Teachingninja.in

Latest Govt Job updates

Private Job updates

Free Mock tests available

Visit - teachingninja.in

ISRO
URSC

Previous Year Paper

Technician B (Machinist)

18 Apr, 2024 Shift 2

Teachingninja.in

भारतीय अंतरिक्ष अनुसंधान संगठन, अंतरिक्ष विभाग

Indian Space Research Organisation, Department of Space

भारत सरकार / Government of India

Participant ID	
Participant Name	
Test Center Name	
Test Date	18/04/2024
Test Time	1:00 PM - 2:30 PM
Subject	Technician B Machinist

Section : **Technician B Machinist**

Q.1 प्रिसिशन उपकरणों में इन्वार स्टील के किस गुण के कारण इसमें 36% निकल का उपयोग किया जाता है?

a. क्षरण प्रतिरोधी
b. उन्नत सुदृढ़ता
c. ऊष्मीय प्रसार का न्यूनतम गुणांक
d. गैर चुंबकीय

Ans

✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367840**
Option 1 ID : **84963631321**
Option 2 ID : **84963631322**
Option 3 ID : **84963631323**
Option 4 ID : **84963631324**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Teachingninja.in

Q.2 एक तांबा मिश्र धातु के ढलवां घटक जिसका भार 45 कि.ग्रा. है, में 10% ज़िंक, 76% तांबा और 14% टिन हैं । मिश्र धातु में तांबे के भार की मात्रा ज्ञात कीजिये

a. 32.2 कि.गा. b. 36.2 कि.गा.

c. 34.2 कि.गा. d. 30.2 कि.गा.

Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✓ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367831**
Option 1 ID : **84963631285**
Option 2 ID : **84963631286**
Option 3 ID : **84963631287**
Option 4 ID : **84963631288**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.3 एक अश्वशक्ति (एचपी) निम्नलिखित के बराबर है

a. 746 वॉट b. 776 वॉट

c. 726 वॉट d. 756 वॉट

Ans
- ✓ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367895**
Option 1 ID : **84963631541**
Option 2 ID : **84963631542**
Option 3 ID : **84963631543**
Option 4 ID : **84963631544**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Teachingninja.in

Q.4

एक वाल्व से एक घंटे में द्रव प्रवाहित होने की मात्रा क्या होगी जब उसके प्रवाहित होने की मात्रा प्रारंभिक रूप से 10 यूनिट/घंटा थी जिसे 80% घटा दिया गया हो?

a. 3 यूनिट b. 8 यूनिट

c. 5 यूनिट d. 2 यूनिट

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✓ D. d

Question ID : **8496367836**
Option 1 ID : **84963631305**
Option 2 ID : **84963631306**
Option 3 ID : **84963631307**
Option 4 ID : **84963631308**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.5

RPM का मतलब क्या है

a. रेवल्यूशन पर मिनट b. रेवल्यूशन पर मिलीसेकेंड

c. रेवल्यूशन पर मीटर d. रोटेशन पर माइल

Ans

✓ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367897**
Option 1 ID : **84963631549**
Option 2 ID : **84963631550**
Option 3 ID : **84963631551**
Option 4 ID : **84963631552**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.6

Feeler gauges are used to check the

a. width of the parts b. thickness of parts

c. gap between mating parts d. thread pitch

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✓ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367887**
Option 1 ID : **84963631509**
Option 2 ID : **84963631510**
Option 3 ID : **84963631511**
Option 4 ID : **84963631**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.7

टेपर प्लग गेज के मामले में, 'GO' व 'NO GO' के घटकों की सीमा निम्नांकित की जाँच कर सत्यापित की जाती है

a. घटक का अधिकतम व्यास

b. घटक का न्यूनतम व्यास

c. घटक की सीमा गेज में स्टेप द्वारा प्रदत्त सीमाओं के अंदर होना है

d. घटक की लंबाई

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✓ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367857**
Option 1 ID : **84963631389**
Option 2 ID : **84963631390**
Option 3 ID : **84963631391**
Option 4 ID : **84963631392**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.8

एक 100 मी. लम्बी ट्रेन एक वृक्ष को 10 सेकेंड में पार करती है, एक 500 मी. लम्बे प्लेटफॉर्म को पार करने में इसे कितना समय लगेगा ?

a. 60

b. 10

c. 15

d. 50

Ans

✓ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367835**
Option 1 ID : **84963631301**
Option 2 ID : **84963631302**
Option 3 ID : **84963631303**
Option 4 ID : **84963631304**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.9 The synthetic rubber which has good resilience, resistance to wear and aging and used for automobile tyre inner tubes is made of

a. Neoprene b. Butyl

c. Nitrile Butadiene d. Silicon

Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✓ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367846**
Option 1 ID : **84963631345**
Option 2 ID : **84963631346**
Option 3 ID : **84963631347**
Option 4 ID : **84963631348**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.10 सवार डायल गेज में डायल को रैखिक से घूर्णन गति में बदलने के लिए प्रयुक्त क्रियाविधि है

a. रैक एवं गरारी क्रियाविधि b. रैक एवं स्क्रॉल क्रियाविधि

c. स्क्रॉल एवं गरारी क्रियाविधि d. लीवर एवं स्क्रॉल क्रियाविधि

Ans
- ✓ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367878**
Option 1 ID : **84963631473**
Option 2 ID : **84963631474**
Option 3 ID : **84963631475**
Option 4 ID : **84963631476**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Teachingninja.in

Q.11

किसी स्थान पर वायुमंडलयीय दाब 'x' हो और गेज दाब 'y' हो, तब उस स्थान पर निरपेक्ष दाब क्या होगा?

a. x+y b. x-y

c. y-x d. x+2y

Ans

✔ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367843**
Option 1 ID : **84963631333**
Option 2 ID : **84963631334**
Option 3 ID : **84963631335**
Option 4 ID : **84963631336**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.12

काटने के उपकरणों में प्रयुक्त उच्च गति स्टील मिश्र धातु में टंगस्टन का प्रतिशत क्या है

a. 4% b. 20%

c. 18% d. 1%

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✔ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367841**
Option 1 ID : **84963631325**
Option 2 ID : **84963631326**
Option 3 ID : **84963631327**
Option 4 ID : **84963631328**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Teachingninja.in

Q.13

एक संयोजन में, एक 50.000 $^{+0.040/-0.010}$ मि.मी. आकार की शाफ्ट को 50.000$^{+0.030/-0.012}$ मि.मी. के छिद्र से संगमित किया जाता है । संयोजन में अधिकतम अंतर __________ (माइक्रॉन) है

a. 42 μm
b. 40 μm
c. 48 μm
d. 52 μm

Ans

❌ A. a
✔ B. b
❌ C. c
❌ D. d

Question ID : **8496367908**
Option 1 ID : **84963631593**
Option 2 ID : **84963631594**
Option 3 ID : **84963631595**
Option 4 ID : **84963631596**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.14

निम्नलिखित में से शीतलक का उद्देश्य कौनसा नहीं है?

a. कार्य और उपकरण को शीतल रखना
b. उपकरण और कार्य के बीच घर्षण कम करना
c. घिसाव से बचाना
d. क्षरण से बचाना

Ans

❌ A. a
❌ B. b
✔ C. c
❌ D. d

Question ID : **8496367871**
Option 1 ID : **84963631445**
Option 2 ID : **84963631446**
Option 3 ID : **84963631447**
Option 4 ID : **84963631448**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.15

Swivelling of the table to an angle of 30° to 45° is permitted in

a. Universal milling machine b. Plain milling machine

c. Vertical milling machine d. Horizontal milling machine

Ans

✔ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367872**
Option 1 ID : **84963631449**
Option 2 ID : **84963631450**
Option 3 ID : **84963631451**
Option 4 ID : **84963631452**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.16

स्ट्रैडल मिलिंग सामान्यत: निम्नांकित के लिए उपयोग में लाई जाती है

a. कई समानांतर ऊर्ध्वाधर सतहों की मशीनिंग

ख) दो समानंतर ऊर्ध्वाधर सतहों की एक साथ मशीनिंग

c. कई समानांतर क्षैतिज सतहों की मशीनिंग

d. कई समानांतर कोणीय सतहों की मशीनिंग

Ans

✗ A. a

✔ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367873**
Option 1 ID : **84963631453**
Option 2 ID : **84963631454**
Option 3 ID : **84963631455**
Option 4 ID : **84963631456**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Teachingninja.in

Q.17

निम्नलिखित से बने काटने के उपकरण सामग्रियों के लिए सैटेलाइट व्यापार नाम है

a. अलौह ढलवां मिश्र धातु b. लौह ढलवां मिश्र धातु

c. कार्बन और टंगस्टन की मिश्र धातु d. एलुमीनियम का ऑक्साइड

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **8496367866**
Option 1 ID : **84963631425**
Option 2 ID : **84963631426**
Option 3 ID : **84963631427**
Option 4 ID : **84963631428**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.18

यदि क्रैंक के घुमाव की संख्या 'N' है, तो, सरल अनुक्रमण के लिए इंडेक्स क्रैंक चालन कैसे प्रदर्शित की जायेगी

a. 40/एन b. 24/एन

c. 30/एन d. 36/एन

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **8496367877**
Option 1 ID : **84963631469**
Option 2 ID : **84963631470**
Option 3 ID : **84963631471**
Option 4 ID : **84963631472**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Teachingninja.in

Q.19

एक विभाजित शीर्ष में, इंडेक्स क्रैंक को दो पूर्ण घूर्णन तथा 30 छिद्र गोल प्लेट में 10 छिद्रों में घुमाने पर, वर्क पीस ___________ डिग्री घूमता है

a. 21 डिग्री
b. 12 डिग्री
c. 14 डिग्री
d. 28 डिग्री

Ans

✔ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367904**
Option 1 ID : **84963631577**
Option 2 ID : **84963631578**
Option 3 ID : **84963631579**
Option 4 ID : **84963631580**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.20

पीतल और तांबे जैसी मुलायम धातुओं की मशीनिंग के लिए सामान्यत: चुना जाने वाला अंतर कोण है

a. 5° से 7°
b. 10° से 12°
c. 7° से 10°
d. 3° से 5°

Ans

✗ A. a
✔ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367853**
Option 1 ID : **84963631373**
Option 2 ID : **84963631374**
Option 3 ID : **84963631375**
Option 4 ID : **84963631376**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.21 सीसे के उत्पादन में प्रयुक्त होने वाला अयस्क है

a. गेलेना　　b. पाइराइट

c. मेलाकाइट　　d. केलामाइन

Ans
✔ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367844**
Option 1 ID : **84963631337**
Option 2 ID : **84963631338**
Option 3 ID : **84963631339**
Option 4 ID : **84963631340**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.22 निम्नांकित का प्रयोग कर स्क्रू थ्रेड का प्रभावी व्यास मापा जा सकता है

a. स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर　　b. स्क्रू पिच गेज

c. माइक्रोमीटर के बाहर　　d. स्क्रू थ्रेड कैलीपर गेज

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✔ D. d

Question ID : **8496367888**
Option 1 ID : **84963631513**
Option 2 ID : **84963631514**
Option 3 ID : **84963631515**
Option 4 ID : **84963631516**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.23 यदि माइक्रोमीटर स्पिंडल थ्रेड में 'P' पिच है और थिंबल में 'N' विभाजन हैं, तो, माइक्रोमीटर की न्यूनतम गणना क्या होगी?

a. P / N b. P x N

c. P / 2N d. N / P

Ans
- ✔ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367886**
Option 1 ID : **84963631505**
Option 2 ID : **84963631506**
Option 3 ID : **84963631507**
Option 4 ID : **84963631508**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.24 एक मालवाहक ट्रक 60 कि.मी. प्रति घंटा की गति से कुछ दूरी तय करता है और 40 कि.मी. प्रति घंटा की गति से इसी दूरी को तय कर वापस लौटता है । इस पूरी यात्रा की औसत गति ज्ञात कीजिये

a. 48 कि.मी. प्रति घंटा b. 42 कि.मी. प्रति घंटा

c. 50 कि.मी. प्रति घंटा d. 54 कि.मी. प्रति घंटा

Ans
- ✔ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367837**
Option 1 ID : **84963631309**
Option 2 ID : **84963631310**
Option 3 ID : **84963631311**
Option 4 ID : **84963631312**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Teachingninja.in

Q.25 The tooth profile most commonly used in gear drives for power transmission is ___________?

a. Involute b. Hyperbolic
c. Cycloidal d. Spiral

Ans
✔ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367881**
Option 1 ID : **84963631485**
Option 2 ID : **84963631486**
Option 3 ID : **84963631487**
Option 4 ID : **84963631488**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.26 वह प्रणाली जिसमें छिद्र के आकार में बदलाव किये बिना शॉफ्ट के आकार में बदलाव करते हुए अपेक्षित फिट प्राप्त किया जाता है, कहलाता है

a. द्विपक्षीय प्रणाली b. छिद्र आधार प्रणाली
c. एकपक्षीय प्रणाली d. शॉफ्ट आधार प्रणाली

Ans
✗ A. a
✔ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367889**
Option 1 ID : **84963631517**
Option 2 ID : **84963631518**
Option 3 ID : **84963631519**
Option 4 ID : **84963631520**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.27 "वायुमंडलीय वायु में 78% नाईट्रोजन और 22% ऑक्सीजन होती है। 1 किग्रा. कार्बन के लिए 2.6 कि.ग्रा. ऑक्सीजन की आवश्यकता होती है, 1 कि.ग्रा. हाईड्रोजन के लिए 8 कि.ग्रा. ऑक्सीजन की आवश्यकता होती है और 1 कि.ग्रा. सल्फर के लिए 1 कि.ग्रा. ऑक्सीजन की आवश्यकता होती है। यदि ज्वलन प्रक्रिया में मुख्य घटक कार्बन, हाईड्रोजन और सल्फर हैं तो ईंधन के इकाई द्रव्यमान के पूर्ण ज्वलन के लिए वायु की मात्रा की गणना कीजिये।"

a. 52.7 b. 14.8

c. 23.2 d. 46.4

Ans
✔ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367830**
Option 1 ID : **84963631281**
Option 2 ID : **84963631282**
Option 3 ID : **84963631283**
Option 4 ID : **84963631284**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.28 What is the type of motion covered by a particle in a plane?

a. one-dimensional b. three-dimensional

c. two-dimensional d. Four-dimensional

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✔ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367896**
Option 1 ID : **84963631545**
Option 2 ID : **84963631546**
Option 3 ID : **84963631547**
Option 4 ID : **84963631548**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Teachingninja.in

Q.29

एक 12 दांतों वाला मिलिंग कटर 100 rpm घूम रहा है, टेबल फीड 180 मि.मी./ मिनट है। प्रति दांत फीड __________ मि.मी. है

a. 0.2 b. 0.05

c. 0.1 d. 0.15

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **8496367909**
Option 1 ID : **84963631597**
Option 2 ID : **84963631598**
Option 3 ID : **84963631599**
Option 4 ID : **84963631600**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.30

परिशुद्ध औजार कक्ष के अनुप्रयोग के लिए स्लिप गेज का ग्रेड है

a. ग्रेड II b. ग्रेड 00

c. ग्रेड 0 d. ग्रेड I

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **8496367893**
Option 1 ID : **84963631533**
Option 2 ID : **84963631534**
Option 3 ID : **84963631535**
Option 4 ID : **84963631536**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Teachingninja.in

Q.31 Fixtures are used in production work to

a. Locate & hold the tool

b. Locate the work piece & guide the tool

c. Hold the work piece & guide the tool

d. Locate & hold the work piece

Ans

A. a

B. b

C. c

D. d ✔

Question ID : **8496367876**
Option 1 ID : **84963631465**
Option 2 ID : **84963631466**
Option 3 ID : **84963631467**
Option 4 ID : **84963631468**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.32 50 ± 0.02 मि.मी. विमा का सह्यता मान है

a. 49.98 मि.मी.

b. 50.02 मि.मी.

c. 0.04 मि.मी.

d. 0.02 मि.मी.

Ans

A. a

B. b

C. c ✔

D. d

Question ID : **8496367891**
Option 1 ID : **84963631525**
Option 2 ID : **84963631526**
Option 3 ID : **84963631527**
Option 4 ID : **84963631528**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.33 In the Electro Discharge Machining, the tool is made of

a. Carbide

b. High Speed Steel

c. Copper

d. Cast Iron

Ans

A. a

B. b

C. c ✔

D. d

Question ID : **8496367902**
Option 1 ID : **84963631569**
Option 2 ID : **84963631570**
Option 3 ID : **84963631571**
Option 4 ID : **84963631572**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.34 एक 50 मि.मी. मोटी प्लेट में 400 rpm की घूर्णन ड्रिल बिट और 0.25 mm/ rev की फीड दर से 12 मि.मी. व्यास का छिद्र ड्रिल करने के लिए अपेक्षित समय __________ होगा

a. 30 सेकेंड b. 40 सेकेंड

c. 50 सेकेंड d. 60 सेकेंड

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **8496367906**
Option 1 ID : **84963631585**
Option 2 ID : **84963631586**
Option 3 ID : **84963631587**
Option 4 ID : **84963631588**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.35 Machine tool beds are most commonly manufactured using the following material

a. Malleable Cast Iron b. White Cast Iron

c. Nodular Cast Iron d. Grey Cast Iron

Ans
✘ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✔ D. d

Question ID : **8496367849**
Option 1 ID : **84963631357**
Option 2 ID : **84963631358**
Option 3 ID : **84963631359**
Option 4 ID : **84963631360**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.36

4 ड्रिल बिटों और 3 रीमरों की लागत ₹ 1200 है। 3 ड्रिल बिटों और 4 रीमरों की लागत ₹ 1250 है। प्रत्येक ड्रिल बिट और रीमर की लागत ज्ञात कीजिये

a. ₹ 150 और ₹ 200
b. ₹ 200 और ₹ 150
c. ₹ 180 और ₹ 160
d. ₹ 160 और ₹ 180

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **8496367839**
Option 1 ID : **84963631317**
Option 2 ID : **84963631318**
Option 3 ID : **84963631319**
Option 4 ID : **84963631320**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.37

बीआईएस प्रणाली की लिमिट और फिट में, फिट 20H7/g6 दी गई है, यहाँ 'g' क्या दर्शाता है?

a. शॉफ्ट का मौलिक विचलन
b. छिद्र की सह्यता का मौलिक ग्रेड
c. शॉफ्ट की सह्यता का मौलिक ग्रेड
d. छिद्र का मौलिक विचलन

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **8496367892**
Option 1 ID : **84963631529**
Option 2 ID : **84963631530**
Option 3 ID : **84963631531**
Option 4 ID : **84963631532**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Teachingninja.in

Q.38 The difference between the tooth space width and the tooth thickness along the pitch circle is __?

a. Addendum b. Backlash

c. Clearance d. Face width

Ans
- ✗ A. a
- ✓ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367880**
Option 1 ID : **84963631481**
Option 2 ID : **84963631482**
Option 3 ID : **84963631483**
Option 4 ID : **84963631484**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.39 लगी हुई विद्युत आग के लिए निम्नांकित में से कौन सा अग्निशामक उपयुक्त होगा?

a. द्रव रासायनिक b. जल

c. फोम d. हेलोन

Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✓ D. d

Question ID : **8496367900**
Option 1 ID : **84963631561**
Option 2 ID : **84963631562**
Option 3 ID : **84963631563**
Option 4 ID : **84963631564**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.40

रैखिक परिवर्तनीय विभेदक ट्रांस्फॉर्मर जिसे सामान्यत: एलवीडीटी कहा जाता है, इसे क्या मापने के लिए उपयोग किया जाता है

a. वोल्टेज b. वेग

c. विस्थापन d. विद्युत धारा

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✓ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367862**
Option 1 ID : **84963631409**
Option 2 ID : **84963631410**
Option 3 ID : **84963631411**
Option 4 ID : **84963631412**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.41

एक बेलनाकार टंकी जिसके अंदर का व्यास 1.5 मी. और ऊँचाई 2.5 मी. है, कटिंग ऑयल से भरी हुई है । कटिंग ऑयल का घनत्व 906 कि.ग्रा./घन मी. मानते हुए इसका मेट्रिक टन में भार ज्ञात कीजिये

a. 4.25 b. 3.5

c. 3.75 d. 4

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✓ D. d

Question ID : **8496367894**
Option 1 ID : **84963631537**
Option 2 ID : **84963631538**
Option 3 ID : **84963631539**
Option 4 ID : **84963631540**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Teachingninja.in

Q.42 साइन बार बनाने के लिए प्रयुक्त समग्री है

a. उच्च कार्बन स्टील
b. इन्वार स्टील
c. उच्च गति स्टील
d. स्थिर क्रोमियम स्टील

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **8496367850**
Option 1 ID : **84963631361**
Option 2 ID : **84963631362**
Option 3 ID : **84963631363**
Option 4 ID : **84963631364**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.43 The chisel used for squaring materials at the corner joints is

a. Cross cut chisel
b. Flat chisel
c. Diamond point chisel
d. Half round nose chisel

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367852**
Option 1 ID : **84963631369**
Option 2 ID : **84963631370**
Option 3 ID : **84963631371**
Option 4 ID : **84963631372**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.44 "The function of interpolator in a CNC machine controller is "

a. To coordinate the feed rates of axes
b. To control the spindle speed
c. To control the tool rapid approach speed
d. To perform miscellaneous (M) functions

Ans
✓ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367901**
Option 1 ID : **84963631565**
Option 2 ID : **84963631566**
Option 3 ID : **84963631567**
Option 4 ID : **84963631568**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.45

निम्नांकित में से परोक्ष मापन उपकरण का प्रकार कौन सा है

a. डायल गेज b. स्टील इस्पात पट्टिका

c. कोणमापक d. माइक्रोमीटर

Ans

✔ A. a

✘ B. b

✘ C. c

✘ D. d

Question ID : **8496367883**
Option 1 ID : **84963631493**
Option 2 ID : **84963631494**
Option 3 ID : **84963631495**
Option 4 ID : **84963631496**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.46

30 मी./मिनट की काटने की गति के साथ 60 मि.मी. की छड़ को मोड़ने के लिए स्पिंडल की इष्टतम गति लगभग ________ होगी

a. 280 rpm b. 250 rpm

c. 100 rpm d. 160 rpm

Ans

✘ A. a

✘ B. b

✘ C. c

✔ D. d

Question ID : **8496367867**
Option 1 ID : **84963631429**
Option 2 ID : **84963631430**
Option 3 ID : **84963631431**
Option 4 ID : **84963631432**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.47 The standard angle gauges are available with different combination of gauges in the set. The lowest angle gauge in the standard 'A' type set is with

a. 6 sec b. 3 sec

c. 30 sec d. 1 min

Ans
- ✗ A. a
- ✓ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367856**
Option 1 ID : **84963631385**
Option 2 ID : **84963631386**
Option 3 ID : **84963631387**
Option 4 ID : **84963631388**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.48 पिन का मानक टेपर है

a. 1:40 b. 1:20

c. 1:30 d. 1:50

Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✓ D. d

Question ID : **8496367884**
Option 1 ID : **84963631497**
Option 2 ID : **84963631498**
Option 3 ID : **84963631499**
Option 4 ID : **84963631500**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.49

मिलिंग मशीन के लेड स्क्रू की ऊंचाई 5 मि.मी. है । 12 गियर (24, 24, 28, 32, 40, 44, 48, 56, 64, 72, 86, 100) के मानक सेट से वर्कपीस पर 40:1 के अनुपात से विभाजक शीर्ष का प्रयोग करते हुए 500 मि.मी. की लेड वाली कुंडलित वक्रता को काटने के लिए आवश्यक चेंज गियर की गणना कीजिए ।

a. चालित गियर 48 और ड्राइवर गियर 40 b. चालित गियर 40 और ड्राइवर गियर 32
c. चालित गियर 72 और ड्राइवर गियर 64 d. चालित गियर 64 और ड्राइवर गियर 48

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367860**
Option 1 ID : **84963631401**
Option 2 ID : **84963631402**
Option 3 ID : **84963631403**
Option 4 ID : **84963631404**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.50

12 दांतों से रैक तक गियर दांत की कटिंग करने के लिए जटिल गियर कटर उन सेटों में होते हैं जिनकी संख्या होती है

a. सं. 1 से सं. 8 तक b. सं. A सं. L तक
c. सं. 1 से सं. 7 तक d. सं. A से सं. X तक

Ans
✓ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367859**
Option 1 ID : **84963631397**
Option 2 ID : **84963631398**
Option 3 ID : **84963631399**
Option 4 ID : **84963631400**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.51 The speed ratio of forward stroke to return stroke in the shaping machine is generally

a. 3:2 b. 1:3

c. 2:3 d. 3:1

Ans

A. a

B. b

C. c

D. d

Question ID : **8496367870**
Option 1 ID : **84963631441**
Option 2 ID : **84963631442**
Option 3 ID : **84963631443**
Option 4 ID : **84963631444**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.52 हेरिंगबोन गियर स्टील रोल मिलों जैसी भारी भरकम कार्य करने वाली मशीनों में प्रयुक्त होते हैं चूंकि वे मजबूत और

a. बड़ी स्टील मिलों में ध्वनि और कम्पन स्वीकार्य होती हैं

b. रेडियल भार उत्पन्न नहीं करते

c. विनिर्माण में सरलता होती है

d. अक्षीय जोर उत्पन्न नहीं करते

Ans

A. a

B. b

C. c

D. d

Question ID : **8496367858**
Option 1 ID : **84963631393**
Option 2 ID : **84963631394**
Option 3 ID : **84963631395**
Option 4 ID : **84963631396**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.53 The mechanism used for tool feed in the shaping machine is

a. Whitworth mechanism b. Geneva mechanism

c. Pawl and Ratchet mechanism d. Crank and slotted mechanism

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✓ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367907**
Option 1 ID : **84963631589**
Option 2 ID : **84963631590**
Option 3 ID : **84963631591**
Option 4 ID : **84963631592**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.54 "गोलाकार प्रक्षेप दक्षिणावर्त दिशा" के लिए सीएनसी मशीन में प्रयोग होने वाला कूट है

a. G01 b. G00

c. G03 d. G02

Ans
✗ A. a
✗ B. b
✗ C. c
✓ D. d

Question ID : **8496367868**
Option 1 ID : **84963631433**
Option 2 ID : **84963631434**
Option 3 ID : **84963631435**
Option 4 ID : **84963631436**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.55 दो संगमन गियरों की गति का अनुपात 4:3 है और गरारी पर दांतों की संख्या 18 है।
गियर पर दांतों की संख्या __________ है

a. 22 b. 24

c. 26 d. 28

Ans
✗ A. a
✓ B. b
✗ C. c
✗ D. d

Question ID : **8496367879**
Option 1 ID : **84963631477**
Option 2 ID : **84963631478**
Option 3 ID : **84963631479**
Option 4 ID : **84963631480**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.56

माइक्रोमीटर की न्यूनतम गणना क्या है?

a. 0.05 मि.मी.

b. 0.1 मि.मी.

c. 0.01 मि.मी.

d. 0.001 मि.मी.

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✓ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367885**
Option 1 ID : **84963631501**
Option 2 ID : **84963631502**
Option 3 ID : **84963631503**
Option 4 ID : **84963631504**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.57

हैंड और मशीन रीमर के दांत सामान्यत: किसलिए असमान दूरी पर होते हैं

a. कटकटाहट कम करने के लिए

b. सामग्री हटाने की दर बढ़ाने के लिए

c. आयामी सटीकता पाने के लिए

d. जीवन काल बढ़ाने के लिए

Ans

✓ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367861**
Option 1 ID : **84963631405**
Option 2 ID : **84963631406**
Option 3 ID : **84963631407**
Option 4 ID : **84963631408**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Teachingninja.in

Q.58 विस्तृत श्रेणी की विमाओं के सही मापन के लिए, बाह्य माइक्रोमीटरों में निम्नांकित को प्रतिस्थापित/आपस में बदला जा सकता है

a. निहाइयाँ b. थिम्बल

c. धुरी d. स्लीव

Ans
- ✔ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367855**
Option 1 ID : **84963631381**
Option 2 ID : **84963631382**
Option 3 ID : **84963631383**
Option 4 ID : **84963631384**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.59 The property of metal that can be drawn into wire without rupture is

a. Ductility b. Elasticity

c. Malleability d. Tenacity

Ans
- ✔ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367847**
Option 1 ID : **84963631349**
Option 2 ID : **84963631350**
Option 3 ID : **84963631351**
Option 4 ID : **84963631352**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Teachingninja.in

Q.60

निम्नांकित एनसी पार्ट प्रोग्रामिंग कोडों को उनसे सम्बंधित प्रकार्यों से सुमेलित कीजिये

Part programming codes	Functions
P. G01	I. Spindle stop
Q. G03	II. Spindle rotation, clockwise
R. M03	III. Circular interpolation, anticlockwise
S. M05	IV. Linear interpolation

a. P - II, Q - I, R - IV, S - III

b. P - IV, Q - III, R - II, S – I

c. P - IV, Q - II, R - III, S – I

d. P - III, Q - IV, R - II, S – I

Ans

- ✗ A. a
- ✓ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367903**
Option 1 ID : **84963631573**
Option 2 ID : **84963631574**
Option 3 ID : **84963631575**
Option 4 ID : **84963631576**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.61

एक स्टील प्लेट जिसकी लम्बाई 2 मी., चौड़ाई 50 सें.मी., मोटाई 8 मि.मी. और घनत्त्व 7.85 ग्राम/घन सें.मी. है, इसका भार होगा

a. 6.280 कि.ग्रा.

b. 62.80 कि.ग्रा.

c. 54.80 कि.ग्रा.

d. 5.48 कि.ग्रा.

Ans

- ✗ A. a
- ✓ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367898**
Option 1 ID : **84963631553**
Option 2 ID : **84963631554**
Option 3 ID : **84963631555**
Option 4 ID : **84963631556**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Teachingninja.in

Q.62 Chain drilling is done for separating the materials, the chisel generally used for chain drilling is

a. Flat chisel b. Web chisel

c. Diamond point chisel d. Cross cut chisel

Ans
- ✗ A. a
- ✓ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367874**
Option 1 ID : **84963631457**
Option 2 ID : **84963631458**
Option 3 ID : **84963631459**
Option 4 ID : **84963631460**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Q.63 सीएनसी प्रोग्रामिंग में विविध प्रकार्य (एम-कोड) कोड M05 क्या दर्शाता है

a. स्पिंडल घड़ी की विपरीत दिशा में चालू b. शीतलक चालू

c. स्पिंडल बंद d. स्पिंडल घड़ी की दिशा में चालू

Ans
- ✗ A. a
- ✗ B. b
- ✓ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367865**
Option 1 ID : **84963631421**
Option 2 ID : **84963631422**
Option 3 ID : **84963631423**
Option 4 ID : **84963631424**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.64 निम्नांकित गुण में सुधार करने के लिए वेनेडियम को स्टील में मिलाया जाता है

a. सुदृढ़ता b. क्षरण प्रतिरोधी

c. कठोरता d. मजबूती

Ans
- ✓ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367842**
Option 1 ID : **84963631329**
Option 2 ID : **84963631330**
Option 3 ID : **84963631331**
Option 4 ID : **84963631332**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.65

स्टेनलेस स्टील का क्षरण रोधी गुण निम्नांकित की उपस्थिति के कारण होता है

a. क्रोमियम b. निकल

c. मैंगनीज़ d. कोबाल्ट

Ans

✔ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367848**
Option 1 ID : **84963631353**
Option 2 ID : **84963631354**
Option 3 ID : **84963631355**
Option 4 ID : **84963631356**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.66

Piezoelectric effect is the phenomenon of production of electric charge when materials are subjected to:

a. Mechanical stress b. Electric field

c. Magnetic field d. Voltage

Ans

✔ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367899**
Option 1 ID : **84963631557**
Option 2 ID : **84963631558**
Option 3 ID : **84963631559**
Option 4 ID : **84963631560**
Status : **Not Answered**
Chosen Option : **--**

Q.67

प्रतिरोधी घटकों के विनिर्माण में प्रयुक्त ढ़लवां लोहा जो बहुत कठोर, मशीन बनाने में कठिन और जिसकी वेल्डिंग नहीं की जा सकती है

a. लचीला ढलवां लोहा b. भूरा ढलवां लोहा

c. सफेद ढलवां लोहा d. गांठदार ढलवां लोहा

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✔ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367845**
Option 1 ID : **84963631341**
Option 2 ID : **84963631342**
Option 3 ID : **84963631343**
Option 4 ID : **84963631344**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.68

यदि (a-b) = 7 और ab = 18, तब $a^2 + b^2$ का मान होगा

a. 85 b. 126

c. 49 d. 324

Ans

✔ A. a

✘ B. b

✘ C. c

✘ D. d

Question ID : **8496367833**
Option 1 ID : **84963631293**
Option 2 ID : **84963631294**
Option 3 ID : **84963631295**
Option 4 ID : **84963631296**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.69

एक 150 मि.मी. लम्बी शाफ्ट में 50 मि.मी. भाग टेपर है । टेपर के एक छोर का व्यास 70 मि.मी. और दूसरे छोर का व्यास 60 मि.मी. है । यदि टेपर टेलस्टॉक सेट ओवर विधि से बनाया जाता है तो अपेक्षित सेट ओवर होगा __________

a. 12 मि.मी. b. 16 मि.मी.

c. 15 मि.मी. d. 18 मि.मी.

Ans

✘ A. a

✘ B. b

✔ C. c

✘ D. d

Question ID : **8496367905**
Option 1 ID : **84963631581**
Option 2 ID : **84963631582**
Option 3 ID : **84963631583**
Option 4 ID : **84963631584**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.70

यदि संख्या 'a' में m/n, घातांक हैं, तो $a^{m/n}$ को समतुल्य रूप से किस तरह प्रदर्शित किया जा सकता है

a. $\sqrt[n]{a^m}$ b. $\sqrt[m]{a^n}$

c. $\sqrt{a^{mn}}$ d. $\sqrt{a^{m/n}}$

Ans

✔ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367832**
Option 1 ID : **84963631289**
Option 2 ID : **84963631290**
Option 3 ID : **84963631291**
Option 4 ID : **84963631292**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.71

The hardware that distinguishes conventional NC machine to CNC machine is

a. Micro Processor Unit b. Central Processing Unit

c. Micro Controller Unit d. Machine Control Unit

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✔ D. d

Question ID : **8496367863**
Option 1 ID : **84963631413**
Option 2 ID : **84963631414**
Option 3 ID : **84963631415**
Option 4 ID : **84963631416**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Teachingninja.in

Q.72

20 मी./मि. की काटने की गति से 100 मि.मी. व्यास की ढलवां लोहे की छड़ को मोड़ने के लिए कुंडलित गति ____________ होगी

a.127.3 rpm b. 63.6 rpm

c. 50.9 rpm d. 84.8 rpm

Ans

✗ A. a

✓ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367864**
Option 1 ID : **84963631417**
Option 2 ID : **84963631418**
Option 3 ID : **84963631419**
Option 4 ID : **84963631420**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.73

Which type of gears is used to connect two non-parallel and non-intersecting shafts?

a. Helical Gear b. Spiral Gear

c. Spur Gear d. Double Helical Gear

Ans

✗ A. a

✓ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367882**
Option 1 ID : **84963631489**
Option 2 ID : **84963631490**
Option 3 ID : **84963631491**
Option 4 ID : **84963631492**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Teachingninja.in

Q.74

डाउनकट मिलिंग में

a. फीड, कटर के घूमने की दिशा में लम्बवत नीचे की ओर होता है

b. फीड, कटर के घूमने की दिशा के विपरीत में होता है

c. फीड, कटर के घूमने की दिशा के लम्बवत होता है

d. फीड कटर के घूमने की दिशा में होता है

Ans

✗ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✓ D. d

Question ID : **8496367875**
Option 1 ID : **84963631461**
Option 2 ID : **84963631462**
Option 3 ID : **84963631463**
Option 4 ID : **84963631464**
Status : **Answered**
Chosen Option : **D**

Q.75

A और B एक घटकों के एक बैच को क्रमशः 10 दिनों में और 15 दिनों में बना सकते हैं। यदि A और B दोनों मिलकर कार्य करते हैं तो घटकों को बनाने में लगने वाले समय की गणना कीजिये।

a. 5 दिन

b. 6 दिन

c. 7 दिन

d. 8 दिन

Ans

✗ A. a

✓ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367838**
Option 1 ID : **84963631313**
Option 2 ID : **84963631314**
Option 3 ID : **84963631315**
Option 4 ID : **84963631316**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Teachingninja.in

Q.76 In the Slotting machine, the ram holding the tool generally is of ______________ type

a. Reciprocating type
b. Rotary Type
c. Oscillatory Type
d. Circulatory Type

Ans
✔ A. a
✘ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **8496367869**
Option 1 ID : **84963631437**
Option 2 ID : **84963631438**
Option 3 ID : **84963631439**
Option 4 ID : **84963631440**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Q.77 A, B से 20% अधिक कुशल है । B अकेला एक कार्य को 20 दिनों में पूरा कर सकता है, तो, इसी कार्य को दोनों मिलकर पूरा करने में कितने दिन लगेंगे ?

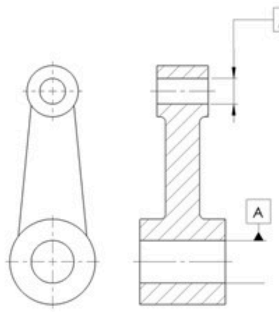
a. 90/11
b. 100/11
c. 80/11
d. 70/11

Ans
✘ A. a
✔ B. b
✘ C. c
✘ D. d

Question ID : **8496367834**
Option 1 ID : **84963631297**
Option 2 ID : **84963631298**
Option 3 ID : **84963631299**
Option 4 ID : **84963631300**
Status : **Answered**
Chosen Option : **B**

Teachingninja.in

Q.78 ज्यामितीय सह्यता के सम्बंध में निम्नांकित चित्र क्या निर्दिष्ट करता है?



a. डेटम A के सम्बंध में छिद्र की आयामी सहिष्णुता 0.05 मि.मि. के अंदर होनी चाहिये

b. डेटम A के सम्बंध में छिद्र की समानता 0.05 मि.मि. के अंदर होनी चाहिये

c. डेटम A के सम्बंध में छिद्र की बेलनाकारिता 0.05 मि.मि. के अंदर होनी चाहिये

d. डेटम A के सम्बंध में छिद्र की समरूपता 0.05 मि.मि . के अंदर होनी चाहिये

Ans
- ✗ A. a
- ✓ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367854**
Option 1 ID : **84963631377**
Option 2 ID : **84963631378**
Option 3 ID : **84963631379**
Option 4 ID : **84963631380**
Status : **Answered**
Chosen Option : **C**

Q.79 घटकों के आंतरिक थ्रेड की जाँच करने के लिए प्रयुक्त गेज है

a. थ्रेड प्लग गेज

b. थ्रेड रिंग गेज

c. थ्रेड पिच गेज

d. कैलीपर गेज

Ans
- ✓ A. a
- ✗ B. b
- ✗ C. c
- ✗ D. d

Question ID : **8496367890**
Option 1 ID : **84963631521**
Option 2 ID : **84963631522**
Option 3 ID : **84963631523**
Option 4 ID : **84963631524**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Teachingninja.in

Q.80

विश्राम अवस्था में एक वस्तु की दो सतहों के बीच μ घर्षण का गुणांक, वस्तु पर कार्य कर रहा बल F और सामान्य प्रतिक्रिया R निम्नांकित द्वारा निर्धारित होगी

a. $\mu = F/R$ b. $\mu = R/F$

c. $\mu = R \times F$ d. $\mu = R + F$

Ans

✔ A. a

✗ B. b

✗ C. c

✗ D. d

Question ID : **8496367851**
Option 1 ID : **84963631365**
Option 2 ID : **84963631366**
Option 3 ID : **84963631367**
Option 4 ID : **84963631368**
Status : **Answered**
Chosen Option : **A**

Teachingninja.in