



Teachingninja.in



Latest Govt Job updates



Private Job updates



Free Mock tests available

Visit - teachingninja.in



Teachingninja.in

CSIR-IMMT Technician

Previous Year Paper
(Machinist)
12 Jan, 2025





सीएसआईआर - खनिज और सामग्री प्रौद्योगिकी संस्थान
CSIR-INSTITUTE OF MINERALS AND MATERIALS TECHNOLOGY
(वैज्ञानिक और औद्योगिक अनुसंधान परिषद/Council of Scientific & Industrial Research)
भुवनेश्वर/Bhubaneswar – 751013



विज्ञापन संख्या 03/2020 के माध्यम से तकनीशियन(1) के पद पर भर्ती के लिए
Recruitment to the post of Technician (1) vide Advt. No. 03/2020

प्रश्न पुस्तिका श्रृंखला/Question Booklet Series:.....

प्रश्न पुस्तिका संख्या/Question Booklet No. 300024...

जब तक कहा न जाए, कृपया प्रश्न पुस्तिका को न खोलें /DO NOT OPEN THIS BOOKLET UNTIL TOLD TO DO SO

तीसरा पत्र – तकनीकी से सम्बंधित प्रश्न
PAPER III – Machinist (Post Code-202)
(OMR based Objective Type Multiple Choice Examination)

प्रश्नों की कुल संख्या/Total No. of Questions: 50

अधिकतम अंक/Maximum Marks: 150

❖ प्रत्येक गलत उत्तर के लिए एक नकारात्मक अंक /One negative mark for every wrong answer

समय:1 Hour / Time: 1 Hour

अनुक्रमांक संख्या/Roll No. : ओएमआर शीट संख्या/ OMR Answer Sheet No.:

अभ्यर्थी का नाम (बड़े अक्षरों में)/Name of the Candidate (in capital letters) :

अभ्यर्थी का हस्ताक्षर/Candidate's Signature :

निरीक्षक का हस्ताक्षर/Invigilator's Signature :

इस पुस्तिका पर कुछ भी लिखने से पूर्व निम्नांकित निर्देशों को ध्यान से पढ़ें
READ THE FOLLOWING INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE WRITING ANYTHING ON THIS BOOKLET

- उत्तर देना शुरू करने से पहले, जांच लें कि प्रश्न पुस्तिका में उपरोक्त सभी प्रश्नों की संख्या है और इसमें कोई गलत मुद्रण, अधिक मुद्रण और/या कोई अन्य कमी नहीं है। यदि कोई कमी हो तो अपने कक्ष निरीक्षक को सूचित करें और उसे बदलवाएँ। उत्तर देने से पहले आप यह सुनिश्चित कर लें कि आपको सही पुस्तिका मिलती है। इस संबंध में बाद में किसी भी शिकायत पर विचार नहीं किया जाएगा।
Before commencing to answer, check that the Question Booklet has all the above mentioned number of questions and there is no misprinting, overprinting and/or any other shortcoming in it. If there is any shortcoming, intimate the same to your room invigilator and have it changed. Before answering you must ensure that you have got correct booklet. No complaint in this regard shall be entertained at a later stage.
 - इस पेज पर (ऊपर) बॉल प्वाइंट पेन से अपना नाम, अनुक्रमांक संख्या लिखें; और उत्तर पुस्तिका के बक्सों को दिए गए स्थान पर भरने के लिए बॉल प्वाइंट पेन का उपयोग करें और ओएमआर उत्तर पत्रक पर बॉल प्वाइंट पेन से हस्ताक्षर करें और अंदाकार हिस्से को काला करने के लिए नीले/काले बॉल प्वाइंट पेन का उपयोग करें।
Write with Ball Point Pen Your Name, Roll No. on this page (above); and use Ball Point Pen for filling boxes of the Answer Sheet in the space provided and sign on the OMR Answer Sheet by Ball Point Pen and use Blue/Black Ball Point Pen to darken the ovals.
 - यह एक वस्तुनिष्ठ प्रकार बहुविकल्पी परीक्षा है जिसमें प्रत्येक वस्तुनिष्ठ प्रश्न के बाद चार उत्तर दिए गए हैं जिन्हें □A□ से □D□ तक क्रमबद्ध किया गया है। आपका कार्य सही/सर्वोत्तम उत्तर चुनना है और अपने उत्तर को ओएमआर उत्तर पुस्तिका में अंकित करना है, न कि प्रश्न पुस्तिका में। प्रत्येक गलत उत्तर के लिए एक नकारात्मक अंक काटा जाएगा।
This is an objective type multiple choice test in which each objective question is followed by four responses serialised □A□ to □D□. Your task is to choose the correct/best response and mark your response in the OMR Answer Sheet and NOT in the Question Booklet. There will be one negative mark for every wrong answer.
 - उत्तर देने हेतु कृपया केवल नीले या काले बॉल-प्वाइंट पेन का उपयोग करें। एक बार उत्तर दर्ज करने पर उसे बदलने की अनुमति नहीं मिलेगी। उत्तर शीट में उत्तर को सावधानीपूर्वक भरें।
You must use Blue or Black ball-Point pen only for answering. Altering of answers once entered is not permissible. Enter the answers in the Answer Sheet carefully.
- सभी प्रश्न अनिवार्य हैं /All questions are compulsory.
- उत्तर पुस्तिका पर कुछ भी न लिखें, कोई रफ काम न करें या कोई भी निशान न बनाएँ। इसे न सिकोड़ें, न मोड़ें या स्टेपल न करें।
DO NOT scribble or do rough work or make any stray marks on the Answer Sheet. DO NOT wrinkle or fold or staple it.
 - उत्तर पुस्तिका का प्रसंस्करण इलेक्ट्रॉनिक माध्यम से किया जाएगा। इसलिए, उत्तर पुस्तिका को मोड़ने या उस पर बिखरे हुए निशान लगाने या उत्तर पुस्तिका को किसी भी क्षति के साथ-साथ उत्तर पुस्तिका को अपूर्ण/गलत भरने के कारण अमान्य होने की पूरी जिम्मेदारी अभ्यर्थी की होगी।
Answer sheet will be processed by Electronic means. Hence, invalidation of answer sheet resulting due to folding or putting stray marks on it or any damage to the answer sheet as well as incomplete/incorrectfilling of the answer sheet will be the sole responsibility of the candidate.
 - रफ कार्य पुस्तिका में किसी रिक्त स्थान पर किया जाना है। किसी अन्य कागजात की अनुमति/प्रदान नहीं की जाएगी।
Rough Work is to be done in any blank space in the booklet. No other paper will be allowed/provided.
 - ध्यान रखें कि आप प्रत्येक प्रश्न के लिए केवल एक ही उत्तर चिह्नित करें। यदि आपके द्वारा किसी प्रश्न का एक से अधिक उत्तर दिया गया है तो उसका मूल्यांकन नहीं किया जायेगा। उत्तरों को काटने/अधिलेखन करने की अनुमति नहीं है। इसके अतिरिक्त, प्रश्नपत्र द्विभाषी (हिन्दी/अंग्रेजी) रूप में है। हिंदी संस्करण में किसी भी भिन्नता के मामले में, मूल्यांकन प्रयोजनों के लिए अंग्रेजी संस्करण को अंतिम माना जाएगा।
Take care that you mark only one answer for each question. If more than one answer is given by you for any question, the same will not be evaluated. Cutting/overwriting the answers are not allowed. Further, question paper is bilingual (Hindi/English) form. In case of any variation in Hindi version, English version will be taken as final for evaluation purposes.
 - परीक्षा हॉल के अंदर कैलकुलेटर, मोबाइल, कैलकुलेटर या ऐसे किसी भी उपकरण और किसी भी अन्य अध्ययन/संदर्भ सामग्री का उपयोग करने की अनुमति नहीं है।
Use of Calculators, Mobiles, calculator or any such devices and any other study/reference material is NOT allowed inside the examination hall.
 - परीक्षा पूरा होने पर ओएमआर उत्तर पुस्तिका / प्रश्न पुस्तिका निरीक्षक को लौटा दें। ओएमआर उत्तर पुस्तिका परीक्षा कक्ष के बाहर न ले जाएँ। ऐसा करना दंडनीय अपराध है।
Return OMR Answer Sheet/Question Booklet to the invigilator on completion of the test. Do not take OMR Answer Sheet outside the examination room. Doing so is a punishable offence.



1. What is the colour code of bin for paper waste?

कागज के कचरे के डिब्बे का रंग कोड क्या है?

A. Red

लाल

B. Blue

नीला

C. Green

हरा

D. Yellow

पीला

2. Which term indicates the neatness and cleanliness of workplace in 5s concept?

5एस अवधारणा में कौन सा शब्द कार्यस्थल की साफ-सफाई और साफ-सफाई को दर्शाता है?

A. Set

सेट

B. Sort

क्रमबद्ध

C. Shine

चमक

D. Sustain

कायम रखना

3. Which is the less expensive less polluted and energy saving waste disposal method?

कम खर्चीला, कम प्रदूषित और ऊर्जा बचाने वाला अपशिष्ट निपटान तरीका कौन सा है?

A. Recycling

पुनर्चक्रण

B. Land fills

भूमि भराव

C. Composting

खाद बनाना

D. Burning the waste material

अपशिष्ट पदार्थों को जलाना

4. Which fire extinguishers is used with electrically non-conductive chemicals?

विद्युत अचालक रसायनों के साथ किस अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

A. Halon extinguisher

हेलोन अग्निशामक

B. Foam extinguisher

फोम बुझाने वाला यंत्र

C. Dry powder extinguisher

सूखा पाउडर बुझाने वाला यंत्र

D. Water filled extinguisher

पानी से भरा अग्निशामक यंत्र

5. What 'A' stands for in 'ABC' of first aid?

प्राथमिक चिकित्सा के 'एबीसी' में 'ए' का क्या अर्थ है?

A. Away

अवे

B. Acute

एक्यूट

C. Airway

ैरवय

D. Accident

एक्सीडेंट

6. How the bench vices are specified?

बेंच वाइस कैसे निर्दिष्ट किये जाते हैं?

A. Width of jaw

जॉव की चौड़ाई

B. Length of spindle

धुरी की लंबाई

C. Length of fixed jaw

स्थिर जॉव की लंबाई

D. Moving distance of moveable jaw

गतिशील जॉव की गतिमान दूरी

7. Which one of the marking media will take more time to dry?

मार्किंग मीडिया में से कौन सा माध्यम सूखने में अधिक समय लेगा?

A. White wash

सफ़ेद धुलाई

B. Prussian blue

प्रशिया नीला

C. Copper sulphate

कॉपर सल्फेट

D. Cellulose lacquer

सेलूलोज़ लाह

8. Which is the most suitable pitch for hack saw blade for cutting high carbon steel?

उच्च कार्बन स्टील को काटने के लिए हैक सॉ ब्लेड के लिए सबसे उपयुक्त पिच कौन सी है?

A. 0.8 mm

0.8 मिमी

B. 1.0 mm

1.0 मिमी

C. 1.4 mm

1.4 मिमी

D. 1.8 mm

1.8 मिमी

9. What is the maximum carbon percentage of forgeable steel?

फोर्जेबल स्टील का अधिकतम कार्बन प्रतिशत क्या है?

A. Up to 1%

1% तक

B. Up to 1.2%

1.2% तक

C. Up to 1.7%

1.7% तक

D. Up to 3%

3% तक

10. Which part of the hammer the handle is fixed?

हथौड़े का हैंडल हथौड़े के किस भाग पर लगा होता है?

A. Pein

पैन

B. Face

फेस

C. Check

चेक

D. Eye Hole

आँख होल

11. What is the grade of file used for rapid and larger quantity of metal removal?

तेजी से और बड़ी मात्रा में धातु हटाने के लिए उपयोग की जाने वाली फ़ाइल का ग्रेड क्या है?

A. Rough file

रफ़ फ़ाइल

B. Bastard file

बास्टर्ड फ़ाइल

C. Smooth file

चिकनी फ़ाइल

D. Second cut file

दूसरी कट फ़ाइल

12. What is the purpose of 'V' groove provided on the base of universal surface gauge?

सार्वभौमिक सतह गेज के आधार पर प्रदान किए गए 'V' ग्रूव का उद्देश्य क्या है?

A. Used on irregular surface

अनियमित सतह पर उपयोग किया जाता है

B. Used on flat datum surface

समतल डेटम सतह पर उपयोग किया जाता है

C. Used on angular datum surface

कोणीय डेटम सतह पर उपयोग किया जाता है

D. Used on cylindrical datum surface

बेलनाकार डेटम सतह पर उपयोग किया जाता है

13. What is the purpose of a work rest of the pedestal grinder?

पेडस्टल ग्राइंडर के शेष कार्य का उद्देश्य क्या है?

A. Hold the work

काम को रोकें

B. Support the work

काम का समर्थन करें

C. Support the wheel

पहिए को सहारा दें

D. Support the machine

मशीन को सपोर्ट करें

14. What is the class of fire due to wood, paper, cloth?

लकड़ी, कागज, कपड़े से लगी आग की श्रेणी क्या है?

A. Class A

कक्षा ए

B. Class B

कक्षा बी

C. Class C

कक्षा सी

D. Class D

कक्षा डी

15. What is the least count of vernier height gauge?

वर्नियर ऊंचाई गेज की न्यूनतम संख्या क्या है?

A. 0.004mm

B. 0.002 mm

C. 0.005 mm

D. 0.02 mm

16. What is the term in BIS limits fits to mention the size with dimensional durations?

बीआईएस सीमा में कौन सा शब्द आयामी अवधियों के साथ आकार का उल्लेख करने के लिए उपयुक्त है?

A. Size

आकार

B. Basic size

मूल आकार

C. Actual size

वास्तविक आकार

D. Maximum size

अधिकतम आकार

17. Which fundamental deviation symbol indicate shaft basis system?

कौन सा मौलिक विचलन प्रतीक शाफ्ट आधार प्रणाली को दर्शाता है?

A. H

B. h

C. P

D. j

18. Which type of fit is obtain of the hole is bigger than the shaft?

शाफ्ट से बड़े छेद का फिट किस प्रकार का होता है?

A. Tight fit

टाइट फिट

B. Transition fit

ट्रांजिशन फिट

C. Clearance fit

क्लीयरेंस फिट

D. Interference fit

हस्तक्षेप फिट

19. What is the point angle of drill for drilling mild steel?

माइल्ड स्टील की ड्रिलिंग के लिए ड्रिल का बिंदु कोण क्या है?

A. 80°

B. 90°

C. 100°

D. 118°

20. What is the name of the driving end which is fitted on the machine?

मशीन पर लगे ड्राइविंग सिरे का क्या नाम है?

A. Lip

लिप

B. Heel

हील

C. Flute

फ्लूट

D. Shank

शैंक

21. Which system of limits and fits are followed in our country?

हमारे देश में सीमा और फिट की कौन सी प्रणाली अपनाई जाती है?

A. BIS system

बीआईएस प्रणाली

B. DIN system

डीआईएन प्रणाली

C. BSS system

बीएसएस प्रणाली

D. FPS system

एफपीएस प्रणाली

22. Why the tap drill size to be calculated?

टैप ड्रिल आकार की गणना क्यों की जानी चाहिए?

A. To avoid drill breaking

ड्रिल को टूटने से बचाने के लिए

B. To avoid material wastage

सामग्री की बर्बादी से बचने के लिए

C. To calculate sufficient cutting speed

पर्याप्त काटने की गति की गणना करने के लिए

D. To maintain sufficient material to tap

दोहन के लिए पर्याप्त सामग्री बनाए रखना

23. Which part of the drill carries the coolant to the cutting edge?

ड्रिल का कौन सा भाग शीतलक को काटने वाले किनारे तक ले जाता है?

A. Lip

लिप

B. Land

लैंड

C. Flute

फ्लूट

D. Point

पॉइंट

24. Which fixtures are used for machining parts which must have machined details evenly spaced?

मशीनिंग भागों के लिए कौन से फिक्स्चर का उपयोग किया जाता है जिसमें मशीनी विवरण समान दूरी पर होना चाहिए?

A. Profile fixtures

प्रोफाइल फिक्स्चर

B. Duplex fixtures

डुप्लेक्स फिक्स्चर

C. Indexing fixtures

इंडेक्सिंग फिक्स्चर

D. None of the above

उपरोक्त में से कोई नहीं

25. V-blocks (Vee locators) are used for clamping as well as locating when faces are inclined upto

वी-ब्लॉक (वी लोकेटर) का उपयोग क्लैम्पिंग के साथ-साथ यह पता लगाने के लिए किया जाता है कि चेहरे कब ऊपर की ओर झुके हुए हैं

A. 30°

B. 12°

C. 9°

D. 3°

26. Grinding process is mainly used to_____.

पीसने की प्रक्रिया का उपयोग मुख्य रूप से _____ के लिए किया जाता है।

A. Finishing

फिनिशिंग

B. Shouldering

शॉल्डरिंग

C. Knurling

कनर्लिङ्ग

D. Centering

सेंटरिंग

27. Surfacing can be performed more effectively by _____ milling machine.

सरफेसिंग का कार्य _____ मिलिंग मशीन द्वारा अधिक प्रभावी ढंग से किया जा सकता है।

A. horizontal

क्षैतिज

B. vertical

लंबवत

C. can't say anything

कुछ नहीं कह सकता

D. none of the mentioned

इनमें से कोई भी उल्लेखित नहीं है

28. What does CNC machine use to control motion and speed?

गति और गति को नियंत्रित करने के लिए सीएनसी मशीन किसका उपयोग करती है?

A. Numerical

संख्यात्मक

B. Programs, as well as computer keyboard, Graphical user interface

प्रोग्राम, साथ ही कंप्यूटर कीबोर्ड, ग्राफिकल यूजर इंटरफेस

C. Feedback system

फीडबैक प्रणाली

D. GUI

जीयूआई

29. The punch tape reader in a CNC machine is _____

सीएनसी मशीन में पंच टेप रीडर _____ है

A. feedback system

फीडबैक प्रणाली

B. driving system

ड्राइविंग सिस्टम

C. program

कार्यक्रम

D. input device

इनपुट डिवाइस

30. G-codes are also known as

जी-कोड किस नाम से भी जाना जाता है

A. preparatory codes

प्रारंभिक कोड

B. spindle speed codes

स्पिंडल स्पीड कोड

C. tool selection codes

उपकरण चयन कोड

D. miscellaneous codes

विविध कोड

31. What is X-axis movement in VMC?

वीएमसी में एक्स-अक्ष आंदोलन क्या है?

A. Longitudinal

अनुदैर्घ्य

B. Up

ऊपर

C. Down

नीचे

D. Transverse

अनुप्रस्थ

32. Which mode is used to copy the part program in VMC?

VMC में पार्ट प्रोग्राम को कॉपी करने के लिए किस मोड का उपयोग किया जाता है?

A. MDI

एमडीआई

B. Edit

संपादित करें

C. JOG

जॉग

D. AUTO

ऑटो

33. What is the formula to calculate outside diameter of worm wheel?

वर्म व्हील के बाहरी व्यास की गणना करने का सूत्र क्या है?

A. Throat radius - module

रेडियस रेडियस-मॉडल

B. Throat diameter + module

रेडियस डीएमटीर+मॉडल

C. Throat radius + module

रेडियस रेडियस+मॉडल

D. Throat diameter - module

रेडियस डीएमटीर-मॉडल

34. What is the use of splines on a shaft?

शाफ्ट पर स्प्लिन का क्या उपयोग है?

A. To slide along longitudinally

अनुदैर्घ्य दिशा में सरकना

B. Change the direction of rotation

घूर्णन की दिशा बदलें

C. As idler

आलसी रूप में

D. Spline hub fixed stationary

स्प्लान हब स्थिर स्थिर

35. What is the machine element with a surface or groove formed to produce a motion to another part follower?

किसी अन्य भाग के अनुयायी को गति उत्पन्न करने के लिए बनाई गई सतह या नाली वाला मशीन तत्व क्या है?

A. Roller

रोलर

B. Gear

गियर

C. Shaft

दस्ता

D. Cam

कैम

36. Which type of bevel gear used in machines to transmit power to 90°?

मशीनों में 90° तक विद्युत संचारित करने के लिए किस प्रकार के बेवेल गियर का उपयोग किया जाता है?

A. Spur

प्रेरणा

B. Straight tooth bevel gear

सीधा दांत बेवेल गियर

C. Hypoid gear

हाइपोइड गियर

D. Helical

हेलिकल

37. Which curve line is generated by the progressive rotation of a point around a cylinder?

बेलन के चारों ओर एक बिंदु के क्रमिक घूर्णन से कौन सी वक्र रेखा उत्पन्न होती है?

A. Spiral

सर्पिल

B. Cycloidal

साइक्लोइडल

C. Helix

हेलिक्स

D. Involute

इन्वोलुटे

38. What is used to test the flatness of lathe bed?

खराद बिस्तर की समतलता का परीक्षण करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

A. Straight edge and gauge blocks

सीधा किनारा और गेज ब्लॉक

B. Test mandrel

टेस्ट मैन्ड्रिल

C. Spirit level

स्पिरिट स्तर

D. Plumb bob

प्लंब बॉब

39. Which is the property of lubricant that gives off vapour at lowest temperature on heating?

स्नेहक का वह कौन सा गुण है जो गर्म करने पर न्यूनतम तापमान पर वाष्प छोड़ता है?

- A. Viscosity
विस्कोसिटी
- B. Fire point
फायर पॉइंट
- C. Flash point
फ्लैश पॉइंट
- D. Pour point
पौर पॉइंट

40. What is graphical representation of activities from raw material to the finished product?

कच्चे माल से तैयार उत्पाद तक की गतिविधियों का चित्रमय प्रतिनिधित्व क्या है?

- A. Productivity report
उत्पादकता रिपोर्ट
- B. Bill of material
सामग्री का बिल
- C. Production cycle time
उत्पादन चक्र का समय
- D. Process chart
प्रक्रिया चार्ट

41. What is the symbol "□" indicated in machine tool lubrication?

मशीन उपकरण स्नेहन में "□" चिन्ह क्या दर्शाया जाता है?

- A. Daily
दैनिक
- B. Weekly
साप्ताहिक
- C. Monthly
मासिक
- D. As per manufacturer
निर्माता के अनुसार

42. Which co-ordinate system is used to program hole positions on a bolt circle?

बोल्ट सर्कल पर छेद की स्थिति को प्रोग्राम करने के लिए किस समन्वय प्रणाली का उपयोग किया जाता है?

A. Cartesian

कार्टेशियन

B. Polar co-ordinate

ध्रुवीय समन्वय

C. Point to point

बिंदु दर बिंदु

D. Continuous path

सतत पथ

43. How sub program is identified in numeric system?

संख्यात्मक प्रणाली में उप प्रोग्राम की पहचान कैसे की जाती है?

A. U

B. X

C. P

D. L

44. What is pressed to restart the machine from power shutdown?

बिजली बंद होने पर मशीन को पुनः चालू करने के लिए क्या दबाया जाता है?

A. CNC ON

सीएनसी चालू

B. CNC OFF

सीएनसी बंद

C. Auto cycle

ऑटो साइकिल

D. Zero return

शून्य रिटर्न

45. Which mode is to check the movement of tool without work piece?

वर्कपीस के बिना टूल की गति की जांच करने का कौन सा तरीका है?

A. Jog

जोग

B. Machine lock

मशीन लॉक

C. Dry run

ड्राई रन

D. Auto mode

ऑटो मोड

46. Which code is used for "Program end and reset?"

प्रोग्राम समाप्ति और रीसेट के लिए किस कोड का उपयोग किया जाता है?

A. M06

B. M30

C. M10

D. M04

47. Which device is used for feedback system in CNC?

सीएनसी में फीड बैक सिस्टम के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

A. Control unit

कण्ट्रोल यूनिट

B. Axis motor

एक्सिस मोटर

C. Encoder

एनकोडर

D. Spindle motor

स्पिंडल मोटर

48. Which operation is performed by point- to-point system?

कौन सा ऑपरेशन पॉइंट-टू-पॉइंट सिस्टम द्वारा किया जाता है?

A. Side milling

साइड मिलिंग

B. Face milling

फेस मिलिंग

C. Drilling

ड्रिलिंग

D. Pocket milling

पॉकेट मिलिंग

49. How many axes are in basic VMC?

मूल VMC में कितने अक्ष होते हैं?

- A. 1
- B. 3
- C. 2
- D. 4

50. Any number of equal divisions can be obtained on milling machine by

मिलिंग मशीन पर किसी भी संख्या में समान डिवीजन प्राप्त केस किए जा सकते हैं

A. direct indexing

प्रत्यक्ष अनुक्रमण

B. compound indexing

यौगिक अनुक्रमण

C. differential indexing

विभेदक अनुक्रमण

D. simple indexing

सरल अनुक्रमण

