્ટર-બોર
(D) કાઉન્ટરસિંક
282. અત્યારે ગિયર્સમાં વપરાતા સૌથી સામાન્ય ભૌમિતિક સ્વરૂપ કયા છે?
- (A) ઈનવોલ્યુટ પ્રોફાઇલ
(B) કોનવોલ્યુટ પ્રોફાઇલ
(C) બેઝ વર્તુળ (સર્કલ)
(D) સ્પર વર્તુળ (સર્કલ)
283. _____ વણાંકો (કર્વસ) દોરવા માટે વપરાય છે જે ગોળાકાર નથી.
- (A) કંપાસ
(B) પ્રોટેક્ટર
(C) ફેન્ય વણાંકો (કર્વસ)
(D) પ્રો વર્તુળ (સર્કલ)
284. વર્તુળ દોરવા માટે વપરાતું સૌથી સામાન્ય સાધન કયું છે?
- (A) ફેન્ય વણાંકો (કર્વસ)
(B) મીની - ડ્રાફ્ટર
(C) વિભાજક (ડીવાઈડર)
(D) કંપાસ
285. રેખાંકન પેન્સિલોને સંબંધિત _____ માં વધારો મુજબ ક્રમાંકિત કરવામાં આવે છે.
- (A) વ્યાસ
(B) તીવ્રતા (શાર્પનેસ)
(C) લંબાઈ
(D) સખતપણું (હાર્ડનેસ)

277. Product layout is used for
(A) Job production (B) Batch production
(C) Mass production (D) Any one of the options
278. Basic tool in work study is
(A) Graph paper (B) Process chart
(C) Planning chart (D) Stop watch
279. CPM stands for
(A) critical path method (B) critical project management
(C) crucial path method (D) crucial project management
280. Before starting an isometric drawing in Auto-CAD the drafter needs to _____
(A) Set the grid to isometric (B) Turn Object Snap off
(C) Turn Ortho off (D) None of the options
281. This is a conical-shaped recess around a hole, often used to receive a tapered screw head
(A) Boss (B) Spot-face
(C) Counter-bore (D) Countersink
282. The most common geometric form used in gears today is
(A) Involute profile (B) Convolute profile
(C) Base circle (D) Spur circle
283. _____ is used to draw curves which are not circular
(A) Compass (B) Protractor
(C) French curves (D) Pro circle
284. Which is the most common tool used for drawing circles?
(A) French curve (B) Mini-drafter
(C) Divider (D) Compass
285. Drawing pencils are graded according to increase in relative _____
(A) diameter (B) sharpness
(C) length (D) hardness

286. આછા લાંબા અને ટૂંકા ડેશોની શ્રેણીમાંથી બનેલી એક લાઇનને _____ તરીકે ઓળખવામાં આવે છે.
- (A) કેન્દ્ર રેખા (B) છુપાયેલ રેખા
(C) સોલીડ રેખા (D) ડાયમેન્સન રેખા
287. નીચે આપેલામાંથી કયો કોનીક સેક્શન છે?
- (A) વર્તુળ (સર્કલ) (B) લંબચોરસ
(C) ચોરસ (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
288. જ્યારે પ્રોજેક્ટર એકબીજા સાથે સમાંતર હોય છે અને પ્લેન પર લંબરૂપ હોય છે, ત્યારે તે પ્રક્ષેપણને શું કહેવામાં આવે છે?
- (A) પરિપ્રેક્ષ્ય પ્રક્ષેપણ (પર્સપેક્ટીવ પ્રોજેક્શન)
(B) ઓબલીક પ્રક્ષેપણ (પ્રોજેક્શન)
(C) આઇસોમેટ્રિક પ્રક્ષેપણ (પ્રોજેક્શન)
(D) ઓર્થોગ્રાફિક પ્રોજેક્શન
289. ઓર્થોગ્રાફિક પ્રક્ષેપણમાં રજૂ કરેલા પદાર્થની અંદર અથવા પાછળના છુપાયેલા ભાગો કઈ રેખાથી રજૂ થાય છે?
- (A) સતત જાડી રેખા (B) સતત પાતળી રેખા
(C) ડૅશ પાતળી રેખા (D) લાંબી બ્રેક લાઈન
290. ઓબ્જેક્ટનું આગળનું દ્રશ્ય (ફ્રન્ટ વ્યુ) કયા પ્લેન પર બતાવવામાં આવે છે?
- (A) પ્રોફાઇલ પ્લેન (B) વર્ટિકલ પ્લેન
(C) હોરીઝન્ટલ (આડું) પ્લેન (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
291. આંતરીક દહન એન્જીનનો સીલીન્ડર બ્લોક _____ પધ્ધતીથી બને છે.
- (A) ફોર્જીંગ (B) એક્સટ્રુઝન
(C) કાસ્ટીંગ (D) ડ્રીલીંગ અને બ્રોયીંગ
- 292 ફોર્જડ કોમ્પોનન્ટસમાં, _____.
- (A) ફાઇબર લાઇનસ સુનિયોજીત રીતે ગોઠવાયેલ હોય
(B) રોલડ સ્ટોકની ફાઇબર લાઇનસ તુટેલ હોય છે.
(C) કોઈ ફાઇબર લાઇન હોતી નથી.
(D) ફાઇબર લાઇનસ છુટીછવાયી હોય છે.

286. A line which is made from a series of lighter long and short dashes is called as _____
- (A) centre line (B) hidden line
(C) solid line (D) dimension line
287. Which of the following is a conic section?
- (A) Circle (B) Rectangle
(C) Square (D) None of the options
288. When the projectors are parallel to each other and also perpendicular to the plane, the projection is called
- (A) Perspective projection
(B) Oblique projection
(C) Isometric projection
(D) Orthographic projection
289. The hidden parts inside or back side of object while represented in orthographic projection are represented by which line?
- (A) Continuous thick line (B) Continuous thin line
(C) Dashed thin line (D) Long-break line
290. The front view of an object is shown on which plane?
- (A) Profile plane (B) Vertical plane
(C) Horizontal plane (D) None of the options
291. Cylinder blocks of internal combustion engine are made by
- (A) forging (B) extrusion
(C) casting (D) drilling and broaching
292. In forged components,
- (A) fiber lines are arranged in a predetermined way
(B) fiber lines of rolled stock are broken
(C) there are no fiber lines
(D) fiber lines are scattered

293. ધાતુઓનું હોટ વર્કીંગ _____ પર કરાય છે.
 (A) રીક્રીસ્ટલાઇઝેશન તાપમાનથી ઉપર
 (B) રીક્રીસ્ટલાઇઝેશન તાપમાનથી નીચે
 (C) રીક્રીસ્ટલાઇઝેશન તાપમાન પર
 (D) ઉચ્ચ તાપમાન પર
294. હૂક નો નિયમ _____ સુધી સારી રીતે પ્રવર્તે છે.
 (A) બ્રેકીંગ પોઇન્ટ
 (B) યીલ્ડ પોઇન્ટ
 (C) ઇલાસ્ટીક લીમીટ
 (D) પ્લાસ્ટીક લીમીટ
295. શીયર સ્ટ્રેસ અને શીયર સ્ટ્રેઇનના ગુણોત્તરને _____ કહેવાય.
 (A) બલ્ક મોડ્યુલસ
 (B) પોઇઝન્સ ગુણોત્તર
 (C) રીજીડીટીનો મોડ્યુલસ
 (D) ઇલાસ્ટીસીટીનો મોડ્યુલસ
296. તાપમાનીય (થર્મલ) સ્ટ્રેસ _____ ના કારણે થાય છે.
 (A) તાપમાનમાં થતા ફેરફાર
 (B) વિશિષ્ટ ઉષ્મા (સ્પેસીફીક હીટ)
 (C) ગુપ્ત ઉષ્મા (લેટેન્ટ હીટ)
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
297. જ્યારે સ્ટ્રેસીસનું મૂલ્ય _____ થાય, ત્યારે સ્ટ્રેસીસમાં થતી વધઘટથી ફટીક ફેઇલયર પરીણામે છે.
 (A) અલ્ટીમેટ ટેન્સાઇલ સ્ટ્રેન્થથી વધારે
 (B) યીલ્ડ સ્ટ્રેન્થથી વધારે અને અલ્ટીમેટ ટેન્સાઇલ સ્ટ્રેન્થથી ઓછું
 (C) યીલ્ડ સ્ટ્રેન્થથી ઓછું
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
298. એન્જીનીયરીંગ સ્ટ્રેસ- સ્ટ્રેઇન ડાયાગ્રામમાં મહત્તમ સ્ટ્રેસને દર્શાવતા પોઇન્ટ ને _____ કહેવાય છે.
 (A) અલ્ટીમેટ ટેન્સાઇલ સ્ટ્રેસ
 (B) યીલ્ડ સ્ટ્રેસ
 (C) ફેક્ચર સ્ટ્રેસ
 (D) ઉપરમાંથી કોઈ વિકલ્પ નથી
299. ઇલેક્ટ્રીક ડીસચાર્જ મશીનીંગ (ઇડીએમ) પ્રક્રિયામાં આ ધાતુથી બનેલ ઇલેક્ટ્રોડ બહુ સારો નથી.
 (A) ગ્રેફાઇટ
 (B) કોપર
 (C) ગ્રે કાસ્ટ આયર્ન
 (D) ટંગસ્ટન
300. ઇલેક્ટ્રીક ડીસચાર્જ મશીનીંગ (ઇડીએમ) પ્રક્રિયામાં વપરાતા ડાયઇલેક્ટ્રીક પ્રવાહી _____ જોઇએ.
 (A) સ્પાર્ક ડીસચાર્જ પછી તાત્કાલીક આયનાઇઝ થવું
 (B) ઉચ્ચ સ્થાનતા (વીસ્કોસીટી) વાળું
 (C) ઇલેક્ટ્રોડ પર આક્રમણ ન કરે તે માટે કેમીકલી તટસ્થ હોવું
 (D) નીચા ફ્લેશ પોઇન્ટ વાળું

293. Hot working of metals is carried out
(A) above the recrystallization temperature
(B) below the recrystallization temperature
(C) at the recrystallization temperature
(D) at higher temperature
294. Hooke's law holds good up to
(A) breaking point
(B) yield point
(C) elastic limit
(D) plastic limit
295. The ratio of shear stress to shear strain is called
(A) bulk modulus
(B) Poisson's ratio
(C) modulus of rigidity
(D) modulus of elasticity
296. The thermal stresses are caused due to
(A) variation in temperature
(B) specific heat
(C) latent heat
(D) none of the options
297. Fatigue failure results due to fluctuating stresses when the stress magnitude is
(A) more than ultimate tensile strength
(B) more than yield strength but lower than ultimate tensile strength
(C) lower than yield strength
(D) none of the options
298. The point corresponding to maximum stress in engineering stress-strain diagram is designated as
(A) Ultimate tensile stress
(B) Yield stress
(C) Fracture stress
(D) None of the options
299. The material that is not a very good electrode in electric discharge machining (EDM) process
(A) Graphite
(B) Copper
(C) Gray cast iron
(D) Tungsten
300. The dielectric fluid in electric discharge machining (EDM) process should
(A) ionise rapidly after the spark discharge has taken place
(B) have a high viscosity
(C) be chemically neutral so as not to attack the electrode
(D) have a low flash point

301. ‘બધા પૂર્વજોનો ઉદ્ધાર કરવો’ – કયા રૂઢિપ્રયોગનો ઉપયોગ થાય છે ?

- (A) બધાનું ભલું કરવું (B) બધું સરખું કરવું
(C) એકોતેર કુળ તારવાં (D) બધાનું કલ્યાણ કરવું

302. ‘સ્પષ્ટ ઉચ્ચારાયેલી વાણી’ – શબ્દસમૂહ માટે એક શબ્દ ?

- (A) વૈખરી (B) પરા
(C) મધ્યમા (D) પશ્યંતી

303. ‘કામદેવ’ માટે નીચેનામાંથી કયો પર્યાયવાચી શબ્દ છે ?

- (A) નંગ (B) અનંગ
(C) મૃદંગ (D) રંગ

304. ‘અલિ’ માટે નીચેનામાંથી કયો પર્યાયવાચી શબ્દ છે ?

- (A) દુશ્મન (B) મિત્ર
(C) સખી (D) સ્વજન

305. ‘વૃક્ષ’ માટે નીચેનામાંથી કયો પર્યાયવાચી શબ્દ છે ?

- (A) ઘટ (B) વિજન
(C) ખાડું (D) દુમ

306. નીચેનામાંથી સાચી જોડણી કઈ છે ?

- (A) સ્વાધિન (B) સ્વધીન
(C) સ્વાધીન (D) શ્વાધીન

307. ‘મકાનમાં અજવાળાં માટે મૂકેલી નાની બારી’ – શબ્દસમૂહ માટે એક શબ્દ ?

- (A) જાળિયું (B) કોતર
(C) ચાંદરણું (D) ગોખ

308. નીચેનામાંથી ખોટી જોડણી કઈ છે ?

- (A) સુકું (B) પૂમકું
(C) ઊધઈ (D) ધૂણી

309. ‘અગ્નિ’ માટે નીચેનામાંથી કયો શબ્દ પર્યાયવાચી છે ?

- (A) પાવન (B) પાવક
(C) પવિત્ર (D) ધૂમ્ર

310. 'પગ પાતાળમાં હોવા' રૂઢિપ્રયોગનો અર્થ કયો ?
 (A) સજ્જન હોવું (B) અભિમાની હોવું
 (C) પ્રપંચી હોવું (D) દયાળુ હોવું
311. 'લોચન તેનાં જાણે પદ્મપાંખડી' – આ પંક્તિમાં કયો અલંકાર છે ?
 (A) ઉપમા (B) ઉત્પ્રેક્ષા
 (C) રૂપક (D) અતિશયોક્તિ
312. 'ડામર ડમર થઈને મહેકે' – આ પંક્તિમાં કયો અલંકાર છે ?
 (A) શ્લેષ (B) યમક
 (C) દીપક (D) વ્યાજસ્તુતિ
313. 'મારા વાડા મહીનો નભ કલગી સમો ગર્વિલો પારિજાત' – આ પંક્તિ કયા છંદમાં છે ?
 (A) મંદાકાંતા (B) શિખરિણી
 (C) સ્તગ્ધરા (D) પૃથ્વી
314. 'ઊગે છે નભ સૂર્ય ગાઢ જગના અંધારને ભેદવા' – આ પંક્તિ કયા છંદમાં છે ?
 (A) પૃથ્વી (B) હરિગીત
 (C) ઉપજાતિ (D) શાર્દૂલવિકીરિત
315. નીચેનામાંથી કયા છંદની અક્ષર સંખ્યા 17 નથી ?
 (A) પૃથ્વી (B) હરિણી
 (C) શિખરિણી (D) વસંતતિલકા
316. 'ત, ભ, જ, જ, ગા, ગા' – આ બંધારણ કયા છંદનું છે ?
 (A) વસંતતિલકા (B) ઉપજાતિ
 (C) ઉપેન્દ્રવજા (D) શાલિની
317. મંદાકાંતા છંદમાં યતિ કયા સ્થાને આવે છે ?
 (A) 4, 12 (B) 4, 10
 (C) 6, 12 (D) 6, 10
318. 'ભાઈબહેન' – આ કયો સમાસ છે ?
 (A) કર્મધારય (B) દ્વિગુ
 (C) ધ્વજ (D) બહુવ્રીહિ

319. 'પ્રેમવશ' – આ કયો સમાસ છે ?

- (A) તત્પુરુષ (B) દ્વન્દ્વ
(C) મધ્યમપદલોપી (D) કર્મધારય

320. નીચેનામાંથી કયો શબ્દ મધ્યમપદલોપી સમાસનું ઉદાહરણ નથી ?

- (A) આગગાડી (B) વર્તમાન પત્ર
(C) દીવાસળી (D) પરમેશ્વર

321. 'યોગીન્દ્ર' – શબ્દની સંધિ છૂટી પાડો.

- (A) યોગી + ઇન્દ્ર (B) યોગ + ઇન્દ્ર
(C) યોગી + ઇન્દ્ર (D) યોગ + ઇન્દ્ર

322. 'ધનુષ્ટંકાર' શબ્દની સંધિ છૂટી પાડો.

- (A) ધનુષ + ટંકાર (B) ધનુશ + ટંકાર
(C) ધનુસ + ટંકાર (D) ધનુસ્ + ટંકાર

323. 'નિષ્ણાત' શબ્દની સંધિ છૂટી પાડો.

- (A) નિસ્ + નાત (B) નિ + સ્નાત
(C) નિષ્ + નાત (D) નિષ + નાત

324. 'સંપ ત્યાં જંપ' આ કહેવત સાથે નીચેનામાંથી અન્ય કઈ કહેવત સમાનાર્થી છે ?

- (A) ઝાઝા હાથ રળિયામણા (B) વાડ વગર વેલો ન ચડે
(C) પારકી આશ સદા નિરાશ (D) પંચ બોલે તે પરમેશ્વર

325. 'બળિયાના બે ભાગ' – આ કહેવત સાથે નીચેનામાંથી અન્ય કઈ કહેવત વિરુદ્ધાર્થી છે ?

- (A) ઘરડાં ગાડાં વાળે
(B) વધુ ડાહ્યો વધુ ખરડાય
(C) બુદ્ધિ આગળ બળ પાણી ભરે
(D) એકડે એક ને બગડે બે

326. 'બહારથી સારું લાગતું બધું સારું નથી હોતું' – આ અર્થ કઈ કહેવતમાંથી પ્રગટ થાય છે ?

- (A) મન હોય તો માળવે જવાય
(B) ભેંસ આગળ ભાગવત શા કામનું
(C) પ્રયત્ન કરીએ તો ફળ મળે
(D) ધોળું એટલું દૂધ નહિ

327. 'હાથના કર્યા હેયે વાગે' — આ કહેવત સાથે નીચેનામાંથી કઈ કહેવત બંધબેસતી નથી ?

- (A) ખાડો ખોદે તે પડે
(B) કરણી તેવી પાર ઉતરણી
(C) કરે તેવું પામે ને વાવે તેવું લણે
(D) ધીરજનાં ફળ મીઠાં

328. 'સમજવામાં મુશ્કેલ પડે તેવું' — શબ્દસમૂહ માટે એક શબ્દ આપો.

- (A) નાસ્તિક (B) દુર્બોધ
(C) અકથનીય (D) અખૂટ

329. 'ધનુષ્યની દોરીનો અવાજ' — શબ્દસમૂહ માટે એક શબ્દ આપો.

- (A) ઘંટારવ (B) પગરવ
(C) ટંકાર (D) નીરવ

330. નીચેનામાંથી કયો શબ્દ 'આંખ'નો પર્યાય નથી ?

- (A) ચક્ષુ (B) દેગ
(C) લોચન (D) કુમુદ

331. નીચેનામાંથી કયો શબ્દ 'બુદ્ધિ'નો પર્યાય છે ?

- (A) ખ્યાતિ (B) વ્યાધિ
(C) મેઘા (D) તિમિર

332. નીચેનામાંથી કયો શબ્દ 'અસૂયા'નો પર્યાય છે ?

- (A) ઈર્ષા (B) ગુસ્સો
(C) હર્ષ (D) ભૂમિ

333. નીચેનામાંથી કયો શબ્દ 'અકિંચન'નો વિરોધી છે ?

- (A) ગરીબ (B) હોંશિયાર
(C) ડરપોક (D) શ્રીમંત

334. નીચેનામાંથી કયો શબ્દ 'મ્હાન'નો વિરોધી છે ?

- (A) પ્રહુલ્લ (B) ઉદાસ
(C) દુઃખ (D) તરસ

335. નીચેનામાંથી કયો શબ્દ 'શુષ્ક'નો વિરોધી છે ?

- (A) હર્ષ (B) નયન
(C) આર્દ્ર (D) દરિદ્ર

336. 'અનુષ્ટુપ' છંદમાં કુલ કેટલાં ચરણ હોય છે ?

- (A) 08 (B) 02
(C) 04 (D) 06

337. 'રે પંખીડાં, સુખથી ચણજો, ગીત વા કાંઈ ગાજો' – આ પંક્તિનું બંધારણ કયું છે ?

- (A) ય, મ, ન, સ, ભ, લ, ગા
(B) મ, ભ, ન, ત, ત, ગા, ગા
(C) જ, સ, જ, સ, ય, લ, ગા
(D) ન, સ, મ, ર, સ, લ, ગા

338. નીચેનામાંથી કયો છંદ માત્રામેળ નથી ?

- (A) મનહર (B) હરિણી
(C) ઝૂલણા (D) ઉપજાતિ

339. નીચેનામાંથી કયો છંદ અક્ષરમેળ નથી ?

- (A) ઉપજાતિ (B) ઉપેન્દ્રવજા
(C) ચોપાઈ (D) ઈન્દ્રવજા

340. 'મરતાં, મરતાં, સંતો બીજાઓને સુખી કરે, બળતો બળતો, ધૂપ સુવાસિત બધું કરે.' – આ પંક્તિમાં કયો અલંકાર છે ?

- (A) દીપક (B) અપહ્નુતિ
(C) દેષાંત (D) સ્વાભાવોક્તિ

341. 'હતી ક્ષિતિજ હાંફની' – આ પંક્તિમાં કયો અલંકાર છે ?

- (A) વ્યાજસ્તુતિ (B) શ્લેષ
(C) વ્યતિરેક (D) સજીવારોપણ

342. 'બપોર એક મોટું શિકારી કૂતરું છે.' – આ પંક્તિમાં કયો અલંકાર છે ?

- (A) ઉપમા (B) રૂપક
(C) ઉત્પ્રેક્ષા (D) અનન્વય

343. સંધિના નિયમો પ્રમાણે નીચેનામાંથી કયો શબ્દ સાચો છે ?

(A) પુનરવલોકન

(B) પુનરાવલોકન

(C) પુનર્વાલોકન

(D) પુનરાવાલોકન

344. અનુસ્વારની રીતે નીચેનામાંથી કયો શબ્દ સાચો છે ?

(A) પ્રિયવદા

(B) પ્રિયવંદા

(C) પ્રિયવાદા

(D) પ્રિયાવંદા

345. નીચેનામાંથી જોડાક્ષરની રીતે કયો શબ્દ સાચો છે ?

(A) બુધ્ધ

(B) આહ્લાદ

(C) આહ્લાદ

(D) વૃધ્ધ

346. 'રામસીતા' શબ્દ કયો સમાસ છે ?

(A) દ્વિગુ

(B) દ્વન્દ્વ

(C) કર્મધારય

(D) ઉપપદ

347. 'શરીરનો સંવેદનશીલ ભાગ' – શબ્દસમૂહ માટે એક શબ્દ આપો.

(A) નર્મભાગ

(B) કોમળઅંગ

(C) મર્મસ્થાન

(D) નર્મસ્થાન

348. 'ખગ' શબ્દ માટે નીચેનામાંથી કયો સમાનાર્થી છે ?

(A) વિહંગ

(B) હુંગર

(C) ટેકરી

(D) પ્રાણી

349. 'શોણિત' શબ્દ માટે નીચેનામાંથી કયો સમાનાર્થી નથી ?

(A) રુધિર

(B) પાણી

(C) રક્ત

(D) લોહી

350. 'ભળભાંખળું'નો સમાનાર્થી શબ્દ કયો છે ?

(A) આયુષ્ય

(B) પથિક

(C) ઝાકળ

(D) પ્રભાત