Teachingninja.in

Latest Govt Job updates

Private Job updates

Free Mock tests available

Visit - teachingninja.in

CSIR-CLRI
TA

Previous Year Paper
(Footwear Technology)
08 Nov, 2020

Teachingninja.in

FWR - A

Admit Card No. | | | | | |

CENTRAL LEATHER RESEARCH INSTITUTE, ADYAR, CHENNAI.

Recruitment for the Post of Technical Officer/Technical Assistant, Advt. No. 1/2019

Total Time Allowed : 3 Hours **Total Maximum Marks : 550**

Read the following instructions carefully before you begin to answer the questions.

IMPORTANT INSTRUCTIONS

1. Candidate will be supplied with Paper I Question Booklet 10 minutes before commencement of the Competitive Written Examination.
2. The Competitive Written Examination has the following three papers.

Paper I (Time Allotted – 1 Hour)

Subject	No. of Questions	Maximum Marks	Negative Marks
Mental Ability Test	50	100 (two marks for every correct answer)	There will be no negative marks in this paper

Paper II (Time Allotted – 30 minutes)

Subject	No. of Questions	Maximum Marks	Negative Marks
General Awareness	25	75 (three marks for every correct answer)	One negative mark for every wrong answer
English Language	25	75 (three marks for every correct answer	One negative mark for every wrong answer

Paper III (Time Allotted – 90 minutes)

Subject	No. of Questions	Maximum Marks	Negative Marks
Concerned Subject (based on the advertised qualification of the post)	100	300 (three marks for every correct answer)	One negative mark for every wrong answer

3. For competitive Written Examination Candidates will be provided Question Paper during the following Sessions :
   Session I – Paper I – between 09:30 and 10:30 A.M.
   Session II – Paper II – between 10:30 and 11:00 A.M.
   Session III – Paper III – between 11:00 and 12:30 P.M.
   After end of each Session, Question Paper will have to be returned to Invigilator.
4. Prior to attempting to answer, the candidates are requested to check whether all the questions are there in series and ensure there are no blank pages in the question booklet. **In case any defect in the Question Paper is noticed, it shall be reported to the Invigilator immediately and get it replaced with a complete Question Booklet.**
5. You must write your Admit Card No. in the space provided on the top right side of this page. Do not write anything else on the Question Booklet.
6. Each question comprises *four* responses (A), (B), (C) and (D). You are to select ONLY ONE correct response and mark in the OMR Answer Sheet. Your total marks will depend on the number of correct responses marked by you in the Answer Sheet.
7. In the OMR Answer Sheet there are **four** circles Ⓐ, Ⓑ, Ⓒ and Ⓓ against each question. To answer the questions you are to mark with Blue or Black ink Ball point pen ONLY ONE circle of your choice for each question. Select one response for each question in the Question Booklet and mark in the Answer Sheet. If you mark more than one answer for one question, the answer will be treated as wrong. *e.g.* If for any item, Ⓑ is the correct answer, you have to mark as follows :
   Ⓐ ● Ⓒ Ⓓ
8. You should not remove or tear off any sheet from this Question Booklet. You are not allowed to take this Question Booklet and the Answer Sheet out of the Examination Hall during the time of written examination and After the examination is concluded, you must hand over your Question Booklet and Answer Sheet to the Invigilator.
9. **Do not make any marking in the question booklet except in the sheet(s) before the last page of the question booklet, which can be used for rough work. This should be strictly adhered.**
10. In all matters and in cases of doubt, the English version is final.
11. Failure to comply with any of the above instructions will render you liable to such action or penalty as the Competent Authority, CLRI may decide at his own discretion.
12. I have read the important instructions given above and agree to the above.

Invigilator's Signature Candidate's Signature with date

SEAL

Teachingninja.in

फूटवेयर टेक्नॉलॉजी

101. किस स्टाइल में 'क्वार्टर' 'वैम्प' पर होगा?

(A) ऑक्सफोर्ड (B) डेरबी (C) सैंडल (D) कोर्ट शू

102. किस स्टाइल में 'क्वार्टर' 'वैंप प्वाइंट' पर लॉक किया जाता

(A) डेरबी (B) ऑक्सफोर्ड (C) मोकासिन (D) बूट

103. किस स्टाइल में 'टंग' स्वतंत्र होता है और अप्पर के अंतिम चरण में सिला जाता है?

(A) मोकासिन (B) सैंडल (C) डेरबी (D) ऑक्सफोर्ड

104. किस स्टाइल में अग्रभाग में अप्पर चमड़े के साथ 'बॉटम' कवर किया जायेगा?

(A) स्लिप ऑन (B) डेरबी (C) मोकासिन (D) ऑक्सफोर्ड

105. फ्रेंच साइजिंग प्रणाली को ____________ भी कहा जाता है ।

(A) जापानी प्रणाली (B) यूरोपीय प्रणाली

(C) अमेरीकी प्रणाली (D) मोंडो प्वाइंट प्रणाली

106. लीस्ट फुट का साइज क्या है ?

(A) साइज 1 (B) साइज 4 (C) साइज 8 (D) साइज 0

107. UK प्रणाली में साइज 0 की लंबाई क्या है?

(A) $3^{11/12}$ इंच (B) $4^{1/3}$ इंच (C) 4 इंच (D) $4^{2/3}$ इंच

108. इंग्लीश प्रणाली में लंबाई वृद्धि क्या है?

(A) 8.46 cm (B) 8.46 mm (C) 84.6 mm (D) 0.846 mm

109. ब्रिटिश प्रणाली में गर्थ वृद्धि क्या है?

(A) 6.40 mm (B) 64 mm (C) 6.40 cm (D) 64 cm

Teachingninja.in

Paper – III

FOOTWEAR TECHNOLOGY

101. In which style, will the 'quarter' be on the 'vamp'?

(A) Oxford (B) Derby (C) Sandal (D) Court Shoe

102. In which style is the 'quarter' locked at the 'vamp point'?

(A) Derby (B) Oxford (C) Moccasin (D) Boot

103. In which style is the 'tongue' independent and is stitched at the final stage of Upper?

(A) Moccasin (B) Sandal (C) Derby (D) Oxford

104. In which style will the 'bottom' be covered with upper leather at the forepart?

(A) Slip On (B) Derby (C) Moccasin (D) Oxford

105. French sizing system is also called as

(A) Japanese system (B) Continental system

(C) American system (D) Mondo point system

106. What is the size of least foot?

(A) Size 1 (B) Size 4 (C) Size 8 (D) Size 0

107. What is the length of size 0 in UK system?

(A) $3^{11/12}$ Inch (B) $4^{1/3}$ Inch (C) 4 Inch (D) $4^{2/3}$ Inch

108. What is the length increment of English system?

(A) 8.46 cm (B) 8.46 mm (C) 84.6 mm (D) 0.846 mm

109. What is the girth increment of British system?

(A) 6.40 mm (B) 64 mm (C) 6.40 cm (D) 64 cm

Teachingninja.in

110. पुरुषों के जूते के लिए कौन सा साइज मास्टर साइज है?

(A) साइज 8 (B) साइज 4 (C) साइज 10 (D) साइज 7

111. फ्रेंच प्रणाली में लंबाई वृद्धि क्या है?

(A) 6.66 cm (B) 6.66 mm (C) 6.40 mm (D) 6.40 cm

112. फ्रेंच प्रणाली में गर्थ वृद्धि क्या है?

(A) 5 cm (B) 6.40 mm (C) 5 mm (D) 6.66 mm

113. अमेरीकी प्रणाली में लंबाई वृद्धि क्या है?

(A) 8.46 cm (B) 8.46 mm (C) 84.6 mm (D) 0.846 mm

114. पुरुषों के जूते के लिए, UK = 8 साइज, US =?

(A) साइज 9 (B) साइज 9 ½ (C) साइज 10 (D) साइज 8

115. पुरुषों और महिलाओं के जूते के लिए मोंडो प्वाइंट प्रणाली में लंबाई वृद्धि क्या है?

(A) 5 cm (B) 50 cm (C) 5 mm (D) 50 mm

116. UK = 8 साइज; FP =?

(A) 41 FP (B) 40.5 FP (C) 42 FP (D) 43 FP

117. साइज और लास्ट के चयन के लिए कौन सा साधन एक महत्वपूर्ण संकेतक है?

(A) रिट्ज स्टिक (B) ब्रान्नोक युक्ति

(C) लचीला मापन टेप (D) क्लार्क्स फुट मापन गेज

Teachingninja.in

110. Which size is the master size of men's shoe?

(A) Size 8 (B) Size 4 (C) Size 10 (D) Size 7

111. What is the length increment of French system?

(A) 6.66 cm (B) 6.66 mm (C) 6.40 mm (D) 6.40 cm

112. What is the girth increment of French system?

(A) 5 cm (B) 6.40 mm (C) 5 mm (D) 6.66 mm

113. What is the length increment of American system?

(A) 8.46 cm (B) 8.46 mm (C) 84.6 mm (D) 0.846 mm

114. For Men's Shoe, UK = 8 size, US=?

(A) Size 9 (B) Size 9½ (C) Size 10 (D) Size 8

115. What is the length increment of Mondopoint system for men's and women's shoe?

(A) 5 cm (B) 50 cm (C) 5 mm (D) 50 mm

116. UK = 8 size; FP = ?

(A) 41 FP (B) 40.5 FP (C) 42 FP (D) 43 FP

117. Which device is an important indicator for size and last selection?

(A) Ritz stick (B) Brannock's device

(C) Flexible measuring tape (D) Clarks Foot Measuring Gauges

Teachingninja.in

118. लास्ट के निर्माण किस पदार्थ का उपयोग नहीं किया जाता है?

(A) रबड़ (B) प्लास्टिक (C) काष्ठ (D) धातु

119. एकल ब्लॉक पदार्थ के साथ किस प्रकार का लास्ट बनाया जाता है?

(A) ठोस ब्लॉक लास्ट
(B) स्कूप ब्लॉक लास्ट
(C) साधारण हिंज लास्ट
(D) टेलीस्कोपिक हिंज लास्ट

120. किस प्रकार के लास्ट में इसे ऊपर की दिशा में घुमाकर छोटा किया जा सकता है?

(A) ठोस ब्लॉक लास्ट
(B) टेलीस्कोपिक हिंज लास्ट
(C) पारंपरिक हिंज लास्ट
(D) स्कूप ब्लॉक लास्ट

121. गर्थ फिटिंग का फॉर्मूला क्या है?

(A) लास्ट की लंबाई FP में – सांकेतिक फिटिंग) / 2
(B) लास्ट की लंबाई FP में × सांकेतिक फिटिंग) / 2
(C) लास्ट की लंबाई FP में / सांकेतिक फिटिंग) / 2
(D) (लास्ट की लंबाई FP में + सांकेतिक फिटिंग) / 2

122. फ्रेंच प्वाइंट में महिलाओं के लिए मॉडल साइज क्या है ?

(A) 36 (B) 38 (C) 37 (D) 25

123. समांतर चतुर्भुज विधि को ____________ भी कहा जाता है

(A) त्रिकोणीय विधि
(B) रस और स्माल विधि
(C) ट्रेसिंग विधि
(D) स्क्वेयर विधि

124. प्रथम अपव्यय को ____________ भी कहा जाता है।

(A) परिहार्य अपव्यय
(B) इंटरलॉकिंग अपव्यय
(C) द्वितीय अपव्यय
(D) तृतीय अपव्यय

Teachingninja.in

118. Which material is not used for making LAST?

(A) Rubber (B) Plastic (C) Wooden (D) Metal

119. Which type of LAST is made with single block of material?

(A) Solid Block LAST (B) Scoop Block LAST

(C) Ordinary Hinge LAST (D) Telescopic Hinge LAST

120. In which type of LAST can it be shortened by moving in the upward direction?

(A) Solid Block LAST (B) Telescopic Hinge LAST

(C) Conventional Hinge LAST (D) Scoop Block LAST

121. What is the formula of fitting girth?

(A) (Length of Last in FP – Indicative Fitting) / 2

(B) (Length of Last in FP × Indicative Fitting) / 2

(C) (Length of Last in FP / Indicative Fitting) / 2

(D) (Length of Last in FP + Indicative Fitting) / 2

122. What is the model size for women's in French point?

(A) 36 (B) 38 (C) 37 (D) 25

123. Parallelogram method is also known as

(A) Triangular method (B) Russ and Small method

(C) Tracing method (D) Square method

124. First wastage is also known as

(A) Avoidable wastage (B) Interlocking wastage

(C) Second wastage (D) Third wastage

Teachingninja.in

125. Cm^2 से वर्ग फीट में परिवर्तित करने के लिए क्या करना चाहिए ?

(A) 10000 से भाग करें
(B) 1000 से भाग करें
(C) 929 से भाग करें
(D) 100 से भाग करें

126. 'टो पफ' एक ________ घटक है।

(A) अप्पर
(B) अस्तर
(C) प्रबलन
(D) उपरोक्त में से कोई नहीं

127. ग्रेन की तरफ 'स्नफिंग' को ________ कहा जाता है।

(A) न्यूबक
(B) स्वीड
(C) पेटेन्ट
(D) ऑयल पुलअप

128. ________ क्लिकिंग मशीन का उपयोग मृदु और बारीक सामग्रियों को काटने के लिए किया जाता है।

(A) ट्रावेल हैड
(B) स्प्लिटिंग
(C) स्विंग आर्म
(D) स्ट्रैप कटिंग

129. चमड़े का सबसे अच्छावाला हिस्सा ________ के लिए उपयोग किया जाना चाहिए।

(A) क्वार्टर
(B) काउंटर
(C) टंग
(D) वैंप

130. चमड़े की ________ लास्ट के अप्पर पर एक दृढ फिटिंग प्रदान करती है।

(A) सुघट्यता
(B) नम्यता
(C) पारगम्यता
(D) प्रत्यास्थता

131. चमड़ा के टूटने से पहले उच्च ________ और पर्याप्त खिंचाव होना चाहिए।

(A) टियर सामर्थ्य
(B) तनन सामर्थ्य
(C) स्टिच टियर सामर्थ्य
(D) उपरोक्त में से कोई नहीं

Teachingninja.in

125. What is the conversion required for Cm^2 to Square feet?

(A) Divide by 10000
(B) Divide by 1000
(C) Divide by 929
(D) Divide by 100

126. 'Toe Puff' is a ______________ Component.

(A) Upper
(B) Lining
(C) Reinforcement
(D) None of the Above

127. 'Snuffing' on the grain side is called as ______________

(A) Nubuck
(B) Suede
(C) Patent
(D) Oil pull up

128. ______________ Clicking Machine is used for Cutting Soft and Delicate Materials.

(A) Travel Head
(B) Splitting
(C) Swing arm
(D) Strap cutting

129. The best part of the leather must be used for the ______________

(A) Quarter
(B) Counter
(C) Tongue
(D) Vamp

130. ______________ of leather provides a tight fitting of the upper on the last.

(A) Plasticity
(B) Flexibility
(C) Permeability
(D) Elasticity

131. Leather must have high ______________ and adequate stretch before it breaks.

(A) Tear Strength
(B) Tensile Strength
(C) Stitch Tear Strength
(D) None of the above

Teachingninja.in

132. 'एप्रोन' को __________ भी कहा जाता है

(A) प्लग

(B) वैंप

(C) मडगार्ड

(D) टोकैप

133. चमड़े के क्रोमशोधन को __________ भी कहा जाता है

(A) खनिज शोधन

(B) जैव शोधन

(C) प्राकृतिक शोधन

(D) उपरोक्त में से कोई नहीं

134. 'नेस्टिंग द पैटर्न' की उत्पादन विधि को __________ कहा जाता है

(A) SATRA विधि

(B) समांतर चतुर्भुज विधि

(C) ट्रेसिंग विधि

(D) उपरोक्त में से कोई नहीं

135. साइज 8 के लिए पहचान चिह्न क्या है

(A) VV

(B) VVV

(C) UVVV

(D) V

136. 'बेल नाइफ' का उपयोग किस में किया जाता है

(A) पोस्ट बेड मशीन

(B) स्काइविंग मशीन

(C) कटिंग मशीन

(D) फोल्डिंग मशीन

137. 'बोबिन' __________ के लिए आवश्यक है

(A) चेन स्टिच

(B) लॉक स्टिच

(C) स्ट्रोबेल स्टिच

(D) बंद स्टिच

138. '34 सुई प्रणाली' का उपयोग __________ में किया जाता है

(A) पोस्ट बेड मशीन

(B) फ्लैट बेड मशीन

(C) सिलिंडर बेड मशीन

(D) बार टैकर मशीन

Teachingninja.in

132. 'Apron' is also called as ——————.

(A) Plug (B) Vamp

(C) Mudguard (D) Toecap

133. Chrome Tanning of Leather is also called as ——————.

(A) Mineral Tanning (B) Organic Tanning

(C) Natural Tanning (D) None of the above

134. The production method of 'Nesting the Pattern' is called as ——————.

(A) SATRA method (B) Parellelogram method

(C) Tracing method (D) None of the above

135. Identification notch for size 8 is

(A) VV (B) VVV

(C) UVVV (D) V

136. 'Bell knife' is used in the

(A) Post bed machine (B) Skiving machine

(C) Cutting machine (D) Folding machine

137. 'Bobbin' is required for

(A) Chain stitch (B) Lock stitch

(C) Strobel stitch (D) Closed stitch

138. '34 needle system' is used in

(A) Post Bed machine (B) Flat Bed machine

(C) Cylinder Bed machine (D) Bar Tacker machine

Teachingninja.in

139. 'लेफ्ट ट्विस्ट' को __________ भी कहा जाता है।

(A) A ट्विस्ट (B) K ट्विस्ट

(C) Z ट्विस्ट (D) Y ट्विस्ट

140. 'ब्यूटेड सीम' प्रचालन __________ पर किया जाता है।

(A) जिग-जाग मशीन (B) पोस्ट बेड मशीन

(C) किसी पर नहीं (D) सिलिंडर बेड मशीन

141. 'नियोप्रीन आसंजक' एक __________ है।

(A) संश्लिष्ट आसंजक (B) प्राकृतिक आसंजक

(C) PVC आसंजक (D) लैटेक्स आसंजक

142. 'ट्रिमिंग अलोवेन्स' क्या है?

(A) 2 से 3 mm (B) 4 से 6 mm

(C) 1 mm (D) 7 mm

143. 'कोर्ट शू' को __________ भी कहा जाता है

(A) डेरबी शू (B) पंप शू

(C) ऑक्सफोर्ड शू (D) फ्लाइंग शू

144. 'टॉप लाइन' का उपचार क्या है?

(A) सजावट सिलाई (B) बंद सीम

(C) लैप किया सीम (D) एड्ज फोल्डिंग

145. 'स्ट्रोबेल मशीन' में __________ होता है

(A) चेन स्टिच (B) लॉक स्टिच

(C) सीम स्टिच (D) डेकोरेशन स्टिच

Teachingninja.in

139. 'Left twist' is also known as

(A) A twist
(B) K twist
(C) Z twist
(D) Y twist

140. 'Butted Seam' is done on

(A) Zig-Zag machine
(B) Post Bed machine
(C) None
(D) Cylinder Bed machine

141. 'Neoprene Adhesive' is a

(A) Artificial Adhesive
(B) Natural Adhesive
(C) PVC Adhesive
(D) Latex Adhesive

142. 'Trimming Allowance' is

(A) 2 to 3 mm
(B) 4 to 6 mm
(C) 1 mm
(D) 7 mm

143. 'Court Shoe' is also known as

(A) Derby Shoe
(B) Pump shoe
(C) Oxford Shoe
(D) Flying Shoe

144. 'Top Line' treatment is

(A) Decoration Stitching
(B) Closed Seam
(C) Lapped Seam
(D) Edge Folding

145. 'Strobel Machine' is having a

(A) Chain Stitch
(B) Lock Stitch
(C) Seam stitch
(D) Decoration Stitch

Teachingninja.in

146. लास्ट के पिछले हिस्से का आकार प्राप्त करने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) काउंटर मोल्डिंग मशीन

(B) टो मल्लिंग मशीन

(C) हील मल्लिंग मशीन

(D) इनसोल मोल्डिंग मशीन

147. अग्रभाग पर अप्पर और इनसोल के बीच स्थायी आबंध प्राप्त करने के लिए कौन सी मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) टो लास्टिंग मशीन

(B) टो मल्लिंग मशीन

(C) टो मोल्डिंग मशीन

(D) काउंटर मोल्डिंग मशीन

148. काउंटर मोल्डिंग प्रचालन का इंटरफ़ेस तापमान क्या है?

(A) 10 से 25 °C (B) 80 से 90 °C (C) 0 से –5 °C (D) 100 से 120 °C

149. काउंटर मोल्डिंग प्रचालन का प्रवासी समय कितना है?

(A) 10 से 25 सेकंड (B) 2 से 3 सेकंड (C) 6 से 8 सेकंड (D) 3 से 4 मिनट

150. लास्ट पर अप्पर के आकार को बनाए रखने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) काउंटर मोल्डिंग मशीन

(B) टो मोल्डिंग मशीन

(C) हीट सेटर

(D) हील मल्लिंग मशीन

151. अग्रभाग और सीट लास्टेड क्षेत्र में झुर्रियों को हटाने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है ?

(A) टो लास्टिंग मशीन

(B) हॉट एयर ब्लोअर

(C) टो मल्लिंग मशीन

(D) हील मल्लिंग मशीन

152. सोल संयोजन उद्देश्य के लिए अप्पर चर्म की फाइबर संरचना खोलने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) प्री-फॉर्मिंग मशीन

(B) ब्रशिंग मशीन

(C) सोल अटाचिंग मशीन

(D) रफिंग मशीन

Teachingninja.in

146. Which machine is used to get the shape of the back part of the last?

(A) Counter moulding machine
(B) Toe mulling machine
(C) Heel mulling machine
(D) Insole moulding machine

147. Which machine is used to obtain permanent bonding between the upper and insole at the forepart?

(A) Toe lasting machine
(B) Toe mulling machine
(C) Toe moulding machine
(D) Counter moulding machine

148. What is the 'interface temperature' of counter moulding operations?

(A) 10 to 25°C
(B) 80 to 90°C
(C) 0 to –5°C
(D) 100 to 120°C

149. What is the 'dwell time' of counter moulding operation?

(A) 10 to 25 Sec
(B) 2 to 3 Sec
(C) 6 to 8 Sec
(D) 3 to 4 Minutes

150. Which machine is used to retain the shape of the upper on last?

(A) Counter moulding machine
(B) Toe moulding machine
(C) Heat setter
(D) Heel mulling machine

151. Which machine is used to remove the wrinkles in the forepart and seat lasted area?

(A) Toe lasting machine
(B) Hot air blower
(C) Toe mulling machine
(D) Heel mulling machine

152. Which machine is used to open up the fibre structure of upper leather for sole attaching purpose?

(A) Pre-forming machine
(B) Brushing machine
(C) Sole attaching machine
(D) Roughing machine

Teachingninja.in

153. सोल प्रेसिंग मशीन में PU सोल को प्रेस करने के लिए आवश्यक दाब क्या है ?

(A) $2-4 kg/cm^2$ (B) $5-8 kg/cm^2$ (C) $35-40 kg/cm^2$ (D) $50-60 kg/cm^2$

154. सोल संयोजन प्रचालनों का प्रवासी समय कितना है?

(A) 12 से 15 सेकंड (B) 2 से 3 सेकंड (C) 6 से 10 सेकंड (D) 3 से 4 मिनट

155. सोल संयोजित अप्पर से लास्ट निकालने के लिए कौन सी मशीन का उपयोग किया जाता है ?

(A) डीलास्टिंग मशीन (B) टो लास्टिंग मशीन

(C) साइड लास्टिंग मशीन (D) सीट लास्टिंग मशीन

156. निम्नलिखित पुर्जों में से कौन-सा टो लास्टिंग मशीन में मौजूद नहीं है ?

(A) हील बैंड (B) पिंसर्स (C) वायपर प्लेट (D) इनसोल रेस्ट

157. चमड़े के इनसोल को ज्यादातर ———— जूता निर्माण में उपयोग किया जाता है।

(A) वेल्टेड (B) सीमेंटित

(C) इंजेक्शन मोल्डेड (D) मोकासिन

158. हीट सेटर में कौन सा पुर्जा मौजूद होता है ?

(A) पिंसर (B) मूविंग बेल्ट (C) हील बैंड (D) कोल्ड मोल्ड

159. लास्ट की लंबाई और ऊंचाई के आधार पर ———— समायोजित किया जा सकता है।

(A) टो की ऊंचाई (B) बैक की ऊंचाई (C) हील की ऊंचाई (D) वैंप की लंबाई

160. सीट लास्टिंग प्रचालन के लिए किस आसंजक का उपयोग किया जाता है ?

(A) रबड़ का घोल (B) लैटेक्स

(C) दाब संवेदनशील आसंजक (D) नियोप्रीन

Teachingninja.in

153. What is the required pressure for pressing PU sole in sole pressing machine?

(A) $2-4\,kg/cm^2$ (B) $5-8\,kg/cm^2$ (C) $35-40\,kg/cm^2$ (D) $50-60\,kg/cm^2$

154. What is the dwell time of sole attaching operations?

(A) 12 to 15 Sec (B) 2 to 3 Sec (C) 6 to 10 Sec (D) 3 to 4 Minutes

155. Which machine is used to remove the last from the sole attached upper?

(A) Delasting machine (B) Toe lasting machine

(C) Side lasting machine (D) Seat lasting machine

156. Which of the following parts is not present in the toe lasting machine?

(A) Heel band (B) Pincers (C) Wiper plate (D) Insole rest

157. Leather insole is mostly used in ———— shoe construction.

(A) Welted (B) Cemented

(C) Injection moulded (D) Moccasin

158. Which part is present in heat setter?

(A) Pincer (B) Moving belt (C) Heel band (D) Cold mould

159. ———— can be adjusted on the basis of length and height of the last.

(A) Toe height (B) Back height (C) Heel height (D) Vamp length

160. Which adhesive is used for seat lasting operations?

(A) Rubber solution (B) Latex

(C) Pressure sensitive adhesive (D) Neoprene

Teachingninja.in

161. जूते के अंदर आकर्षक आकृति लाने के लिए ———— का उपयोग किया जाता है।

(A) आउटसोल
(B) हाफ सोल
(C) सॉक्स
(D) मिड सोल

162. सेल्यूलोज इनसोल बोर्डों के सामान्य व्यापार नाम

(A) टेक्सॉन, बोन्टेक्स
(B) डेन्ड्राइट
(C) बोस्टिक
(D) पीडिलाइट

163. निम्नलिखित पदार्थों में से किस पदार्थ का बना सोल सबसे भारी होता है?

(A) PU
(B) EVA
(C) MCR
(D) PVC

164. PVC का विस्तार रूप क्या है ?

(A) पोलीविनाइल क्लोराइड
(B) पोलीप्रोपाइलीन विनाइल क्लोराइड
(C) पोलीस्टाइरिन विनाइल क्लोराइड
(D) पोलीयूरिथेन विनाइल क्लोराइड

165. निम्नलिखित में से कौन सा एक वल्केनाइजिंग एजेंट है ?

(A) गंधक
(B) प्लास्टिसाइजर
(C) सॉफ़्नर
(D) स्नेहक

166. निम्नलिखित पदार्थों में से किस पदार्थ के बने सोल का वजन सबसे हल्का होता है ?

(A) PVC सोल
(B) PU सोल
(C) EVA सोल
(D) TPR सोल

Teachingninja.in

161. ―――――― are used to produce a good look inside of the shoe.

(A) Outsole
(B) Half sole
(C) Socks
(D) Mid sole

162. Common trade names of cellulose insole boards

(A) Texon, Bontex
(B) Dendrite
(C) Bostik
(D) Pidilite

163. Which sole of the following materials is the heaviest?

(A) PU
(B) EVA
(C) MCR
(D) PVC

164. What is the expansion of PVC?

(A) Poly Vinyl Chloride
(B) Polypropylene Vinyl Chloride
(C) Polystyrene Vinyl Chloride
(D) Polyurethane Vinyl Chloride

165. Which of the following is a vulcanizing agent?

(A) Sulphur
(B) Plasticizer
(C) Softener
(D) Lubricant

166. Which sole of the following materials is the lightest in weight?

(A) PVC sole
(B) PU sole
(C) EVA sole
(D) TPR sole

Teachingninja.in

167. निम्न पदार्थों में से किसमें सबसे कम घर्षण प्रतिरोध क्षमता है ?

(A) PVC सोल
(B) TPR सोल
(C) EVA सोल
(D) PU सोल

168. M.C.R का विस्तार रूप क्या है ?

(A) माइक्रो क्रेप रबर
(B) माइक्रो सेलुलर रबर
(C) मैक्रो सीमेंटित रबर
(D) मॉलीक्युलर क्लोराइड रबर

169. निम्न में से कौन सा आसंजक एक अस्थायी आसंजक आबंध है ?

(A) पोलीक्लोरोप्रीन
(B) नियोप्रीन
(C) रबड़ का घोल
(D) पोलीयूरीथेन

170. कौन सा आसंजक एक स्थायी आसंजक आबंध है ?

(A) पशु गोंद
(B) ऊष्मा गलित आसंजक
(C) कैसिइन
(D) रबड़ का घोल

171. सोल को चिपकाने की प्रक्रिया में किस आसंजक का उपयोग किया जाता है ?

(A) ऊष्मा गलित आसंजक
(B) लैटेक्स
(C) रबड़ का घोल
(D) पोलीयूरीथेन आसंजक

172. PU उत्पादों के निर्माण के लिए उपयोग किए जाने वाले दो मुख्य संघटक क्या हैं ?

(A) एथिलीन और विनाइल एसीटेट
(B) पोलिओल और आइसोसाइनेट
(C) क्लोरोप्रीन और नियोप्रीन
(D) विनाइल क्लोराइड और विलायक

173. निम्न में से कौन सा आसंजक ठोस रूप में होता है, विलायक मुक्त होता है और शू लास्टिंग में उपयोग किया जाता है?

(A) ऊष्मा गलित आसंजक
(B) पोलीयूरीथेन आसंजक
(C) रबड़ का घोल
(D) लैटेक्स

Teachingninja.in

167. Which sole of the following materials has the poorest abrasion resistance?

(A) PVC sole
(B) TPR sole
(C) EVA sole
(D) PU sole

168. What is the expansion of M.C.R?

(A) Micro Crepe Rubber
(B) Micro Cellular Rubber
(C) Macro Cemented Rubber
(D) Molecular Chloride Rubber

169. Which of the following adhesives is a temporary adhesive bond?

(A) Polycholoroprene
(B) Neoprene
(C) Rubber solution
(D) Polyurethane

170. Which adhesive is a permanent bond of adhesive?

(A) Animal glue
(B) Hot melt adhesive
(C) Casein
(D) Rubber solution

171. Which adhesive is used for sole attaching process?

(A) Hot melt adhesive
(B) Latex
(C) Rubber solution
(D) Polyurethane adhesive

172. What are the two main ingredients used for manufacturing PU products?

(A) Ethylene and vinyl acetate
(B) Polyol and Isocyanate
(C) Chloroprene and neoprene
(D) Vinyl chloride and solvents

173. Which of the following adhesives are solid in form, solvent free and used in shoe lasting?

(A) Hot melt adhesives
(B) Polyurethane adhesives
(C) Rubber solution
(D) Latex

Teachingninja.in

174. एड्ज फोल्डिंग, अप्पर से अस्तर संयोजन और इनसोल को सॉक अस्तर के लिए कौन सा आसंजक उपयोग किया जाता है ?

(A) ऊष्मा गलित आसंजक

(B) पोलीयूरीथेन आसंजक

(C) रबड़ का घोल

(D) दाब संवेदनशील आसंजक

175. निम्नलिखित में से कौन सा आसंजक सबसे अधिक पर्यावरण अनुकूल है ?

(A) पोलीक्लोरोप्रीन

(B) जल आधारित आसंजक

(C) नियोप्रीन

(D) पोलीयूरीथेन

176. सीमेन्टित निर्माण का दूसरा नाम क्या है ?

(A) मोकासिन निर्माण

(B) स्ट्रोबेल निर्माण

(C) स्टक ऑन निर्माण

(D) वेल्टेड निर्माण

177. स्टिच डाउन निर्माण का दूसरा नाम क्या है ?

(A) सीमेन्टित निर्माण

(B) वेल्डशोन निर्माण

(C) स्लिप लास्टेड निर्माण

(D) प्रत्यक्ष इंजेक्शन प्रक्रिया

178. कैलिफोर्निया निर्माण का दूसरा नाम क्या है ?

(A) स्लिप लास्टेड निर्माण

(B) स्टक ऑन प्रक्रिया

(C) स्टिच डाउन निर्माण

(D) प्रत्यक्ष इंजेक्शन प्रक्रिया

179. DIP का अर्थ क्या है

(A) प्रत्यक्ष वल्कनीकरण प्रक्रिया

(B) प्रत्यक्ष इंजेक्शन प्रक्रिया

(C) प्रत्यक्ष सूचना प्रक्रिया

(D) प्रत्यक्ष इंजेक्शन बहुलकीकरण

180. निम्नलिखित में से कौन सा निर्माण सबसे लचीला जूता निर्माण है ?

(A) स्लिप लास्टेड निर्माण

(B) सीमेन्टित निर्माण

(C) स्ट्रोबेल संर निर्माण चना

(D) सैन क्रिस्पिनो निर्माण

Teachingninja.in

174. Which adhesive is used for edge folding, upper to lining attachment and sock lining to insole?

(A) Hot melt adhesive
(B) Polyurethane adhesive
(C) Rubber solution
(D) Pressure sensitive adhesive

175. Which adhesive of the following is the most eco-friendly?

(A) Polychloroprene
(B) Water based adhesive
(C) Neoprene
(D) Polyurethane

176. What is another name of cemented construction?

(A) Moccasin construction
(B) Strobel construction
(C) Stuck on construction
(D) Welted construction

177. What is another name of stitch down construction?

(A) Cemented construction
(B) Veldtschoen construction
(C) Slip lasted construction
(D) Direct injection process

178. What is another name of California construction?

(A) Slip lasted construction
(B) Stuck on process
(C) Stitch down construction
(D) Direct injection process

179. DIP means

(A) Direct Vulcanization Process
(B) Direct Injection Process
(C) Direct Information Process
(D) Direct Injection Polymerization

180. Which construction of the following is the most flexible shoe construction?

(A) Slip lasted construction
(B) Cemented construction
(C) Strobel construction
(D) San Crispino construction

Teachingninja.in

181. __________ को जूते के पिछले भाग में अप्पर और अस्तर के बीच डाला जाता है और हॉट मोल्ड प्रक्रिया के लिए निकाला जाता है

(A) टो पफ
(B) काउंटर स्टिफेनर
(C) प्रबलन टेप
(D) बुना टेप

182. लास्टिंग प्रचालन में चर्म के ग्रेन क्रैक और टूटने संबंधी कमियों को ठीक करने में __________ प्रचालन मदद करता है।

(A) काउंटर मोल्डिंग
(B) मल्लिंग
(C) हॉट एयर ब्लोअर
(D) ब्रशिंग और पोलिशिंग

183. लास्ट के आकार और आयामों के अनुरूप पिंसेरों का उपयोग करके अप्परों को फैलाने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है ?

(A) हीट सेटर
(B) चिलर
(C) सोल प्रेसिंग मशीन
(D) टो लास्टिंग मशीन

184. ताप उपचार प्रक्रिया का प्रवास समय कितना है ?

(A) 3 से 4 मिनट
(B) 2 से 3 सेकंड
(C) 6 से 10 सेकंड
(D) 10 से 25 सेकंड

185. जूते के किनारों को साफ करने और दाग-धब्बों को हटाने के लिए __________ का उपयोग किया जाता है

(A) थिनर
(B) सॉफ़्नर
(C) डेन्ड्राइट
(D) मेल्टोनियन क्रीम

186. सोल को साफ करने के लिए किस रसायन का उपयोग किया जाता है?

(A) मीथैल एथिल कीटोन (MEK) विलायक
(B) नियोप्रीन आसंजक
(C) रबड़ का घोल
(D) लैटेक्स

187. __________ प्रक्रिया में एड़ी की सतह पर खरोंच और चाकू के निशान अपघर्षक कागज के साथ लगे रोलर्स के माध्यम से हटा दिए जाते हैं।

(A) बॉटम स्काइविंग
(B) हील पेरिंग
(C) एड्ज पेरिंग
(D) हील स्कोरिंग

Teachingninja.in

181. __________ is inserted between upper and linings at the back part of the shoe and is taken for hot mould process.

(A) Toe puff
(B) Counter stiffener
(C) Reinforcement tape
(D) Knitted tape

182. __________ operation helps in eliminating the grain crack and breaking failures of leather when subjected for lasting operation.

(A) Counter moulding
(B) Mulling
(C) Hot air blower
(D) Brushing and polishing

183. Which machine is used to stretch the uppers using pincers to conform to the shape and dimensions of the last?

(A) Heat setter
(B) Chiller
(C) Sole pressing machine
(D) Toe lasting machine

184. What is the dwell time of heat setting process?

(A) 3 to 4 Minutes
(B) 2 to 3 Sec
(C) 6 to 10 Sec
(D) 10 to 25 Sec

185. Shoe edges cleaned are and the stains are removed using

(A) Thinner
(B) Softener
(C) Dendrite
(D) Meltonian cream

186. Which chemical is used to clean the sole?

(A) Methyl Ethyl Ketone (MEK) solvent
(B) Neoprene adhesive
(C) Rubber solution
(D) Latex

187. __________ is the process in which scratches and knife marks on the heel surface are removed by means of rollers fitted with abrasive paper.

(A) Bottom skiving
(B) Heel pairing
(C) Edge pairing
(D) Heel scouring

Teachingninja.in

188. TPM का अर्थ है ——————

(A) कुल योजना प्रबंधन
(B) कुल उत्पादकता प्रबंधन
(C) कुल निवारक रखरखाव
(D) कुल उत्पादक रखरखाव

189. विनिर्माण प्रणाली के अंदर —————— के लिए लीन एक व्यवस्थित विधि है

(A) अपशिष्टों का निष्कासन
(B) पदार्थों का निष्कासन
(C) उत्पादों का निष्कासन
(D) प्रक्रमों का निष्कासन

190. कैजेन का अर्थ है ——————

(A) पुल प्रणाली
(B) निरंतर सुधार
(C) कन्बन प्रणा
(D) कोशिकीय निर्माण

191. '5S' का अर्थ है ——————

(A) कैजेन
(B) निरंतर सुधार
(C) कार्यस्थल आयोजन
(D) कोशिकीय निर्माण

192. आपके उद्योग के अन्य संगठनों की तुलना में अपने स्वयं के संगठन, प्रचालन, अथवा प्रक्रमों की तुलना करने की प्रक्रिया —————— है।

(A) गुणवत्ता (B) कैजेन (C) लीन (D) बेंचमार्किंग

193. ——————अपने उत्पादों अथवा सेवाओं में त्रुटियों को कम करके किसी भी संगठन के कार्य-निष्पादन में सुधार करने का सबसे प्रभावी तकनीक और साधन है।

(A) गुणवत्ता सर्किल (B) कैजेन (C) सिक्स सिगमा (D) 5S

194. ISO 9000 शृंखला की स्थापना अंतर्राष्ट्रीय मानकीकरण संगठन (ISO) द्वारा —————— के अंतर्राष्ट्रीय आवश्यकताओं और दिशानिर्देशों के लिए किया गया।

(A) उत्पाद प्रबंधन प्रणाली
(B) गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली
(C) क्रय प्रबंधन प्रणाली
(D) योजना प्रबंधन प्रणाली

Teachingninja.in

188. TPM means ________________

(A) Total Planning Management
(B) Total Productivity Management
(C) Total Preventive Maintenance
(D) Total Productive Maintenance

189. Lean is a systematic method for the ____________ within a manufacturing system.

(A) Elimination of waste
(B) Elimination of materials
(C) Elimination of products
(D) Elimination of processes

190. Kaizen means ________________

(A) Pull system
(B) Continuous improvement
(C) Kanban system
(D) Cellular manufacturing

191. '5S' means ____________

(A) Kaizen
(B) Continuous improvement
(C) Workplace organization
(D) Cellular manufacturing

192. ____________ is the process of comparing your own organization, operations, or processes against other organizations in your industry.

(A) Quality
(B) Kaizen
(C) Lean
(D) Benchmarking

193. _________ is the most effective technique and tool for improving the performance of any organization by minimizing the defects in its products or services.

(A) Quality circle
(B) Kaizen
(C) Six Sigma
(D) 5S

194. The ISO 9000 series was created by the International Organization for Standardization (ISO) as international requirements and guidelines for ____________________.

(A) Product Management Systems
(B) Quality Management Systems
(C) Purchase Management Systems
(D) Planning Management Systems

Teachingninja.in

195. QMS का अर्थ है ___________

(A) गुणवत्ता विपणन प्रणाली

(B) गुणवत्ता विनिर्माण प्रणाली

(C) गुणवत्ता क्रय प्रणाली

(D) गुणवत्ता प्रबंधन प्रणाली

196. ___________ हड्डी के माध्यम से शरीर के वजन का एक बड़ा हिस्सा जमीन में अंतरित किया जाता है।

(A) ऐड़ी

(B) टिबिया

(C) फिबुला

(D) क्यूनेइफॉर्म

197. ___________ संधि की सहायता से सभी दिशाओं में घूमा जा सकता है।

(A) कोर

(B) कंदुक-खल्लिका

(C) ग्लाइडिंग

(D) सबटलर

198. ___________ एक स्थितिज विकृति है जिसमें पैर का आर्च वाला हिस्सा बिगड जाता है, जिससे पैर का पूरा तलवा जमीन से पूरा अथवा लगभग सट जाता है।

(A) गोखरू

(B) एथलीट फुट

(C) पैर की गुलिका में दर्द

(D) चपटा पाद

199. ___________ वांछित ऊँची एड़ीवाले लास्ट के बेस प्लेन तथा टो प्वाइंट के बीच की ऊर्ध्वाधर दूरी है।

(A) बेस प्लेन

(B) ट्रीड प्वाइंड

(C) टो स्प्रिंग

(D) हील एलिवेशन

200. गुडइयर वेल्टेड एक ऐसा निर्माण है जिसमें :

(A) अप्पर सीधे सोल के साथ जुड़ा होता है

(B) अप्पर स्ट्रिंग के माध्यम से सीधे इनसोल के साथ जुड़ा होता है

(C) अप्पर इनसोल के पास लगे रिब के साथ जुड़ा होता है

(D) अप्पर मिड सोल के साथ जुड़ा होता है

Teachingninja.in

195. QMS means ————

(A) Quality Marketing Systems

(B) Quality Manufacturing Systems

(C) Quality Purchase Systems

(D) Quality Management Systems

196. ———— bone is the bone through which a large portion of body weight is transferred to the ground.

(A) Heel

(B) Tibia

(C) Fibula

(D) Cuneiform

197. ———— joint is one which allows movement in all directions.

(A) Hinge

(B) Ball and socket

(C) Gliding

(D) Sub talar

198. ———— is a postural deformity in which the arches of the foot collapse, with the entire sole of the foot coming into complete or near-complete contact with the ground.

(A) Bunion

(B) Athlete's foot

(C) Ball of foot pain

(D) Flat feet

199. ———— is the vertical distance between the base plane and the toe point of a last having the desired heel elevation.

(A) Base plane

(B) Tread point

(C) Toe spring

(D) Heel elevation

200. Goodyear welted is a construction where:

(A) Upper is directly attached to the sole

(B) Upper is directly attached with insole by means of string

(C) Upper is attached with rib fixed at the insole

(D) Upper is attached with mid sole

Teachingninja.in

कच्चे कार्य के लिए जगह SPACE FOR ROUGH WORK

Teachingninja.in

Teachingninja.in

FWR - A प्रवेश पत्र सं. | | | | | |

केन्द्रीय चर्म अनुसंधान संस्थान, अडयार, चेन्नै

तकनीकी अधिकारी/ तकनीकी सहायक के पद की भर्ती, विज्ञापन सं.1/2019

कुल आबंटित समय : 3 घंटे **कुल अधिकतम अंक : 550**

प्रश्नों का उत्तर देने से पहले निम्नलिखित निर्देशों को ध्यान से पढ़ें

महत्त्वपूर्ण निदेश

1. प्रतियोगिता लिखित परीक्षा शुरू होने से 10 मिनट पहले उम्मीदवार को पेपर I की प्रश्न-पुस्तिका दी जाएगी।
2. प्रतियोगिता लिखित परीक्षा में निम्नलिखित तीन पेपर होते हैं।

पेपर I (आबंटित समय - 1 घंटा)

विषय	प्रश्नों की सं.	अधिकतम अंक	नेगटिव अंक
मानसिक क्षमता परीक्षा	50	100 (प्रत्येक सही उत्तर के लिए दो अंक)	इस पेपर में कोई नेगटिव अंक नहीं है

पेपर II (आबंटित समय - 30 मिनट)

विषय	प्रश्नों की सं.	अधिकतम अंक	नेगटिव अंक
सामान्य जागरूकता	25	75 (प्रत्येक सही उत्तर के लिए तीन अंक)	प्रत्येक गलत उत्तर के लिए एक नेगटिव अंक
अंग्रेजी भाषा	25	75 (प्रत्येक सही उत्तर के लिए तीन अंक)	प्रत्येक गलत उत्तर के लिए एक नेगटिव अंक

पेपर III (आबंटित समय - 90 मिनट)

विषय	प्रश्नों की सं.	अधिकतम अंक	नेगटिव अंक
संबंधित विषय (पद के विज्ञापित अर्हता के अनुसार)	100	300 (प्रत्येक सही उत्तर के लिए तीन अंक)	प्रत्येक गलत उत्तर के लिए एक नेगटिव अंक

SEAL

3. प्रतियोगिता लिखित परीक्षा के लिए उम्मीदवारों को निम्नलिखित सत्रों के दौरान प्रश्न पत्र दिया जाएगा:
   सत्र I - पेपर I - प्रातः 09:30 और 10:30 बजे के बीच
   सत्र II - पेपर II - प्रातः 10:30 और 11:00 बजे के बीच
   सत्र III - पेपर III - प्रातः 11:00 और अपराह्न 12:30 बजे के बीच
   प्रत्येक सत्र के समाप्त होने के बाद निरीक्षक को प्रश्न-पत्र वापस करना होगा।
4. उत्तर लिखने से पहले उम्मीदवारों से अनुरोध किया जाता है कि वे सुनिश्चित कर लें कि सभी प्रश्न क्रमानुसार हैं और प्रश्न-पुस्तिका में कोई खाली पृष्ठ नहीं हैं। **यदि प्रश्न-पत्र में कोई त्रुटि पाई जाती है, तो इसकी सूचना तुरंत निरीक्षक को देना होगा और पूरी प्रश्न-पुस्तिका को बदलना होगा।**
5. आपको इस पृष्ठ के शीर्ष में दाईं ओर दिए गए स्थान पर अपना प्रवेश-पत्र संख्या लिखना होगा। प्रश्न पुस्तिका पर कुछ और न लिखें।
6. प्रत्येक प्रश्न के चार विकल्प हैं - : (A), (B), (C) और (D)। आपको केवल एक सही विकल्प चुनकर OMR उत्तर-पत्र में मार्क करना होगा। आपके द्वारा उत्तर-पुस्तिका में चिह्नित सही उत्तरों की संख्या के आधार पर आपको कुल अंक दिए जाएंगे।
7. OMR उत्तर-पत्र में प्रत्येक प्रश्न के सामने चार सर्किल हैं : Ⓐ, Ⓑ, Ⓒ और Ⓓ। इन सवालों के उत्तर देने के लिए आपको नीली या काली स्याही के बॉल प्वाइंट पेन से प्रत्येक प्रश्न के लिए अपनी पसंद का केवल एक सर्कल मार्क करना होगा। प्रश्न-पुस्तिका में प्रत्येक प्रश्न के लिए एक उत्तर का चयन कर उत्तर-पत्र में मार्क करें। यदि आप एक प्रश्न के लिए एक से अधिक उत्तर मार्क करते हैं, तो उत्तर को गलत माना जाएगा। उदाहरण के लिए किसी प्रश्न के लिए Ⓑ सही उत्तर है तो आपको निम्नानुसार मार्क करना होगा :
   Ⓐ ● Ⓒ Ⓓ
8. आपको इस प्रश्न पुस्तिका से कोई भी शीट निकालना या फाड़ना नहीं चाहिए। आपको लिखित परीक्षा के दौरान और परीक्षा समाप्त होने के बाद इस प्रश्न-पुस्तिका और उत्तर-पत्र को परीक्षा हॉल से बाहर ले जाने की अनुमति नहीं है। आपको अपनी प्रश्न-पुस्तिका और उत्तर-पत्र निरीक्षक को सौंपना होगा।
9. **प्रश्न-पुस्तिका के अंतिम पृष्ठ से पहले शीटों को छोड़कर, जहाँ कुछ कच्चा कार्य किया जा सकता है, प्रश्न-पुस्तिका में कहीं कोई मार्क न करें। इसका सख्ती से पालन किया जाना चाहिए।**
10. सभी विषयों में और संदेह के मामलों में, अंग्रेजी वर्जन अंतिम है।
11. उपरोक्त निदेशों में से किसी का भी अनुपालन न करने पर आपके विरुद्ध ऐसी कार्रवाई या शास्ति की जा सकती है, जिसका निर्णय सीएलआरआई के सक्षम प्राधिकारी द्वारा अपने विवेक के अनुसार किया जायेगा।
12. मैंने उपरोक्त महत्वपूर्ण निदेशों को पढ़ा है और उपरोक्त से मैं सहमत हूँ।

निरीक्षक के हस्ताक्षर

उम्मीदवार के हस्ताक्षर और तारीख

Teachingninja.in