



Teachingninja.in



Latest Govt Job updates



Private Job updates



Free Mock tests available

Visit - teachingninja.in



Teachingninja.in

NCL
Technician
Previous Year Paper
Turner Trainee
2020



| Section A (Question No. 1 to 70) | | | |
|----------------------------------|---|--|--|
| 1. | Which of the following is used to hold large, heavy and irregular shaped work pieces which cannot be conveniently held between centers: A) Three jaw chuck B) Two jaw chuck C) Face Plate D) Driving Plate | निम्नलिखित में से किसका उपयोग बड़े, भारी और अनियमित आकार के वर्कपीस को पकड़ने के लिए किया जाता है, जिसे केंद्रों के बीच आसानी से नहीं रखा जा सकता है: A) थ्री जा चक B) टू जा चक C) फेस प्लेट D) ड्राइविंग प्लेट | |
| 2. | Lathe beds are usually made of: A) Mild steel B) Cast iron C) Stainless steel D) Aluminum alloy | लेथ बेड समान्यतः किसके बने होते हैं? A) नरम इस्पात B) संचकित लोहा C) जंगरोधी इस्पात D) एल्यूमीनियम मिश्र धातु | |
| 3. | The lathe accessory used to give extra support to long and slender job: A) Dead centre B) Lathe Dog C) Steady rest D) Lathe Carrier | लेथ उपसाधन जो लंबे और पतलेकार्य के लिए अतिरिक्त संबल देने के लिए इस्तेमाल किया जाता है, क्या है? A) स्थिर केंद्र B) खराद अटकनी C) स्थिर टेक D) खराद वाहक | |
| 4. | To form small length taper for mass production, the preferable method is: A) Compound rest method B) Form tool C) Taper turning arrangement D) Tail stock offset method | बड़े पैमाने पर उत्पादन के लिए 'छोटी टेपर' बनाने के लिए, बेहतर तरीका निम्न में से क्या है? A) कम्पाउंड रेस्ट विधि B) फॉर्म टूल C) टेपर टर्निंग व्यवस्था D) टेल स्टॉक ऑफ़सेट विधि | |
| 5. | Three main classes of fits used in BIS system are: A) Clearance, transition, interference B) Loose fit, sliding fit, expansion fit C) Round fit, flat fit and expansion fit D) Tight fit, push fit and medium fit | बीआईएस प्रणाली में उपयोग किए जाने वाले फिट के तीन मुख्य वर्ग निम्न हैं: A) क्लीयरेंस, ट्रानज़िशन, इंटरफ़ेरेंस B) श्लथ फिट, सर्पण फिट, विस्तार फिट C) गोल फिट, स्पाट फिट और विस्तार फिट D) संकृष्ट फिट, वर्धन फिट और मध्यस्थ फिट | |
| 6. | The purpose of tumbler gear in lathe is to : A) Cut gears B) Reduce spindle speed C) Give designed direction and movement to the carriage D) Reverse the spindle direction | लेथ में टंबलर गियर का उद्देश्य निम्न में से क्या है? A) गियर काटना B) धुरी की गति कम करना C) वाहक को दिशा और गति देना D) धुरी की दिशा को उल्टा करना | |
| 7. | A fastener is designated as M6X0.4. If the length of threaded portion is 6 mm, then number of threads available are: A) 2.4 B) 3 C) 20 D) 15 | एक फास्टनर को M6X0.4 के रूप में नामित किया गया है। यदि थ्रेडेड भाग की लंबाई 6 मिमी है, तो उपलब्ध थ्रेड्स की संख्या क्या होगी? A) 2.4 B) 3 C) D) 15 | |
| 8. | Multi start thread has which of the following advantage on single start thread: A) Lesser power loss B) Lower advancement for a single rotation C) Lesser bearing area D) High friction | मल्टी स्टार्ट थ्रेड में सिंगल स्टार्ट थ्रेड के सापेक्ष निम्नलिखित लाभ होता है: A) कम बिजली हानि B) एक रोटेशन के लिए कम उत्तराति C) कम बेयरिंग क्षेत्र D) उच्च घर्षण | |
| 9. | Select the change gears required to cut a 4 start thread having a pitch of 1.5 mm. The lead screw has a pitch of 8 mm. A) "45/60" B) "80/100" C) "60/80" D) "80/120" | 1.5 मिमी पिच वाले 4 स्टार्ट थ्रेड को काटने के लिए आवश्यक परिवर्तन गियर का चयन करें। लीड स्क्रू में 8 मिमी की पिच है। A) "45/60" B) "80/100" C) "60/80" D) "80/120" | |
| 10. | A number consists of two digits. If the digits interchanges place and then the new number is added to the original number, then the resultant number will be divisible by: A) 3 B) 5 C) 7 D) 11 | एक संख्या में दो अंक हैं। यदि अंक अपनी जगह आपस में बादल लेते हैं और फिर मूल संख्या में नया नंबर जोड़ा जाता है, तो परिणामी संख्या निम्न में से किस के द्वारा विभाज्य होगी? A) 3 B) 5 C) 7 D) 11 | |
| 11. | What is the ratio of volume of hemisphere and a cylinder circumscribing this hemisphere and having a common base: A) 1:2 B) 2:3 C) 3:4 D) 5:4 | गोलार्ध और उस पर परिचालित सिलेंडर के आयतन का अनुपात क्या है यदिउनका आधार समान है? A) 1:2 B) 2:3 C) 3:4 D) 5:4 | |

| | | |
|-----|---|--|
| 12. | How many cubes of 2 mm can be put in a cubical box of 8 cm? A) 6400 B) 400 C) 64000 D) 16000 | 8 सेमी क्यूबिकल बॉक्स में 2 मिमी के कितने क्यूब्स डाले जा सकते हैं? A) 6400 B) 400 C) 64000 D) 16000 |
| 13. | If $a:b:c = 3:4:7$, then the ratio of $(a+b+c):c$ is :- A) 2:1 B) 3:1 C) 2:3 D) 1:3 | यदि $a:b:c = 3:4:7$ है, तो $(a+b+c):c$ का अनुपात क्या होगा? A) 2:1 B) 3:1 C) 2:3 D) 1:3 |
| 14. | A box has 210 coins of denomination of 1 rupee and fifty paise only. The ratio of their respective values is 13:11. Then what is the number of one rupee coin? A) 36 B) 78 C) 65 D) 120 | एक बॉक्स में 1 रुपए के और 50 पैसे मूल्य के 210 सिक्के हैं। उनके संबंधित मूल्यों का अनुपात 13:11 है। एक रुपये के सिक्कों की संख्या क्या है? A) 36 B) 78 C) 65 D) 120 |
| 15. | Locknut in the micrometer is provided for which function? A) Control the movement of spindle B) Lock the reading after setting it over the workpiece C) Measure the workpiece accurately D) Lock the micrometer when it is not in use | माइक्रोमीटर में लॉकनट किस कार्य के लिए प्रदान किया जाता है? A) धुरी की गतिविधि को नियंत्रित करने के लिए B) वर्कपीस पर सेट करने के बाद रीडिंग को लॉक करने के लिए C) सही ढंग से वर्कपीस को मापने के लिए D) माइक्रोमीटर को लॉक करने के लिए जब वह उपयोग में न हो |
| 16. | What is the use of dowel in assembly technique? A) Accurate positioning of two or more parts B) Securing components together C) Eliminate the need for drilling D) Increase the efficiency of fit | असेंबली तकनीक में डॉवेल का उपयोग क्या है? A) दो या दो से अधिक भागों का सटीक स्थापन B) घटकों को एक साथ सुरक्षित करना C) ड्रिलिंग की आवश्यकता को खत्म करना D) फिट की दक्षता बढ़ाना |
| 17. | If $\log_x(9/16) = -(1/2)$ then what is the value of x: A) -3/4 B) 4/3 C) 256/81 D) -256/81 | यदि $\log_x(9/16) = -(1/2)$ तो x का मान ज्ञात कीजिये: A) -3/4 B) 4/3 C) 256/81 D) -256 / 81 |
| 18. | Which bearing withstand load is parallel to its axis? A) Needle bearing B) Thrust bearing C) Plain bearing D) Split bearing | कौनसा बेयरिंग अपनी धुरी के समानांतर भार को झेलता है? A) सूचिका बेयरिंग B) प्रणोद बेयरिंग C) सादा बेयरिंग D) विपाटित बेयरिंग |
| 19. | What is the value of $\log_5(125 * 625/25)$: A) 5 B) 3125 C) 6 D) 25 | $\log_5(125 * 625/25)$ का मान ज्ञात कीजिये: A) 5 B) 3125 C) 6 D) 25 |
| 20. | In a 729 litre of milk and water, the ratio of milk to water is 7:2. To get a new mixture containing milk and water in the ratio of 7:3, what amount of water to is be added: A) 81 litre B) 71 litre C) 65 litre D) 78 litre | 729 लीटर दूध और पानी में, दूध और पानी का अनुपात क्रमशः 7: 2 है। 7: 3 के अनुपात में दूध और पानी का नया मिश्रण प्राप्त करने के लिए, कितनी मात्रा में पानी जोड़ा जाना चाहिए? A) 81 लीटर B) 71 लीटर C) 65 लीटर D) 78 लीटर |
| 21. | Which of the following instrument is used for checking flatness and squareness of a surface A) Try square B) Bevel gauge C) Slip gauge D) Vernier height gauge | निम्न में से किस उपकरण का उपयोग सतह की समतलता और वर्गाकारिता की जाँच के लिए किया जाता है? A) टाई स्कायर B) बेवल गेज C) स्लिप गेज D) वर्नियर हाइट गेज |
| 22. | What is the least count of a vernier bevel protractor? A) 1' B) 5' C) 10' D) 0.5' | वर्नियर बेवल प्रोट्रैक्टर की सबसे कम संख्या क्या है? A) 1' B) 5' C) 10' D) 0.5' |
| 23. | Which of the following instrument is used to check concentricity of outside diameter? A)Vernier caliper B)Outside micrometer C)Dial test indicator D)Dial caliper | निम्नलिखित में से कौन सा उपकरण बाहरी व्यास की सांदरता जाँचने के लिए उपयोग किया जाता है? A) वर्नियर कैलिपर B) बाहरी माइक्रोमीटर C) डायल परीक्षण संकेतक D) डायल कैलिपर |
| 24. | What is the number of grade of tolerance in BIS system? A) 16 B) 17 C) 20 D) 18 | बीआईएस प्रणाली में सहिष्णुता ग्रेड की संख्या क्या है? A) 16 B) 17 C) 20 D) 18 |

| | | |
|-----|--|---|
| 25. | In order to achieve a specific surface finish, in single point turning what is the most important factor to be controlled : A) Cutting speed B) Depth of cut C) Feed D) Tool rake angle | विशिष्ट सतह परिसंज्ञा प्राप्त करने के लिए, एकल बिंदु मोड़ पर नियंत्रित करने के लिए सबसे महत्वपूर्ण कारक क्या है? A) काटने की गति B) कटौती की गहराई C) फीड D) उपकरण रेक कोण |
| 26. | Micrometer works on the principle of: A) Screw B) Bolt C) Stud D) Nut and Bolt | माइक्रोमीटर किस सिद्धांत पर काम करता है? A) पेंच B) बोल्ट C) स्टड D) नट और बोल्ट |
| 27. | The factor responsible for formation of discontinuous chip is : A) Low cutting speed and large rake angle B) Low cutting speed and small rake angle C) High cutting speed and small rake angle D) High cutting speed and large rake angle | विच्छिन्न चिप के गठन के लिए कौनसा कारक जिम्मेदार है? A) कम काटने की गति और बड़े रैक कोण B) कम काटने की गति और छोटे रैक कोण C) उच्च काटने की गति और छोटे रैक कोण D) उच्च काटने की गति और बड़े रैक कोण |
| 28. | Which of the following operation is done on riveted joints to increase leak tightness? A) Shot peening B) Bucking C) Fullering D) Spot facing | रिसाव की जकड़न को बढ़ाने के लिए निम्न में से कौन-सा अप्रेशन राइवेटेड जोड़ों पर किया जाता है? A) गुलिका घनताड़न B) बकिंग C) फुलरन D) स्पॉट फेसिंग |
| 29. | For tapping cast iron using a machine tap, the rake angle of the tap is: A) 3 degree B) 10 degree C) 20 degree D) 12 degree | मशीन टैप का उपयोग कर संचिकित लोहा दोहन के लिए, टैप का रेक कोण क्या है? A) 3 डिग्री B) 10 डिग्री C) 20 डिग्री D) 12 डिग्री |
| 30. | An outside micrometer has negative error. The correct reading can be taken by which of the following method? A) Adding the negative error in the actual reading B) Deducting the negative error from the actual reading C) Adding the twice negative error in the actual reading D) Deducting the twice negative error in the actual reading | एक बाहरी माइक्रोमीटर में नकारात्मक त्रुटि है। निम्नलिखित में से किस विधि से सही रीडिंग ली जा सकती है? A) वास्तविक रीडिंग में नकारात्मक त्रुटि जोड़ना B) वास्तविक रीडिंग से नकारात्मक त्रुटि को घटाना C) वास्तविक रीडिंग में दो बार नकारात्मक त्रुटि जोड़ना D) वास्तविक रीडिंग में दो बार नकारात्मक त्रुटि घटाना |
| 31. | Knurling in a lathe is done at what speed? A) Equal to turning speed B) Twice of turning speed C) One third of turning speed D) One fourth of turning speed | लैथ में नर्लन किस गति से की जाती है? A) मोड़ गति के बराबर B) मोड़ की गति का दोगुना C) मोड़ गति की एक तिहाई D) मोड़ गति का एक चौथाई |
| 32. | What is the least count of vernier caliper in which 19 main scale (19 mm) divisions are divided into 20 equal divisions in the vernier scale? A) 0.01 mm B) 0.05 mm C) 0.02 mm D) 0.19 mm | वर्नियर कैलीपर की सबसे कम संख्या क्या है जिसमें 19 मुख्य स्केल (19 मिमी) विभाजन को वर्नियर स्केल में 20 समान विभाजन में विभाजित किया जा सके? A) 0.01 मिमी B) 0.05 मिमी C) 0.02 मिमी D) 0.19 मिमी |
| 33. | Find out the rpm of the lathe spindle for 200 mm bar to cut at 31.4 m/ min: A) 200 rpm B) 100 rpm C) 400 rpm D) 50 rpm | 200 मिमी बार को 31.4 मीटर / मिनट गति से काटने के लिए लैथ धुरी के आरपीएम ज्ञात कीजिये: A) 200 आरपीएम B) 100 आरपीएम C) 400 आरपीएम D) 50 आरपीएम |
| 34. | What is the function of cross slide? A) To supply feed to tool post B) To supply feed to chuck C) To supply feed to tool D) To supply feed to tail stock | क्रॉस स्लाइड का कार्य क्या है? A) उपकरण पोस्ट को फीड की आपूर्ति करना B) चक को फीड की आपूर्ति करना C) उपकरण को फीड की आपूर्ति करना D) टेल स्टॉक को फीड की आपूर्ति करना |

| | | |
|-----|---|--|
| 35. | <p>What effective change will occur to the tool geometry if the cutting tool is set below the centre height on lathe?</p> <p>A) Front clearance angle increases B) Front clearance angle decreases C) Front clearance angle remains same D) Front clearance angle becomes zero</p> | <p>यदि कटिंग टूल को लेथ पर केंद्र की ऊंचाई के नीचे सेट किया गया है, तो टूल ज्यामिति में क्या प्रभावी परिवर्तन होगा?</p> <p>A) अग्र क्लीयरेंस कोण बढ़ जाता है B) अग्र क्लीयरेंस कोण कम हो जाता है C) अग्र क्लीयरेंस कोण समान रहता है D) अग्र क्लीयरेंस कोण शून्य हो जाता है</p> |
| 36. | <p>A CNC lathe is programmed and set to turn a diameter of 50 mm, but on the trial run the diameter is found to be 50.1 mm. Which of the following will ensure correct diameter during production?</p> <p>A) Increase the tool offset by 0.1 mm B) Decrease the tool offset by 0.1 mm C) Increase the tool offset by 0.05 mm D) Decrease the tool offset by 0.05 mm</p> | <p>एक सीएनसी खराद को प्रोग्राम की गयी है और 50 मिमी के व्यास को चालू करने के लिए सेट की गयी है, परंतु परीक्षण पर व्यास 50.1 मिमी पाया गया। निम्नलिखित में से कौन सा उत्पादन के दौरान सही व्यास सुनिश्चित करेगा?</p> <p>A) टूल ऑफसेट को 0.1 मिमी बढ़ाएं B) टूल ऑफसेट को 0.1 मिमी घटाएं C) टूल ऑफसेट को 0.05 मिमी बढ़ाएं D) टूल ऑफसेट को 0.05 मिमी घटाएं</p> |
| 37. | <p>A plug gauge which has its 'Go' and 'No Go' sizes on the same end are known as:</p> <p>A) Continuous plug gauge B) Progressive plug gauge C) Single ended plug gauge D) Double ended plug gauge</p> | <p>एक प्लग गेज जिसका 'गो' और 'नो गो' आकार एक ही छोर पर स्थित होते हैं, को क्या कहा जाता है?</p> <p>A) निरंतर प्लग गेज B) प्रगतिशील प्लग गेज C) सिंगल एंड प्लग गेज D) डबल एंड प्लग गेज</p> |
| 38. | <p>The negative rake angle is generally provided on the toll made of which of the following material:</p> <p>A) High speed steel B) High carbon steel C) Tool steel D) Tungsten carbide</p> | <p>नकारात्मक रेक कोण समानतः निम्नलिखित सामग्री से बने टोल पर प्रदान किया जाता है:</p> <p>A) क्षिप्र इस्पात B) उच्च कार्बन इस्पात C) टूल इस्पात D) टंगस्टन कार्बाइड</p> |
| 39. | <p>A taper ring gauge is used for checking:</p> <p>A) External taper B) Internal taper C) External thread D) Internal thread</p> | <p>एक टेपर रिंग गेज का उपयोग क्या जँचने के लिए किया जाता है?</p> <p>A) बाहरी टेपर B) आंतरिक टेपर C) बाहरी थ्रेड D) आंतरिक थ्रेड</p> |
| 40. | <p>The angular contact bearing are designed to take which of the following type of load?</p> <p>A) Axial and vertical thrust B) Axial thrust C) Radial load D) Axial thrust and radial load</p> | <p>कोणीय संपर्क बेयरिंग को निम्न प्रकार के भारों को लेने के लिए डिज़ाइन किया जाता है?</p> <p>A) अक्षीय और ऊर्ध्वाधर थ्रस्ट B) अक्षीय थ्रस्ट C) रेडियल भार D) अक्षीय थ्रस्ट और रेडियल भार</p> |
| 41. | <p>'Go' side of the plug gauge will have the diameter equal to which of the following dimension of job?</p> <p>A) Actual size of the job B) Maximum size of the job C) Minimum size of the job D) All of the above</p> | <p>प्लग गेज के 'गो' हिस्से का व्यास जॉब के निम्नलिखित आयामों के बराबर होगा:</p> <p>A) जॉब का वास्तविक आकार B) जॉब का अधिकतम आकार C) जॉब का न्यूनतम आकार D) उपरोक्त सभी</p> |
| 42. | <p>What is the offset to be given to produce taper in a tailstock offset method, if the bigger diameter is 60 mm and the small diameter is 40 mm, length of taper is 100 mm and total length of job is 200 mm?</p> <p>A) 10 mm B) 5 mm C) 2.5 mm D) 20 mm</p> | <p>टेलस्टॉक ऑफसेट विधि में टेपर उत्पन्न करने के लिए दी जाने वाली ऑफसेट क्या है, यदि बड़ा व्यास 60 मिमी है और छोटा व्यास 40 मिमी है, टेपर की लंबाई 100 मिमी है और जॉब की कुल लंबाई 200 मिमी है:</p> <p>A) 10 मिमी B) 5 मिमी C) 2.5 मिमी D) 20 मिमी</p> |
| 43. | <p>In a turning operation, two tools X and Y are used. For tool X, $n = 0.3$ and $C = 60$ and for tool Y, $n = 0.6$ and $C = 90$. Both the tools will have the same tool life for which cutting speed?</p> <p>A) 50 m/min B) 40 m/min C) 45 m/min D) 55 m/min</p> | <p>एक टर्निंग कार्य में, दो उपकरण X और Y का उपयोग किया गया है। उपकरण X के लिए, $n=0.3$ और $C=60$ और उपकरण Y के लिए, $n=0.6$ और $C=90$। दोनों उपकरणों के समान उपकरण जीवन के लिए काटने की गति क्या होगी?</p> <p>A) 50 मीटर/मिनट B) 40 मीटर/मिनट C) 45 मीटर/मिनट D) 55 मीटर/मिनट</p> |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|---|---|---------------|---------------------|----------------|-------------------------|--------|-----------------|-----------|---------------|--------------|---|-----------|-------------------------|-------------------|-----------------------|--------------------|-----------|---------------------|-----------|--------------|----------------|
| 44. | <p>Match the following:</p> <table border="0"> <tr> <td>Machine Components</td><td>Material used</td></tr> <tr> <td>A. Machine tool bed</td><td>1. Forged used</td></tr> <tr> <td>B. Machine tool spindle</td><td>2. HSS</td></tr> <tr> <td>C. Cutting tool</td><td>3. Bronze</td></tr> <tr> <td>D. Worm wheel</td><td>4. Cast iron</td></tr> </table> <p>A) A-3, B-4, C-2, D-3 B) A-4, B-3, C-2, D-1 C) A-1, B-2, C-3, D-4 D) A-4, B-1, C-2, D-3</p> | Machine Components | Material used | A. Machine tool bed | 1. Forged used | B. Machine tool spindle | 2. HSS | C. Cutting tool | 3. Bronze | D. Worm wheel | 4. Cast iron | <p>निम्नलिखित को मिलाएँ:</p> <table border="0"> <tr> <td>मशीन अवयव</td><td>इस्टेमाल की गयी सामग्री</td></tr> <tr> <td>A. मशीन उपकरण बेड</td><td>1. जाली इस्टेमाल किया</td></tr> <tr> <td>B. मशीन उपकरण धुरी</td><td>2. एचएसएस</td></tr> <tr> <td>C. काटना वाला उपकरण</td><td>3. कांस्य</td></tr> <tr> <td>D. वर्म चक्र</td><td>4. संचकित लोहा</td></tr> </table> <p>A) A-3, B-4, C-2, D-3 B) A-4, B-3, C-2, D-1 C) A-1, B-2, C-3, D-4 D) A-4, B-1, C-2, D-3</p> | मशीन अवयव | इस्टेमाल की गयी सामग्री | A. मशीन उपकरण बेड | 1. जाली इस्टेमाल किया | B. मशीन उपकरण धुरी | 2. एचएसएस | C. काटना वाला उपकरण | 3. कांस्य | D. वर्म चक्र | 4. संचकित लोहा |
| Machine Components | Material used | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A. Machine tool bed | 1. Forged used | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B. Machine tool spindle | 2. HSS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C. Cutting tool | 3. Bronze | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D. Worm wheel | 4. Cast iron | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| मशीन अवयव | इस्टेमाल की गयी सामग्री | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A. मशीन उपकरण बेड | 1. जाली इस्टेमाल किया | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B. मशीन उपकरण धुरी | 2. एचएसएस | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C. काटना वाला उपकरण | 3. कांस्य | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D. वर्म चक्र | 4. संचकित लोहा | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45. | <p>Match the following:</p> <p>Requirement in the design of jigs and fixtures</p> <p>P. Heavy clamping force on the work piece</p> <p>Q. Clamping on rough surfaces of work piece</p> <p>R. Four work pieces in a line to be machined in one loading</p> <p>S. Drilling and reaming of work piece in one loading</p> <p>Recommended device</p> <ol style="list-style-type: none"> Clamp with a floating pad Slip renewable bush Indexing bush Equalizing clamp Strap clamp <p>Choose the correct match option</p> <p>A) P-5, Q-1, R-4, S-2 B) P-1, Q-4, R-5, S-3 C) P-5, Q-1, R-2, S-3 D) P-4, Q-5, R-3, S-2</p> | <p>निम्नलिखित को मिलाएँ:</p> <p>जिंग और जुड़नार के डिजाइन में आवश्यकताएँ</p> <p>P. वर्कपीस पर भारी क्लैपिंग फोर्स</p> <p>Q. वर्कपीस की खुरदुरी सतहों पर क्लैपिंग</p> <p>R. एक पंक्ति में चार वर्कपीस को एक लोडिंग में मशीनीकृत करने के लिए</p> <p>S. वर्कपीस की ड्रिलिंग और रीमिंग एक लोडिंग में</p> <p>अनुशंसित उपकरण</p> <ol style="list-style-type: none"> फ्लोटिंग पैड के साथ क्लैप स्लिप अक्षय बुश इंडेक्सिंग बुश समकारी क्लैप पट्टा क्लैप <p>सही मिलान विकल्प चुनें</p> <p>A) P-5, Q-1, R-4, S-2 B) P-1, Q-4, R-5, S-3 C) P-5, Q-1, R-2, S-3 D) P-4, Q-5, R-3, S-2</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 46. | <p>In a CNC feed drive, a stepper motor with step angle of 1.8 degree drives a lead screw with pitch of 2 mm. The basic length unit (BLU) for this drive is:</p> <p>A) 10 microns B) 20 microns C) 40 microns D) 100 microns</p> | <p>एक सीएनसी फीड ड्राइव में, 1.8 डिग्री के कोण वाला स्टेपर मोटर 2 मिमी पिच वाले लीड स्क्रू को ड्राइव करता है। इस ड्राइव के लिए बुनियादी लंबाई इकाई (BLU) क्या है?</p> <p>A) 10 माइक्रोन B) 20 माइक्रोन C) 40 माइक्रोन D) 100 माइक्रोन</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 47. | <p>A sells an item to B at a profit of 10%. B sells the item back to A at a loss of 10 %. What is correct statement about this transaction?</p> <p>A) A neither loses nor gain B) B loses 20% C) A makes a profit of 20 % D) A makes profit of 11%</p> | <p>A, B को 10% लाभ पर एक वस्तु बेचता है। B, A को वापस 10% हानि पर वस्तु बेचता है। इस लेन-देन के बारे में सही कथन क्या है?</p> <p>A) A को न तो हानि हुई न हि लाभ B) B को 20% हानि हुई C) A को 20% लाभ हुआ D) A को 11% लाभ हुआ</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48. | <p>The least count of a 200 mm long spirit level is given as 10 sec per division. The gradient of the spirit level expressed as mm over one meter is:</p> <p>A) 0.048mm B) 1.048mm C) -1.048mm D) 0.48mm</p> | <p>200 मिमी लंबे स्पिरिट लेवेल की सबसे कम गिनती 10 सेकंड प्रति डिवीजन है। एक मीटर पर व्यक्त की जाने वाले स्पिरिट लेवेल की ढाल क्या होगी?</p> <p>A) 0.048 मिमी B) 1.048 मिमी C) -1.048 मिमी D) 0.48 मिमी</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 49. | <p>The interpolator in a CNC machine controls:</p> <p>A) Spindle speed B) Coolant flow C) Feed rate D) Tool change</p> | <p>एक सीएनसी मशीन में प्रक्षेपक क्या नियंत्रण करता है?</p> <p>A) धुरी की गति B) शीतलक प्रवाह C) फीड दर D) उपकरण परिवर्तन</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50. | <p>Fixed type snap gauges have 'Go' and 'No Go' gauges ends on which of the following side?</p> <p>A) On opposite side B) On same side C) On both sides D) On either side</p> | <p>निश्चित प्रकार के स्पैप गेज में 'गो' और 'नो गो' गेज सिरे किस ओर होते हैं?</p> <p>A) विपरीत दिशा B) समान दिशा C) दोनों ओर D) किसी भी ओर</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|--|---|---------|------------|------------------|------------------------|---|-----------------|----------------------|----------------------------|----------------------------|--|-------------------------|--|---------|----------|------------|--------------------|------------------------|--|-------------|------------------|------------------------|-------------------------|--|--------------------------|
| 51. | <p>Match the following:-</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">List-I</td><td style="width: 50%;">List-II</td></tr> <tr> <td>A. Chatter</td><td>1. Too high feed</td></tr> <tr> <td>B. Poor surface finish</td><td>2. Lack of rigidity in fixtures, bar or workpiece</td></tr> <tr> <td>C. Cutter burrs</td><td>3. High cutting load</td></tr> <tr> <td>D. Built-up edge formation</td><td>4. Radial relief too great</td></tr> <tr> <td></td><td>5. Not enough lubricant</td></tr> </table> <p>A) A-2, B-1, C-5, D-3 B) A-2, B-1, C-3, D-5 C) A-4, B-5, C-2, D-3 D) A-4, B-2, C-3, D-5</p> | List-I | List-II | A. Chatter | 1. Too high feed | B. Poor surface finish | 2. Lack of rigidity in fixtures, bar or workpiece | C. Cutter burrs | 3. High cutting load | D. Built-up edge formation | 4. Radial relief too great | | 5. Not enough lubricant | <p>निम्नलिखित को मिलाएँ:-</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">सूची- I</td><td style="width: 50%;">सूची- II</td></tr> <tr> <td>A. कटकटाना</td><td>1. बहुत अधिक फ्रीड</td></tr> <tr> <td>B. मलिन सतही परिस्ज्ञा</td><td>2. जुड़नार, बार या वर्कपीस में कठोरता की कमी</td></tr> <tr> <td>C. कटर बर्स</td><td>3. हाई कटिंग लोड</td></tr> <tr> <td>D. किनारा निर्मित होना</td><td>4. अतिउच्च रेडियल रिलीफ</td></tr> <tr> <td></td><td>5. अपर्याप्त लुब्रीकेन्ट</td></tr> </table> <p>A) A-2, B-1, C-5, D-3 B) A-2, B-1, C-3, D-5 C) A-4, B-5, C-2, D-3 D) A-4, B-2, C-3, D-5</p> | सूची- I | सूची- II | A. कटकटाना | 1. बहुत अधिक फ्रीड | B. मलिन सतही परिस्ज्ञा | 2. जुड़नार, बार या वर्कपीस में कठोरता की कमी | C. कटर बर्स | 3. हाई कटिंग लोड | D. किनारा निर्मित होना | 4. अतिउच्च रेडियल रिलीफ | | 5. अपर्याप्त लुब्रीकेन्ट |
| List-I | List-II | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A. Chatter | 1. Too high feed | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B. Poor surface finish | 2. Lack of rigidity in fixtures, bar or workpiece | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C. Cutter burrs | 3. High cutting load | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D. Built-up edge formation | 4. Radial relief too great | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5. Not enough lubricant | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| सूची- I | सूची- II | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A. कटकटाना | 1. बहुत अधिक फ्रीड | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B. मलिन सतही परिस्ज्ञा | 2. जुड़नार, बार या वर्कपीस में कठोरता की कमी | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C. कटर बर्स | 3. हाई कटिंग लोड | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D. किनारा निर्मित होना | 4. अतिउच्च रेडियल रिलीफ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5. अपर्याप्त लुब्रीकेन्ट | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 52. | <p>The angle of elevation of the top of a tower from a certain point is 30°. If the observer moves 20 m towards the tower, the angle of elevation of the top of tower increases by 15°. What is the height of tower?</p> <p>A) 17.3 m B) 23.3 m C) 27.3 m D) 30.3 m</p> | <p>एक निश्चित बिंदु से एक टॉवर के शीर्ष पर उत्सेध कोण 30° है। यदि पर्यवेक्षक टॉवर की ओर 20 मीटर चलता है, तो टॉवर पर उत्सेध कोण 15° बढ़ जाता है। टॉवर की ऊंचाई क्या है?</p> <p>A) 17.3 मी B) 23.3 मी C) 27.3 मी D) 30.3 मी</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 53. | <p>A shopkeeper wants to make some profit by selling sugar. Which of the following would maximize his profit?</p> <p>A. Sell sugar at 10% profit B. Use 900 g of weight instead of 1 kg C. Mix 10% impurities in sugar and selling sugar at cost price D. Increase the price by 5% and reduced weight by 5%</p> <p>A) ii B) i and ii C) i, ii and iii D) All are same</p> | <p>एक दुकानदार चीनी बेचकर कुछ लाभ कमाना चाहता है। निम्नलिखित में से कौन सा उसका लाभ को अधिकतम करेगा</p> <p>A. 10% लाभ पर चीनी बेचें B. 1 किलो के बजाय 900 ग्राम वजन का उपयोग करें C. चीनी में 10% अशुद्धियाँ मिलायें और लागत मूल्य पर चीनी बेचें D. मूल्य में 5% की वृद्धि और वजन में 5% की कमी करें</p> <p>A) ii B) i और ii C) i, ii और iii D) सभी समान हैं</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 54. | <p>A man takes 6 hours and 15 minutes in walking a distance and riding back to starting place. He could walk both ways in 7 hours and 45 minutes. The time taken by him to ride back both ways is:</p> <p>A) 3 hours 45 minutes B) 4 hours 15 minutes C) 3 hours 30 minutes D) 4 hours 45 minutes</p> | <p>एक आदमी को पैदल चलने और वापस सवारी से जाने में 6 घंटे और 15 मिनट लगते हैं। वह दोनों तरफ पैदल 7 घंटे 45 मिनट में तय कर सकता है। दोनों तरफ सवारी से जाने में उसे कितना समय लगेगा?</p> <p>A) 3 घंटे 45 मिनट B) 4 घंटे 15 मिनट C) 3 घंटे 30 मिनट D) 4 घंटे 45 मिनट</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 55. | <p>If 'D' is the bigger diameter, 'd' is the small diameter and 'l' is the length of the tapered workpiece, the half included angle of taper is given by which of following:</p> <p>A) $\tan^{-1} \{(D-d)/l\}$ B) $\tan^{-1} \{(D-d)/2l\}$ C) $\tan^{-1} \{2(D-d)/l\}$ D) $\tan^{-1} \{(2D-d)/l\}$</p> | <p>यदि 'D' बड़ा व्यास है, 'd' छोटा व्यास है और 'l' टेपर वर्कपीस की लंबाई है, अर्ध सम्मिलित कोण निम्नलिखित में से किसके द्वारा दर्शाया जाएगा:</p> <p>A) $\tan^{-1} \{(D-d)/l\}$ B) $\tan^{-1} \{(D-d)/2l\}$ C) $\tan^{-1} \{2(D-d)/l\}$ D) $\tan^{-1} \{(2D-d)/l\}$</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 56. | <p>A mild steel rod of dia 50 mm and length 200 mm has to be turned to a dia 40 mm in one cut for full length using HSS tool with a feed rate of 0.1 mm/ rev. What is the turning time with speed of 200 rpm?</p> <p>A) 4 min B) 5 min C) 10 min D) 20 min</p> | <p>एक 50 मिमी व्यास की और 200 मिमी लंबाई की एक हल्की इस्पात छड़ को 0.1 मिमी/रेव की फ्रीड दर के साथ एचएसएस उपकरण का उपयोग करके पूर्ण लंबाई के लिए एक कट में 40 मिमी व्यास तक मोड़ना है। 200 आरपीएम गति के साथ मोड़ने का समय क्या होगा?</p> <p>A) 4 मिनट B) 5 मिनट C) 10 मिनट D) 20 मिनट</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 57. | <p>A mild steel rod having 50 mm dia and 500 mm length is to be turned on a lathe. What is the machining time to reduce the rod to 45 mm in one pass when cutting speed is 30 m/ min and feed is 0.7 rev/ min?</p> <p>A) 2 minutes B) 3.74 minutes C) 4.56 minutes D) 6.67 minutes</p> | <p>50 मिमी व्यास और 500 मिमी लंबी हल्की इस्पात छड़ को एक खराद पर टर्न किया जाना है। छड़ की लंबाई 45 मिमी करने के लिए मशीनिंग समय क्या होगा यदि एक पास में काटने की गति 30 मीटर/मिनट है और फ्रीड 0.7 रेव/मिनट है?</p> <p>A) 2 मिनट B) 3.74 मिनट C) 4.56 मिनट D) 6.67 मिनट</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|--|--|
| <p>58. A 150 mm long 12 mm diameter stainless steel rod is to be reduced in a diameter to 10 mm by turning on a lathe one pass. The spindle rotates at 500 rpm and tool is travelling at an axial speed of 200 mm/ min. What is the material removal rate in mm^3/min?</p> <p>A) 7538.4 B) 5674.6 C) 3476.5 D) 8435.2</p> | <p>एक 150 मिमी लंबे 12 मिमी व्यास वाले जंगरोधी इस्पात रॉड को खराद पर टर्निंग कर 10 मिमी व्यास तक कम किया जाना है। धुरी 500 आरपीएम पर घूमती है और उपकरण 200 मिमी/मिनट की अक्षीय गति से गतिमान है। मिमी $^3/\text{मिनट}$ में पदार्थ हटाने की दर क्या होगी?</p> <p>A) 7538.4 B) 5674.6 C) 3476.5 D) 8435.2</p> |
| <p>59. What is the angle at which the compound rest would be swivelled for cutting a taper on a work piece having a length of 150 mm and outside diameter of 80 mm. The smallest diameter on the tapered end of rod should be 50 mm and required length of tapered portion is 80mm?</p> <p>A) 80.28 degree B) 15 degree C) 45.6 degree D) 10.62 degree</p> | <p>वह कोण क्या है जिस पर 150 मिमी लंबे और 80 मिमी बाहरी व्यास वाले कार्य के टुकड़े पर कंपाउंड रेस्ट द्वारा एक टेपर काटने के लिए किया जाता है। छड़ के टेपर छोर पर सबसे छोटा व्यास 50 मिमी और आवश्यक लंबाई 80 मिमी होनी चाहिए?</p> <p>A) 80.28 डिग्री B) 15 डिग्री C) 45.6 डिग्री D) 10.62 डिग्री</p> |
| <p>60. A 150 mm long 15 mm diameter stainless steel rod is to be reduced in a diameter to 12 mm by turning on a lathe one pass. The spindle rotates at 500 rpm and tool is travelling at an axial speed of 200 mm/ min. What is the time required for machining the steel rod:</p> <p>A) 2 min B) 2.75 min C) 0.75 min D) 3.75 min</p> | <p>लेथ बन पास द्वारा एक 150 मिमी लंबे 15 मिमी व्यास वाले जंगरोधी इस्पात रॉड को व्यास में 12 मिमी तक कम किया जाना है। धुरी 500 आरपीएम पर घूमती है और उपकरण 200 मिमी/मिनट की अक्षीय गति पर गतिमान है। इस्पात रॉड को मशीनिंग के लिए आवश्यक समय क्या होगा?</p> <p>A) 2 मिनट B) 2.75 मिनट C) 0.75 मिनट D) 3.75 मिनट</p> |
| <p>61. Which one of the following is correct Taylor's tool life expression?</p> <p>A) $Tv^n = C$ B) $vT^n = C$ C) $Cv^n = T$ D) None of these</p> | <p>निम्नलिखित में से कौन सी टेलर की उपकरण जीवन की समीकरण है?</p> <p>A) $Tv^n = C$ B) $vT^n = C$ C) $Cv^n = T$ D) इनमें से कोई नहीं</p> |
| <p>62. If a job is to be tuned from 60 mm dia to 50 mm dia. If the maximum depth of cut is 2 mm. Then how many passes are required for machining?</p> <p>A) 3 B) 2 C) 4 D) None of these</p> | <p>यदि किसी जॉब को 60 मिमी व्यास से 50 मिमी व्यास तक ट्यून किया जाना है। यदि कट की अधिकतम गहराई 2 मिमी है। तो मशीनिंग के लिए कितने पास आवश्यक हैं?</p> <p>A) 3 B) 2 C) 4 D) इनमें से कोई नहीं</p> |
| <p>63. If the cutting speed is 100 m/min and dia of the job is 200 mm. What is the rpm?</p> <p>A) 159.2 rpm B) 15.9 rpm C) 1592 rpm D) None of these</p> | <p>यदि काटने की गति 100 मीटर/मिनट है और जॉब व्यास 200 मिमी है, तो आरपीएम क्या होगा?</p> <p>A) 159.2 आरपीएम B) 15.9 आरपीएम C) 1592 आरपीएम D) इनमें से कोई नहीं</p> |
| <p>64. Which of the following is not used for taper turning on lathe?</p> <p>A) Form tool B) Swivel compound rest C) Simultaneous longitudinal and cross feed D) None of these</p> | <p>निम्नलिखित में से कौन सा लैथ पर टेपर टर्निंग के लिए उपयोग नहीं किया जाता?</p> <p>A) फॉर्म टूल B) स्विवेल कंपाउंड रेस्ट C) समाकालिक अनुदैर्घ्य और क्रॉस फीड D) इनमें से कोई नहीं</p> |
| <p>65. In facing process, length of tool travel is which of the following?</p> <p>A) Length of workpiece B) Radius of workpiece C) Diameter of workpiece D) All of these</p> | <p>फेसिंग प्रक्रिया में, उपकरण यात्रा की लंबाई निम्नलिखित में से कौन सी है?</p> <p>A) वर्कपीस की लंबाई B) वर्कपीस की त्रिज्या C) वर्कपीस का व्यास D) ये सभी</p> |
| <p>66. What is the remainder when 2^{256} is divided by 17?</p> <p>A) 1 B) 3 C) 14 D) 16</p> | <p>2^{256} को 17 से विभाजित करने पर क्या शेष होगा?</p> <p>A) 1 B) 3 C) 14 D) 16</p> |

| | | |
|-----|---|--|
| 67. | When digits of the number 13 are reversed, the number increases by 18. How many other two digit numbers increases by 18 when their digits are reversed? A) 5 B) 6 C) 7 D) 9 | जब संख्या 13 के अंक उलट जाते हैं, तो संख्या 18 से बढ़ जाती है। कितने दो अंकों वाली संख्या के अंक उलट जाने पर संख्या 18 से बढ़ जाती है? A) 5 B) 6 C) 7 D) 9 |
| 68. | A hollow iron pipe is 21 cm long and its external diameter is 8 cm. if the thickness of the pipe is 1 cm and iron weight 8 g/cm ³ , then the weight of pipe is? A) 13.6 kg B) 36.96 kg C) 3.696 kg D) 23.98 kg | एक खोखले लोहे का पाइप 21 सेमी लंबा है और इसका बाहरी व्यास 8 सेमी है। यदि पाइप की मोटाई 1 सेमी है और लोहे का वजन 8 ग्राम/सेमी ³ है, तो पाइप का वजन क्या है? A) 13.6 किग्रा B) 36.96 किग्रा C) 3.696 किग्रा D) 23.98 किग्रा |
| 69. | If the surface area of cube is 150 cm ² . What is the volume of cube in cm ³ ? A) 125 B) 216 C) 343 D) 164 | यदि क्यूब का सतही क्षेत्रफल 150 सेमी ² है। क्यूब का सेमी ³ में आयतन क्या होगा? A) 125 B) 216 C) 343 D) 164 |
| 70. | 39 persons can repair a road in 12 days, working 5 hours a day. In how many days will 30 persons, working 6 hours a day, complete the work? A) 10 B) 13 C) 15 D) 17 | 39 व्यक्ति 12 दिनों में प्रतिदिन 5 घंटे काम कर एक सड़क की मरम्मत कर सकते हैं। 30 व्यक्ति प्रतिदिन 6 घंटे काम कर कितने दिनों में कार्य पूरा करेंगे? A) 10 B) 13 C) 15 D) 17 |

Section B (Question No. 1 to 30)

| | | |
|----|--|--|
| 1. | First country to appoint Lokpal or equivalent to a Lokpal is: A) Brazil B) Burma C) Sweden D) India | लोकपाल या लोकपाल के समकक्ष नियुक्त करने वाला पहला देश निम्नलिखित में कौन सा है? A) ब्राजील B) बर्मा C) स्वीडन D) भारत |
| 2. | Which country is the largest producer of Rice? A) Brazil B) China C) United States D) India | चावल का सबसे अधिक उत्पादक देश निम्नलिखित में कौन सा है? A) ब्राजील B) चीन C) संयुक्त राज्य D) भारत |
| 3. | The leaning temple of Huma is dedicated to which Hindu God? A) Shiva B) Rama C) Krishna D) Hanuman | हुमा का झुका हुआ मंदिर किस हिंदू भगवान को समर्पित है? A) शिव B) राम C) कृष्ण D) हनुमान |
| 4. | The journalist who refused to accept 'Padma Bhushan' was? A) Shekaran Nair B) Khushwant Singh C) Ratan Thiyam D) Arun Shourie | जिस पत्रकार ने 'पद्म भूषण' को स्वीकार करने से इनकार कर दिया था, निम्नलिखित में कौन है? A) शकरन नायर B) खुशवंत सिंह C) रतन थियम D) अरुण शौरी |
| 5. | Rajya Sabha member has a tenure of? A) 8 years B) 6 years C) 4 years D) 2 years | राज्यसभा सदस्य का कार्यकाल कितना होता है? A) 8 साल B) 6 साल C) 4 साल D) 2 साल |
| 6. | During an emergency all of the following fundamental rights are suspended, except: A) Freedom of Association B) Freedom of Speech and Expression C) Right to Life and Personal Liberty D) Freedom of Assembly without Arms | आपातकालीन स्थिति में निम्नलिखित में किन मूलभूत अधिकारों को छोड़कर सभी निलंबित कर दिये जाते हैं? A) संघ की स्वतंत्रता B) भाषण और अभिव्यक्ति की स्वतंत्रता C) जीवन और व्यक्तिगत स्वतंत्रता का अधिकार D) हथियार के बिना सभा की स्वतंत्रता |
| 7. | The National Anthem was adopted by the Constituent Assembly in: A) 24 th May 1949 B) 24 th November 1949 C) 24 th January 1950 D) 24 th June 1950 | संविधान सभा द्वारा राष्ट्रगान को कब अपनाया गया? A) 24 मई 1949 B) 24 नवंबर 1949 C) 24 जनवरी 1950 D) 24 जून 1950 |
| 8. | Who holds the power to increase the number of Judges in the Supreme Court? A) Prime Minister B) President C) Parliament D) Ministry of Law | निम्नलिखित में से कौन सर्वोच्च न्यायालय में न्यायाधीशों की संख्या बढ़ाने की शक्ति रखता है? A) प्रधान मंत्री B) राष्ट्रपति C) संसद D) विधि मंत्रालय |

| | | |
|-----|---|--|
| 9. | What is the International Date Line? A) It is the Equator B) It is the 0° Longitude C) It is the 90° Longitude D) It is the 180° Longitude | अंतर्राष्ट्रीय तिथि रेखा क्या है? A) यह भूमध्य रेखा है B) यह 0° देशांतर है C) यह 90° देशांतर है D) यह 180° देशांतर है |
| 10. | What is the chemical name of common salt that we eat? A) Sodium bicarbonate B) Sodium chloride C) Sodium salicylate D) Sodium hydroxide | साधारण नमक का रासायनिक नाम क्या है, जिसे हम खाते हैं? A) सोडियम बाइकार्बोनेट B) सोडियम क्लोराइड C) सोडियम सैलिसिलेट D) सोडियम हाइड्रॉक्साइड |
| 11. | The gland in the human body which secretes both enzymes and hormones is: A) Liver B) Pancreas C) Salivary gland D) Pituitary gland | मानव शरीर में ग्रंथि जो एन्जाइम और हार्मोन दोनों का स्त्राव करती है: A) यकृत B) अम्याशय C) लार ग्रंथि D) पिट्यूटरी ग्रंथि |
| 12. | Minorities Rights Day is observed in India on: A) 23 rd December B) 5 th September C) 1 st December D) 18 th December | भारत में अल्पसंख्यक अधिकार दिवस कब मनाया जाता है? A) 23 दिसंबर B) 5 सितंबर C) 1 दिसंबर D) 18 दिसंबर |
| 13. | Which Indian city has been chosen by the World bank for setting up its back-office operations? A) New Delhi B) Kolkata C) Chennai D) Bangalore | किस भारतीय शहर को विश्व बैंक ने अपने बैंक ऑफिस कार्य के लिए चुना है? A) नई दिल्ली B) कोलकाता C) चेन्नई D) बैंगलोर |
| 14. | The largest herbarium of India is located at: A) Kolkata B) Lucknow C) Mumbai D) Coimbatore | भारत का सबसे बड़ा वनस्पति संग्रहालय कहाँ स्थित है? A) कोलकाता B) लखनऊ C) मुंबई D) कोयम्बटूर |
| 15. | Molten rock below the surface of the earth is called? A) Basalt B) Laccolith C) Lava D) Magma | पृथकी की सतह के नीचे पिघली हुई चट्टान को निम्न में से क्या कहा जाता है? A) बेसाल्ट B) लैकोलिथ C) लावा D) मैग्मा |
| 16. | The Andaman is separated from Nicobar by which water body? A) 11° channel B) 10° channel C) Palk Strait D) Gulf of Mannar | अंडमान को निकोबार से अलग करने वाला जल निकाय निम्नलिखित में से कौन सा है? A) 11° चैनल B) 10° चैनल C) पाक स्ट्रैट D) मन्नार की खाड़ी |
| 17. | The Ghatampur Thermal Power Plant recently approved by Cabinet is to be setup in: A) Rajasthan B) Uttar Pradesh C) Karnataka D) Madhya Pradesh | हाल ही में कैबिनेट द्वारा स्वीकृत घाटमपुर थर्मल पावर प्लांट को कहाँ स्थापित किया जाना है? A) राजस्थान B) उत्तर प्रदेश C) कर्नाटक D) मध्य प्रदेश |
| 18. | What is Dakshin Gangotri? A) River Valley in Andhra Pradesh B) Unmanned Station in Antarctica C) Second Source of River Ganga D) Island in the Indian Ocean | दक्षिण गंगोत्री निम्नलिखित में से क्या है? A) आंध्र प्रदेश में नदी घाटी B) अंटार्कटिका में मानव रहित स्टेशन C) गंगा नदी का दूसरा स्रोत D) हिंद महासागर में द्वीप |
| 19. | The International Judicial Conference 2020 was held from 21 st – 23 rd February, 2020 in: A) Tokyo B) New Delhi C) Paris D) Bangalore | अंतर्राष्ट्रीय न्यायिक सम्मेलन 2020 का आयोजन 21 से - 23 फरवरी, 2020 तक निम्नलिखित में से कहाँ किया गया? A) टोक्यो B) नई दिल्ली C) पेरिस D) बैंगलोर |
| 20. | Which city is called the Silver City of India? A) Jaipur B) Cuttack C) Kolkata D) Madurai | किस शहर को भारत का सिल्वर सिटी कहा जाता है? A) जयपुर B) कटक C) कोलकाता D) मदुराई |

| | | |
|-----|--|---|
| 21. | Lord Buddha breathe his last at: A) Rajgir B) Bodh Gaya C) Sarnath D) Kushinagar | भगवान बुद्ध ने अंतिम सांस निम्नलिखित में से किस स्थान पर ली? A) राजगीर B) बोध गया C) सारनाथ D) कुशीनगर |
| 22. | Mahabalipuram was established by which dynasty? A) Pallava B) Pandya C) Chola D) Chalukya | महाबलिपुरम किस राजवंश द्वारा स्थापित किया गया था? A) पल्लव B) पंड्या C) चौल D) चालुक्य |
| 23. | The Krishna Raja Sagara Dam (KRS Dam) is built across which river? A) Krishna B) Godavari C) Mahanadi D) Kaveri | कृष्णा राजा सागर बांध (KRS बांध) किस नदी पर स्थित है? A) कृष्णा B) गोदावरी C) महानदी D) कावेरी |
| 24. | Where is the Bandipur National Park? A) Rajasthan B) Andhra Pradesh C) Karnataka D) Assam | बांदीपुर राष्ट्रीय उद्यान कहाँ स्थित है? A) राजस्थान B) आंध्र प्रदेश C) कर्नाटक D) असम |
| 25. | National Environmental Engineering Research Institute is located at: A) Pune B) Delhi C) Mumbai D) Nagpur | राष्ट्रीय पर्यावरण इंजीनियरिंग अनुसंधान संस्थान कहाँ स्थित है? A) पुणे B) दिल्ली C) मुंबई D) नागपुर |
| 26. | Araku Valley is a hill station and valley region situated in which state? A) Kerala B) Andhra Pradesh C) Karnataka D) Tamil Nadu | अरकु घाटी किस राज्य में स्थित एक हिल स्टेशन और घाटी क्षेत्र है? A) केरल B) आंध्र प्रदेश C) कर्नाटक D) तमिलनाडु |
| 27. | Hampi is a UNESCO World Heritage Site located in which state? A) Kerala B) Andhra Pradesh C) Tamil Nadu D) Karnataka | हम्पी एक यूनेस्को विश्व धरोहर स्थल है जो निम्नलिखित किस राज्य में स्थित है? A) केरल B) आंध्र प्रदेश C) तमिलनाडु D) कर्नाटक |
| 28. | Rajiv is the brother of Atul; Sonia is the sister of Sunil; Atul is the son of Sonia. How is Rajiv related to Sonia? A) Nephew B) Son C) Brother D) Father | राजीव अतुल का भाई है; सोनिया सुनील की बहन है; अतुल सोनिया का बेटा है। राजीव सोनिया से किस प्रकार संबंधित है? A) भतीजा/भांजा B) पुत्र C) भाई D) पिता |
| 29. | A pole is 90 m long. It is colored in white, black and blue in the ratio of 5: 6: 7. What is the length of the white part of the pole? A) 30 m B) 15 m C) 20 m D) 25 m | एक स्तम्भ 90 मीटर लंबा है। यह 5: 6: 7 के अनुपात में सफेद, काले और नीले रंग में रंगा है। स्तम्भ के सफेद भाग की लंबाई कितनी है? A) 30 मी B) 15 मी C) 20 मी D) 25 मी |
| 30. | The simple interest accrued on an amount of Rs 9530 at the end of 6 years is Rs 2850. What is the rate of interest p.c.p.a? A) 5 B) 7 C) 9 D) 11 | 6 साल के अंत में 9530 रुपये की राशि पर अर्जित साधारण ब्याज 2850 रुपये है। ब्याज दर प्रतिशत प्रतिवर्ष क्या है? A) 5 B) 7 C) 9 D) 11 |

Technician Turner (Trainee) Cat. III

| Section A | | Section B | |
|--------------|----------------|--------------|----------------|
| Question No. | Correct Answer | Question No. | Correct Answer |
| 1 | C | 36 | C |
| 2 | B | 37 | B |
| 3 | C | 38 | D |
| 4 | B | 39 | A |
| 5 | A | 40 | D |
| 6 | D | 41 | C |
| 7 | D | 42 | D |
| 8 | A | 43 | B |
| 9 | C | 44 | D |
| 10 | D | 45 | B |
| 11 | B | 46 | A |
| 12 | C | 47 | D |
| 13 | A | 48 | A |
| 14 | B | 49 | C |
| 15 | B | 50 | B |
| 16 | A | 51 | B |
| 17 | C | 52 | C |
| 18 | B | 53 | A |
| 19 | A | 54 | D |
| 20 | A | 55 | B |
| 21 | A | 56 | C |
| 22 | B | 57 | B |
| 23 | C | 58 | A |
| 24 | D | 59 | D |
| 25 | A | 60 | C |
| 26 | D | 61 | B |
| 27 | B | 62 | A |
| 28 | C | 63 | A |
| 29 | A | 64 | D |
| 30 | A | 65 | B |
| 31 | C | 66 | A |
| 32 | B | 67 | B |
| 33 | D | 68 | C |
| 34 | C | 69 | A |
| 35 | A | 70 | B |

